

# 使用者指南

# PANTUM

WWW.PANTUM.COM

## Pantum M6700DW/M7100DW/ M6800FDW/M7200FDN/M7200FDW 黑白雷射多功能一體機

# 前言

歡迎您使用奔圖系列產品！

對您使用奔圖系列產品我們表示衷心的感謝！

為了保障您的切身權益，請認真閱讀下麵的聲明內容。

## 法律說明

### 商標

Pantum和Pantum標識是珠海奔圖電子有限公司註冊的商標。

Microsoft<sup>®</sup>、Windows<sup>®</sup>、Windows server<sup>®</sup> 和Windows Vista<sup>®</sup>是微軟公司在美國和其他國家註冊的商標和註冊商標。

Mopria<sup>®</sup>, the Mopria<sup>®</sup> Logo and the Mopria<sup>®</sup> Alliance logo are registered trademarks and service marks of Mopria Alliance, Inc. in the United States and other countries. Unauthorized use is strictly prohibited.

Mac and the Mac logo are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. AirPrint and the AirPrint logo are trademarks of Apple Inc.

Wi-Fi Direct、Wi-Fi Protected Setup(WPS)、WPA、WPA2和Wi-Fi Protected Access是Wi-Fi Alliance的商標。

對於本使用者指南涉及的軟體名稱，其所有權根據相應的授權合約由所屬公司擁有，引用僅供說明。

本使用者指南涉及的其他產品和品牌名稱為其相應所有者的註冊商標、商標或服務標章，引用僅供說明。

### 版權

本使用者指南版權歸珠海奔圖電子有限公司所有。

未經珠海奔圖電子有限公司事先書面同意，禁止以任何手段或形式對本使用者指南進行複印、翻譯、修改和傳送。

版本：V1.1

### 免責聲明

为了更好的使用者體驗，珠海奔圖電子有限公司保留對本使用者指南作出更改的權利。如有更改，恕不另行通知。

使用者未按使用者指南操作，而產生的任何損害，應由本人承擔。同時，珠海奔圖電子有限公司除了在產品維修書或服務承諾作出的明示擔保外，也未對本使用者指南（包括排版或文字）作出任何明示或默示的擔保或保證。

本產品被用於某些檔案或影像的複印、列印、掃描或其他形式時，可能違反您所在地的法律。您如果無法確定該使用是否符合所在地法律時，應向法律專業人士諮詢後進行。

此產品僅適用於非熱帶，海拔2000米及以下地區安全使用。

### 維修保證

企業承諾，在停產後至少5年內，保證提供產品在正常使用範圍內可能損壞的備件。

### 消耗材料的供應

企業承諾，在停產後至少5年內，提供產品的消耗材料。

# 安全防範措施

## 斷開產品電源

本產品必須放置在靠近且容易觸及到電源插座的地方，以便於從電源插座上及時拔下產品電源插頭切斷電源！

## 雷射安全

雷射輻射對人體有害。由於雷射元件完全密閉在列印機內，雷射輻射不會洩露。為了避免雷射輻射，請不要隨意拆機！


本機遵循CFR標準的1類雷射產品。本機帶有IIIb類的雷射二極體，在雷射元件中無雷射輻射的外泄。


本機內部的雷射元件上貼有如下標籤：



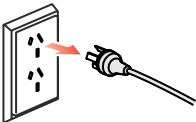
## 安全警告


在使用本列印機前，請注意如下安全警告：

**警告**





列印機內部有高壓電極。在清潔列印機之前，請確保已切斷電源！



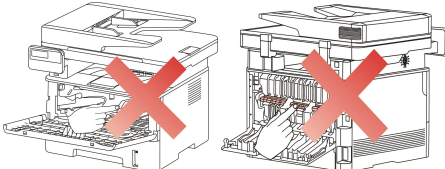



請勿用濕手插拔電源線插頭，以免導致電擊。



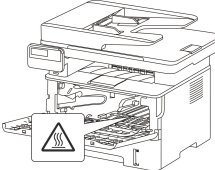


列印機列印時和列印後，定影元件會處於高溫狀態，請勿觸摸定影單元（圖示陰影部分），以免造成燙傷！





定影單元有高溫警示標籤，請勿移動或損壞該標籤。



## 注意事項

### 使用列印機前的注意事項：

1. 閱讀和理解所有說明；
2. 瞭解電器使用的基本常識；
3. 遵循裝置上標識或隨機手冊上的警告和說明；
4. 如果操作說明與安全訊息有衝突，請以安全訊息為準；您可能錯誤理解了操作說明；如果您不能解決衝突，請撥打售後電話或與服務代表聯繫以尋求說明；
5. 清潔之前，請將電源線從AC電源插座拔下。請勿使用液體或氣霧清潔劑；
6. 請勿將本裝置放在不穩定的檯面上，以免跌落造成嚴重損壞；
7. 請勿將任何物體放置於裝置頂部，以免裝置部件溫度升高，從而造成損壞或者火災；
8. 嚴禁將本裝置置於散熱器、空調或通風管附近；
9. 請勿在電源線上壓任何物品；請勿將本裝置放在人們可能會踩到其電源線的地方；
10. 插座和延長線不要超載；這可能會降低性能，以及造成火災或電擊；
11. 謹防小動物咬噬AC電源線和電腦介面線；
12. 切勿讓尖銳物品刺穿裝置槽孔，以免觸到內部高壓裝置，造成火災或電擊；切勿讓任何液體濺到裝置上；
13. 請勿拆解本裝置以免造成電擊；需要修理時應請專業維護人員進行；開啟或卸下護蓋時會有電擊或其它危險；不正確的拆裝可能會導致以後使用時造成電擊；
14. 若出現以下情況，請將裝置從電腦和牆上AC電源插座上拔下，並聯絡專業維修人員進行維護：
  - 裝置中濺入了液體。
  - 裝置受到雨淋或進水。
  - 裝置跌落，或機殼摔壞。
  - 裝置性能發生明顯變化。
15. 只調整操作說明中提到的控制；不正確地調整其它控制可能會造成損壞，並且需要專業維修人員用更長時間才能修好；
16. 避免在雷暴天氣使用本裝置，以免遭到電擊；如果可能，請在雷雨期間拔下AC電源線；
17. 如果連續列印多頁，出紙盤的表面會變得很燙，當心不要觸碰此表面，並讓兒童遠離此表面；
18. 與該列印機相連的設備的信號線不能連接到戶外；
19. 在換氣不暢的房間中長時間使用或列印大量文件時，請您適時換氣；
20. 待機狀態下，產品未接收到工作指示一段時間後（如1分鐘），會自動進入節電（休眠）模式；只有當產品無任何外接輸入電源相連時才能實現零能耗；
21. 本產品為Class1等級設備，使用時必須將其連接到帶有保護性接地線的電源插座上；
22. 本產品運輸過程中請按照產品包裝箱運輸標識放置；
23. 本產品為低電壓設備，在低於本產品規定電壓範圍時，使用過程中如出現列印機內的碳粉脫落，或啟動出現啟動緩慢等故障，請參見產品注意事項或連絡奔圖售後服務中心；
24. 本產品為整機銷售，消費者可到奔圖售後服務中心購買所需配件。如銷售產品與包裝清單不一致，請到產品指定售後服務中心進行處理；
25. 請將本產品安裝在溫度介於10°C至32.5°C之間，相對濕度介於20%至80%之間的地方；



26. 低功率電波輻射性電機管理辦法：

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

27. 請妥善保管本手冊。

## 法規訊息



此符號表明不能將該產品與其它廢物一起隨意丟棄。更妥善的做法，您應該將廢棄設備送到指定的收集點，以便回收利用廢棄的電氣和電子設備。



本產品適合室內使用，不適合室外使用。



### 歐共體(EC)指令合規性

本產品符合歐共體理事會2014/35/EU和2014/30/EU指令的成員國近似和協調法規中涉及電磁相容性和電氣設備安全性（為在特定電壓範圍內使用）的保護要求。

本產品製造商為：中華人民共和國廣東省珠海市珠海大道3883號01棟3樓中區A珠海奔圖電子有限公司。

有關這些指令要求的合規聲明，可向授權代表索取。

本產品符合EN55022的B級範圍和EN60950的安全要求。



本產品僅適用於非熱帶地區安全使用。



本產品僅適用於海拔2000米及以下地區安全使用。

### 正確處理產品中的電池

傳真系列產品含有電池，為了保護自然資源以及促進對材料的利用，請將電池與其他類型的廢物分離，並通過您當地的電池回收體系回收利用。

警告：1. 如更換操作不當可能導致火災和燒傷，不可充電、拆除、壓碎、加熱或焚燒。

2. 電池放置在小孩接觸不到的地方，防止吞食。

產品中有毒有害物質或元素名稱及含量：

設備名稱：黑白雷射多功能一體機

型號（型式）：詳見用戶手冊首頁

Equipment name

Type designation (Type)

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr+6)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
外殼	○	○	○	○	○	○
金屬 部件	-	○	○	○	○	○
電線 電纜	-	○	○	○	○	○
電路 板組 件	-	○	○	○	○	○
玻璃	○	○	○	○	○	○
碳粉	○	○	○	○	○	○

備考1. “超出0.1 wt %” 及 “超出0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1: “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2: “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。

Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

# 目錄

1. 使用本機前 .....	1
1.1. 產品系列簡介 .....	1
1.2. 隨機附件 .....	2
1.3. 產品視圖 .....	3
1.4. 鐳射碳粉盒 .....	5
1.5. 控制台 .....	6
1.5.1. 控制台概覽 .....	6
1.5.2. 數位鍵盤功能 .....	9
1.6. 狀態燈功能 .....	10
1.7. 電源燈功能 .....	10
2. 紙張與列印介質 .....	11
2.1. 紙張規格 .....	11
2.2. 特殊紙張 .....	12
2.3. 非列印範圍與非掃描區域 .....	13
2.4. 裝入紙張 .....	13
2.4.1. 裝入自動進紙盒 .....	13
2.4.2. 裝入手動進紙盒 .....	15
2.5. 紙張與原稿使用步驟 .....	17
2.5.1. 使用平板掃描 .....	17
2.5.2. 使用文檔進紙器 ( ADF ) 掃描 .....	19
3. 驅動安裝與卸載 .....	20
3.1. 基於Windows系統的驅動安裝 .....	20
3.1.1. USB連接方式安裝 .....	20
3.1.2. 有線網路連接方式安裝 .....	21
3.1.3. 無線網路連接方式安裝 ( Wi-Fi ) .....	22
3.1.4. 驅動卸載 .....	25
3.2. 基於Mac系統的驅動安裝 .....	25
3.2.1. 驅動安裝 .....	25
3.3. Mac系統新增列印機 .....	27
3.3.1. USB連接方式新增 .....	27
3.3.2. 有線網路連接方式新增 .....	27
3.3.3. 無線網路連接方式新增 .....	27
3.3.4. 新增AirPrint列印機 .....	27
4. 有線網路設定 ( 適用於有線網路機型 ) .....	28
4.1. 設定IP位址 .....	28
4.1.1. 自動設定 .....	28
4.1.2. 手動設定 .....	28
5. 無線網路設定 ( 適用於Wi-Fi機型 ) .....	29
5.1. 基礎結構模式 .....	29
5.1.1. 無線網路配置工具 .....	29
5.1.2. Wi-Fi Protected Setup ( WPS ) 配置 .....	33
5.1.3. 如何關閉已連接的Wi-Fi網路 .....	34
5.2. Wi-Fi直連模式 .....	34
5.2.1. 前期準備事項 .....	34
5.2.2. Wi-Fi直連連接 .....	34
5.2.3. 如何關閉Wi-Fi直連 .....	35
5.3. 無線網路設定常遇問題 .....	35
6. Web伺服器 .....	37

6.1. 訪問內嵌Web 伺服器 .....	37
6.2. 使用Web伺服器管理列印機 .....	37
6.2.1. IP位址設定 .....	38
6.2.2. 無線設定 .....	39
6.2.3. 裝置設定 .....	40
6.2.4. 通過Web伺服器恢復出廠設定 .....	42
7. 列印 .....	43
7.1. 列印服務 .....	43
7.2. 列印設定 .....	44
7.3. 取消列印 .....	44
7.4. 列印方式 .....	44
7.4.1. 自動進紙盒列印 .....	45
7.4.2. 手動進紙盒列印 .....	45
7.5. 自動雙面列印 .....	46
7.5.1. 雙面列印單元設定 .....	46
7.5.2. 如何進行自動雙面列印 .....	47
7.6. 細膩模式列印 .....	49
7.7. 靜音列印 .....	50
7.8. 自動關機設置 .....	51
7.9. 開啟幫助檔案 .....	52
8. 複印 .....	53
8.1. 複印功能 .....	53
8.2. 如何複印 .....	53
8.3. 取消複印 .....	53
8.4. 普通複印設置 .....	53
8.4.1. 畫質 .....	54
8.4.2. 明暗度 .....	54
8.4.3. 縮放 .....	54
8.4.4. 多頁合一 .....	55
8.4.5. 克隆 .....	55
8.4.6. 海報 .....	56
8.4.7. 逐份 .....	56
8.4.8. 手動雙面複印 .....	57
8.4.9. 紙張設置 .....	59
8.5. 身份證複印設置 .....	59
8.5.1. 排列方式 .....	59
8.5.2. 明暗度 .....	60
8.5.3. 紙張尺寸 .....	60
8.6. 票據複印設置 .....	60
8.6.1. 明暗度 .....	60
8.6.2. 紙張設置 .....	60
9. 掃描 .....	61
9.1. 拉掃 .....	61
9.1.1. 奔圖掃描應用軟體 .....	61
9.1.2. TWAIN 掃描驅動程式 .....	62
9.1.3. WIA 掃描驅動程式 .....	64
9.2. Mac系統掃描 .....	68
9.2.1. ICA掃描 .....	68
9.2.2. TWAIN 掃描 .....	71
9.3. 推掃 .....	71

9.3.1.掃描到PC .....	71
9.3.2.掃描到Email .....	72
9.3.3.掃描到FTP .....	72
9.3.4.掃描到U盤 .....	73
9.4.取消掃描作業 .....	73
10. 傳真 .....	74
10.1.連接設備 .....	74
10.2.傳真設置 .....	74
10.3. 傳真功能 .....	76
10.3.1. 發送傳真 .....	76
10.3.2. 接收傳真 .....	77
10.3.3.設置干擾和VoIP系統的電話線路相容性 .....	78
10.3.4.其他傳真功能 .....	78
10.4.PC-Fax .....	79
10.4.1.PC-Fax傳真發送 .....	79
11.移動列印/掃描/傳真 .....	81
11.1.“奔圖列印”應用軟體 .....	81
11.1.1.支援的作業系統 .....	81
11.1.2.如何下載“奔圖列印”應用軟體 .....	81
11.1.3.如何使用“奔圖列印”應用軟體 .....	81
11.2.Mopria移動列印 .....	83
11.2.1.Mopria移動列印支援的作業系統和應用軟體 .....	83
11.2.2.如何下載Mopria Print Service .....	83
11.2.3.前期準備事項 .....	83
11.2.4.如何使用Mopria移動列印 .....	83
11.3.NFC功能 .....	84
11.3.1.前期準備事項 .....	84
11.3.2.如何使用NFC功能進行列印 .....	84
11.4.AirPrint移動列印 .....	84
11.4.1.AirPrint移動列印支援的作業系統 .....	84
11.4.2.前期準備事項 .....	84
11.4.3.如何使用 AirPrint移動列印 .....	84
12.常規設置 .....	86
12.1.系統設置 .....	86
12.1.1.省墨設置 .....	86
12.1.2.語言設置 .....	87
12.1.3.恢復出廠設置 .....	87
12.1.4.休眠時間設置 .....	88
12.1.5.靜音列印 .....	88
12.1.6.自動關機設置 .....	89
12.1.7.聲音/音量 (適用於傳真功能機型) .....	90
12.1.8.時間/日期 (適用於傳真功能機型) .....	90
12.2.網路設置 .....	91
12.3.網路資訊 .....	91
12.4.列印資訊報告 .....	92
12.5.碳粉剩餘量 .....	92
12.6.配置郵寄位址簿 .....	93
12.7.配置FTP位元址簿 .....	93
12.8.線上升級 .....	93

---

13. 日常維護 .....	94
13.1. 印表機清潔 .....	94
13.2. 粉盒和鼓組件維護 .....	97
13.2.1. 關於粉盒和鼓組件 .....	97
13.2.2. 更換粉盒和鼓元件 .....	97
14. 故障排除 .....	101
14.1. 清除卡紙 .....	101
14.1.1. 中間卡紙 .....	101
14.1.2. 定影單元卡紙 .....	103
14.1.3. 雙面列印單元卡紙 .....	106
14.1.4. 文檔進紙器 ( ADF ) 卡紙 .....	107
14.2. 軟體故障 .....	108
14.3. 錯誤資訊 .....	109
14.4. 常見故障解決 .....	110
14.4.1. 一般故障 .....	110
14.4.2. 圖像缺陷 .....	112
14.5. 傳真故障 .....	115
15. 功能表結構 .....	116
16. 產品規格 .....	117
16.1. 規格總述 .....	117
16.2. 列印規格 .....	118
16.3. 複印規格 .....	118
16.4. 掃描規格 .....	118
16.5. 傳真規格 ( 適用於帶傳真功能的機器 ) .....	118



# 1. 使用本機前

## 1.1. 產品系列簡介

產品系列參數		M6700D series	M6700DW / M6760DW series	M7100DN series	M7100DW series	M6800FDW / M6860FDW series	M7200FD series	M7200FDN series	M7200FDW series	
接口類型	USB	●	●	●	●	●	●	●	●	
	NET		●	●	●	●		●	●	
	Wi-Fi		●		●	●			●	
打印語言	GDI	●	●			●				
	PDL			●	●		●	●	●	
控制面板	LCD	●	●	●	●	●	●	●	●	
打印速度	A4	30ppm	●	●		●				
		33ppm			●	●		●	●	●
	Letter	32ppm	●	●			●			
		35ppm			●	●		●	●	●
自動雙面列印		●	●	●	●	●	●	●	●	
NFC 功能			●		●	●			●	
靜音列印		●	●	●	●	●	●	●	●	
複印功能		●	●	●	●	●	●	●	●	
掃描功能		●	●	●	●	●	●	●	●	
傳真功能						●	●	●	●	
掃描到 U 盤				●	●	●	●	●	●	
ADF				●	●	●	●	●	●	

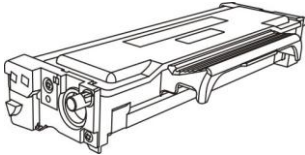
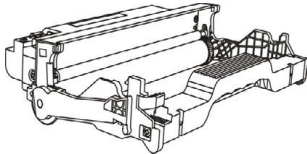
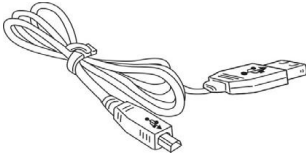
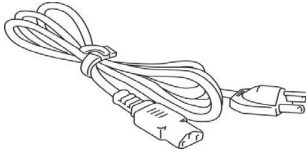
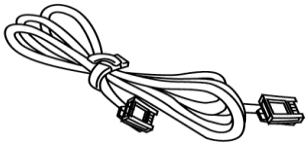



(●：支持，空白：不支持)



注：

- 如有產品系列增加或變更，恕不另行通知。
- 帶傳真功能的機器，在首次開機或恢復出廠設置後需根據面板提示進行語言設置、系統設置及傳真設置。
- 在本手冊中，“ADF”是文檔進紙器的簡稱。

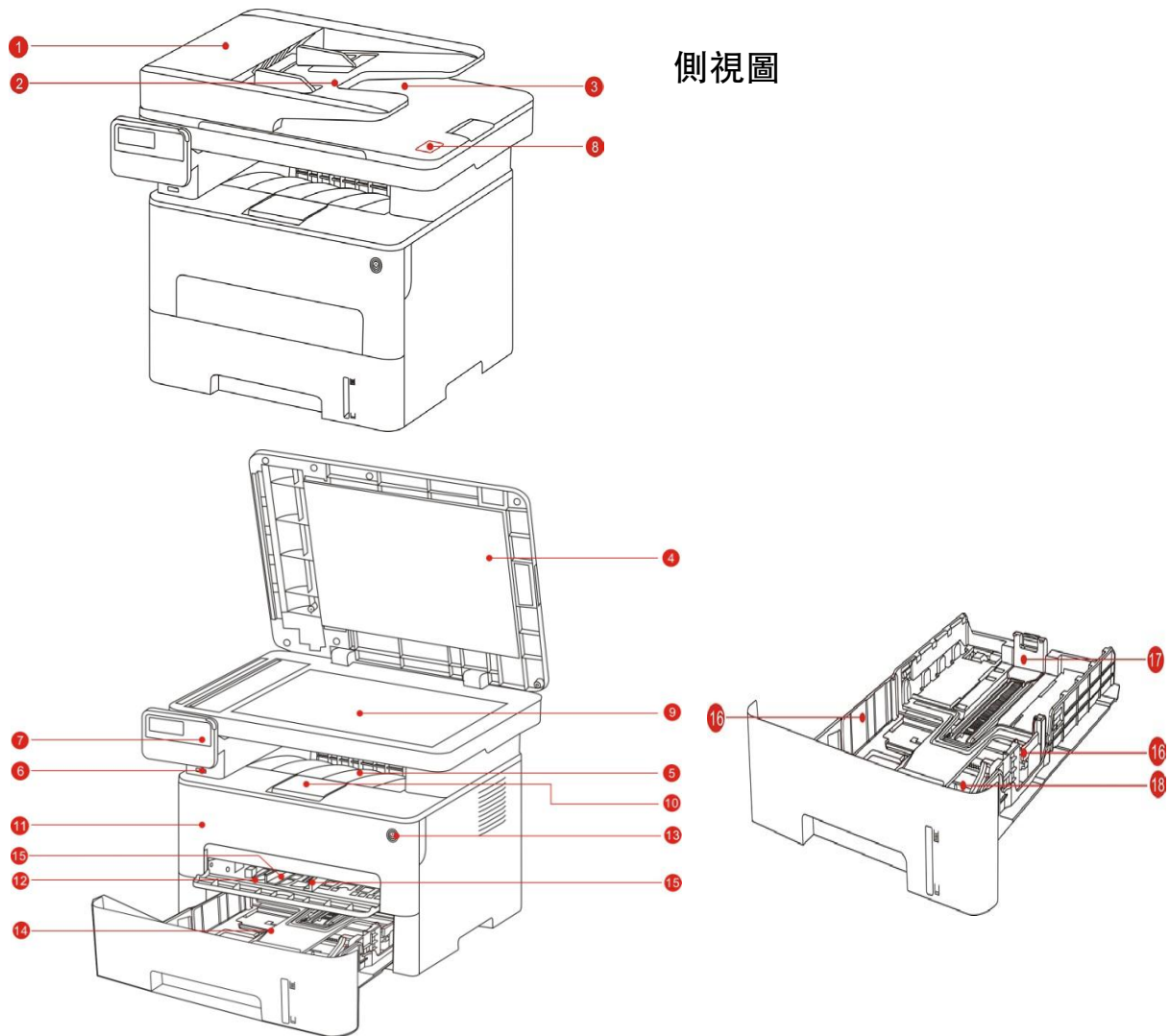
## 1.2. 隨機附件

名稱	部件
粉盒	
鼓組件	
USB連接線	
電源線	
電話線	
光碟	
快速安裝指南	
三包憑證	



注：• 個別地區可能不包含三包憑證。

### 1.3. 產品視圖

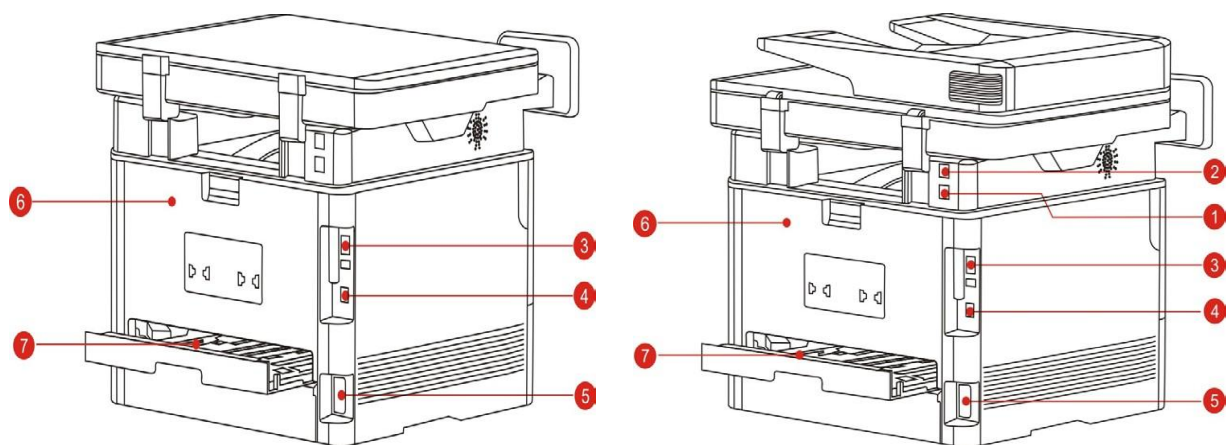


側視圖

1	文檔進紙器蓋	用於從文檔進紙器掃描卡紙時解除卡紙。
2	文檔進紙器進紙盤	用於放置從文檔進紙器掃描的原稿。
3	文檔進紙器出紙託盤	防止掃描出來的原稿滑落。
4	掃描器蓋	打開掃描器蓋，可在玻璃稿臺上放置掃描原稿。
5	出紙槽	用於存放列印出來的紙張。
6	前置USB介面	用於在沒有電腦情況下的掃描到U盤。
7	控制台	指示印表機狀態，進行設置操作。
8	NFC(近場通信)標籤	將移動設備輕觸該標籤可進行奔圖列印應用程式下載或啟動以及Wi-Fi直連連接。
9	玻璃稿台	用於放置從平板進行掃描的原稿。
10	出紙託盤	防止列印出來的紙張滑落。
11	前蓋	打開前蓋，可取出鐳射碳粉盒。

12 手動進紙盒	用於放置從手動進紙盒進行列印的介質。
13 電源開關	打開或關閉電源，就緒狀態按下此按鈕進入節能模式。按住此按鈕超過2秒鐘，關閉印表機電源。
14 自動進紙盒	用於放置從自動進紙盒進行列印的介質。
15 手動進紙盒導紙板	滑動導紙板以匹配紙張的寬度。
16 自動進紙盒寬度導紙板	滑動寬度導紙板以匹配紙張的寬度。
17 自動進紙盒長度導紙板	滑動長度導紙板以匹配紙張的長度。
18 自動進紙盒延長託盤卡扣	用於調節託盤的延伸長度。

## 後視圖



1	LINE介面（僅限帶傳真功能的產品）電話線介面，用於將本產品接入電話線路。
2	EXT.介面（僅限帶傳真功能的產品）分機介面，用於連接外部電話分機。
3	USB介面 用於通過USB連接線將產品連接到電腦。
4	網路介面 用於通過網線將產品連接到網路。
5	電源介面 用於通過電源線將產品連接到電源。
6	後蓋 用於在出紙口處卡紙時解除卡紙。
7	雙面列印單元 用於雙面列印送紙及在雙面列印卡紙時解除卡紙。

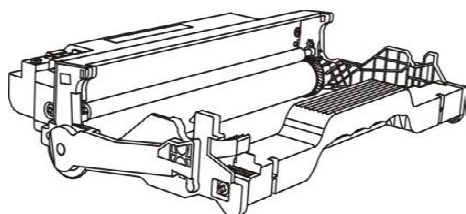


**注：** • 印表機外觀因型號功能不同會存在差異，示意圖僅供參考。

## 1.4. 鐳射碳粉盒

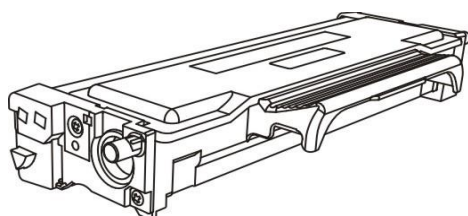
鐳射碳粉盒由鼓元件和粉盒兩部分組成。

### 鼓元件使用壽命



類型	平均列印量
鼓元件壽命	約12000頁（基於ISO19752標準）

### 粉盒使用壽命



類型	平均列印量
標準容量粉盒	約1500頁（基於ISO 19752標準）
高容量粉盒	約 3000頁（基於 ISO 19752標準）

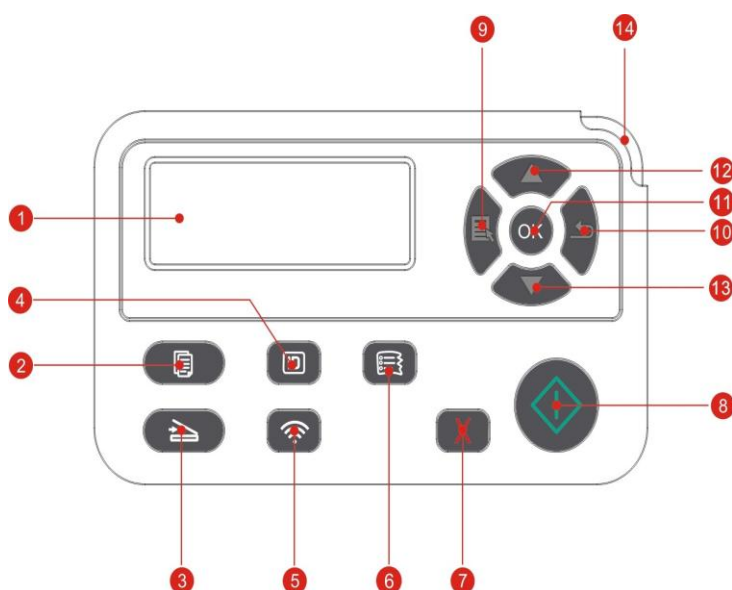


- 注：**
- 如有型號增加恕不另行通知。
  - 耗材容量可能會因使用類型不同而有所差異。
  - 本公司不建議使用原裝耗材以外的耗材，因使用非原裝耗材而導致的任何損壞不在保修範圍之內。
  - 粉盒外觀因容量型號不同可能會存在差異，示意圖僅供參考。

## 1.5.控制台

### 1.5.1.控制台概覽

印表機控制台佈局如下圖所示：  
不帶傳真功能的控制台

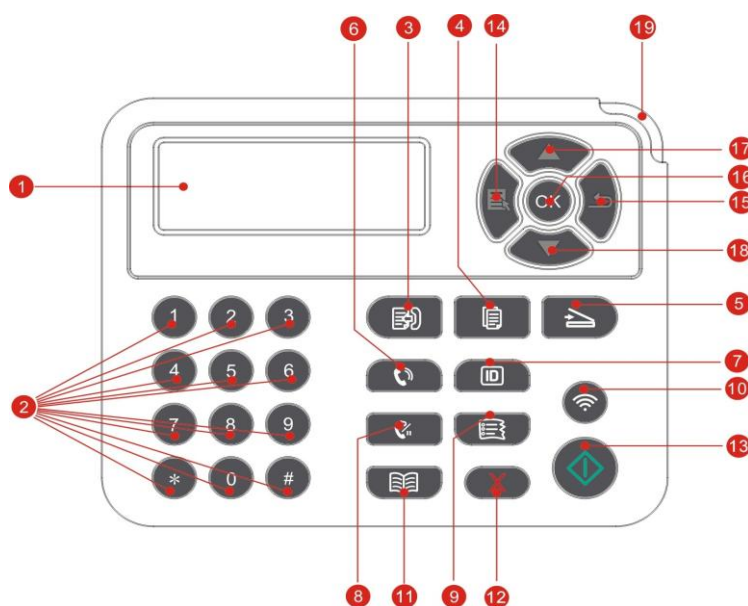


序號	名稱	功能
1	LCD顯示幕	顯示操作介面及產品資訊。
2	複印鍵	按此鍵可進入複印模式。
3	掃描鍵	按此鍵可進入掃描模式。
4	身份證複印鍵	按此鍵可進入身份證複印模式。
5	Wi-Fi鍵	啟動Wi-Fi功能（僅適用於Wi-Fi機型）。 Wi-Fi連接過程中按住此按鈕超過2秒鐘可取消連接；Wi-Fi已連接情況下按住此按鈕超過2秒鐘可斷開連接（僅適用於Wi-Fi機型）。 開啟省墨功能（僅適用於非Wi-Fi機型）。
6	票據複印鍵	按此鍵可進入票據複印模式。
7	取消鍵	執行取消操作。 複印模式空閒狀態介面，將“份數”恢復設定為01。
8	開始鍵	用於進行操作設置後，開始相應操作。進紙失敗時，按此鍵重新開始搓紙列印。
9	功能表鍵	打開控制台主菜單。



10	返回鍵	返回上一級菜單。
11	OK 鍵	確認螢幕上的選擇。
12	上翻鍵	滾動流覽各功能表及其選項。在“複印”模式就緒頁面加1複印份數。
13	下翻鍵	滾動流覽各功能表及其選項。在“複印”模式就緒頁面減1複印份數。
14	狀態燈	指示印表機的狀態（請參閱 <a href="#">第1.6章</a> ）。

## 帶傳真功能的控制台



序號	名稱	功能
1	LCD 顯示幕	顯示操作介面及產品資訊。
2	數位鍵盤	撥號或輸入字母數位字元（請參閱 <a href="#">第1.5.2章</a> ）。
3	傳真鍵	按此鍵可進入傳真模式。
4	複印鍵	按此鍵可進入複印模式。
5	掃描鍵	按此鍵可進入掃描模式。
6	免提鍵	傳真模式下手動接收和發送傳真，或用於電話呼叫。
7	身份證複印鍵	按此鍵可進入身份證複印模式。
8	重撥/暫停鍵	待機模式中，重撥最後一個撥叫的號碼，或者在編輯模式中，在傳真號碼間插入暫停。

9	票據複印鍵	按此鍵可進入票據複印模式。
10	Wi-Fi鍵	啟動Wi-Fi功能（僅適用於Wi-Fi機型）。 Wi-Fi連接過程中按住此按鈕超過2秒鐘可取消連接；Wi-Fi已連接情況下按住此按鈕超過2秒鐘可斷開連接（僅適用於Wi-Fi機型）。 開啟省墨功能（僅適用於非Wi-Fi機型）。
11	電話簿鍵	在傳真模式下快速進入電話簿功能表。執行取消操作。
12	取消鍵	複印模式空閒狀態介面，將“份數”恢復設定為01。
13	開始鍵	用於進行操作設置後，開始相應操作。進紙失敗時，按此鍵重新開始搓紙列印。
14	菜單鍵	打開控制台主菜單。
15	返回鍵	返回上一級菜單。
16	OK鍵	確認螢幕上的選擇。
17	上翻鍵	滾動流覽各功能表及其選項。 在“複印”模式就緒頁面加1複印份數。
18	下翻鍵	滾動流覽各功能表及其選項。 在“複印”模式就緒頁面減1複印份數。
19	狀態燈	指示印表機的狀態（請參閱 <a href="#">第1.6章</a> ）。

## 1.5.2.數位鍵盤功能

在執行某些任務時，有時需要輸入名字和號碼。鍵盤字母和數位或字元分佈如下：

按鍵	分佈的數位、字母或字元
0	0
1	@ / ; . 1
2	a b c A B C 2
3	d e f D E F 3
4	g h i G H I 4
5	j k l J K L 5
6	m n o M N O 6
7	p q r s P Q R S 7
8	t u v T U V 8
9	w x y z W X Y Z 9
*	(空格) & + , - * % ~ ! \$ ( )
#	[ ]# = '   _ ? " : { } < >



**注：**• 在不同的輸入環境，上面的特殊字元不一定全部允許輸入。

a. 傳真/電話號碼輸入。此時按鍵僅能輸入0-9,\*,#。此外，還可以通過下鍵輸入空格，重撥/暫停鍵輸入“-”。

b. 字母、數位、符號混合輸入。僅允許0-9,\*,#這12個鍵輸入，具體對應字元根據輸入環境的不同有所差別。（此時下鍵為游標後移，重撥/暫停鍵不能輸入“-”）



c. 輸入號碼或名字時，短按“取消”鍵可清除最後一位元數位或字元，長按“取消”鍵可一次性清除全部數位或字元。您也可按“上翻鍵”來清除最後一位元數位或字元。

## 1.6. 狀態燈功能

狀態燈狀態顯示含義如下：

序號	狀態燈狀態顯示	狀態	狀態描述
1		熄滅	關機或休眠狀態
2		綠燈常亮	印表機就緒
3		綠燈閃爍	列印、複印、掃描、傳真等工作狀態
4		橙燈閃爍	粉量低警告
5		紅燈常亮	<ul style="list-style-type: none"><li>• 粉盒錯誤（粉盒未安裝、粉盒不匹配、粉盒壽命盡）</li><li>• 鼓元件錯誤（鼓元件未安裝、鼓元件不匹配、鼓元件壽命盡）</li><li>• 紙張錯誤（列印缺紙、卡紙、進紙失敗）</li><li>• 掃描錯誤（掃描失敗、ADF蓋打開、ADF卡紙）</li><li>• 傳真錯誤、前蓋打開等印表機錯誤</li></ul>

## 1.7. 電源燈功能

序號	電源燈狀態顯示	狀態	狀態描述
1		熄滅	關機狀態
2		常亮	開機過程中、就緒狀態
3		閃爍	休眠狀態

## 2. 紙張與列印介質

### 2.1. 紙張規格

自動 進紙盒	介質類型	普通紙（70~105g/m <sup>2</sup> ）、薄紙（60~70g/m <sup>2</sup> ）
	介質尺寸	A4、Letter、A5、Legal、Statement、JIS、B5、Folio、Oficio、Executive、ISO B5、A6、B6、16K、Big 16K、32K、Big 32K、自訂
	介質克重	60~105 g/m <sup>2</sup>
	紙盒最大 容量	250頁（80 g/m <sup>2</sup> ）
手動 進紙盒	介質類型	普通紙（70~105g/m <sup>2</sup> ）、薄紙（60~70g/m <sup>2</sup> ）、厚紙（105~200g/m <sup>2</sup> ）、透明膠片、卡片紙、標籤紙、信封
	介質尺寸	A4、Letter、Legal、Folio、Oficio、Statement、Executive、JIS B5、ISO B5、A5、A6、B6、Monarch Env、DL Env、C5 Env、NO.10 Env、C6 Env、Japanese Postcard、ZL、16K、Big 16K、32K、Big 32K、Yougata4 Postcard、Younaga3、Nagagata3、Yougata2、自訂
	介質克重	60~200 g/m <sup>2</sup>
	紙盒最大 容量	1頁



- 注：**
- 本款印表機建議使用80g/m<sup>2</sup>標準紙。
  - 不建議大量使用特殊紙，可能影響印表機壽命。
  - 不符合本使用者指南中所列準則的列印介質可能導致列印品質差、卡紙次數增多、印表機過度磨損。
  - 重量、成分、紋理及濕度等屬性是影響印表機性能和輸出品質的重要因素。

**在選擇列印介質時，請注意以下事項：**

1. 所需列印效果：選擇的列印介質應符合列印任務的需要。
2. 表面平滑度：列印介質的平滑度會對列印效果的清晰程度產生影響。
3. 某些列印介質可能符合本部分的所有使用準則，但仍不能產生令人滿意的列印效果。這可能是由於不正確的操作、不適宜的溫度和濕度，或者奔圖無法控制的其他因素造成的。在大批量購買列印介質之前，請確保列印介質符合本使用者指南中指定的規格。

## 2.2. 特殊紙張

本產品支援特殊紙張進行列印，特殊紙張包括：標籤紙、信封、透明膠片、厚紙、卡片紙、薄紙。



**注：**• 當使用特殊紙張或列印介質時，請確保在列印設置上選擇匹配的列印類型和尺寸，以便獲得最佳列印效果。

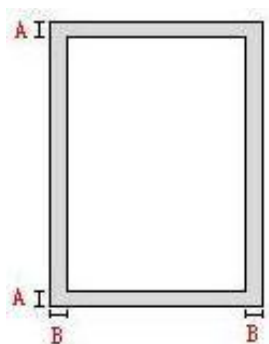
請遵守以下標準：

列印介質種類	正確做法	錯誤做法
標籤紙	僅使用未暴露襯紙的標籤。 標籤使用時應放平。 僅使用整張的標籤。 不保證市面上所有的標籤紙都能夠滿足要求。	使用褶皺、起泡或破損的標籤紙。
信封	信封應平整置入。	使用有褶皺、缺口、粘連或損壞的信封。 使用帶有別針、按扣、視窗或塗層襯裡的信封。 使用自粘不乾膠或其他合成材料的信封。
透明膠片	僅使用經核准適用於雷射印表機的透明膠片。	使用不適用於雷射印表機的透明膠片。
厚紙、 卡片紙	僅使用經核准適用於雷射印表機並滿足本產品重量規格的重質紙。	使用重量超過本產品推薦介質規格的紙張，除非是經核准適用於本產品的紙張。



## 2.3.非列印範圍與非掃描區域

陰影部分表示非列印範圍與非掃描區域。



用途	紙張尺寸	上下邊距 (A)	左右邊距 (B)
列印	A4	5mm(0.197inch)	5mm(0.197inch)
	Letter	5mm(0.197inch)	5mm(0.197inch)
掃描	A4	5mm(0.197inch)	5mm(0.197inch)
	Letter	5mm(0.197inch)	5mm(0.197inch)

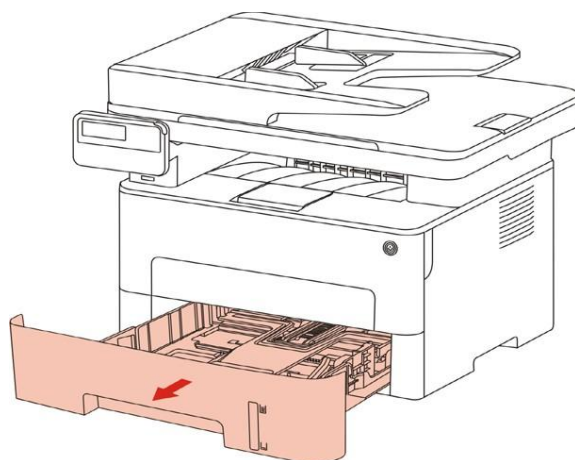
## 2.4.裝入紙張



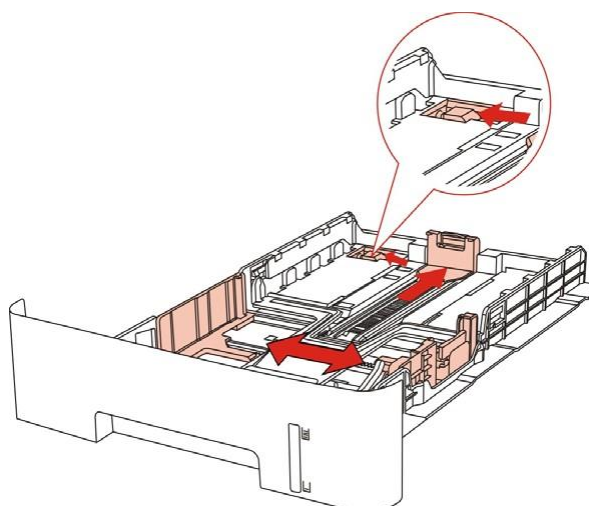
**注：**• 印表機外觀因型號功能不同會存在差異，示意圖僅供參考。

### 2.4.1. 裝入自動進紙盒

1. 從印表機中完全抽出自動進紙盒。

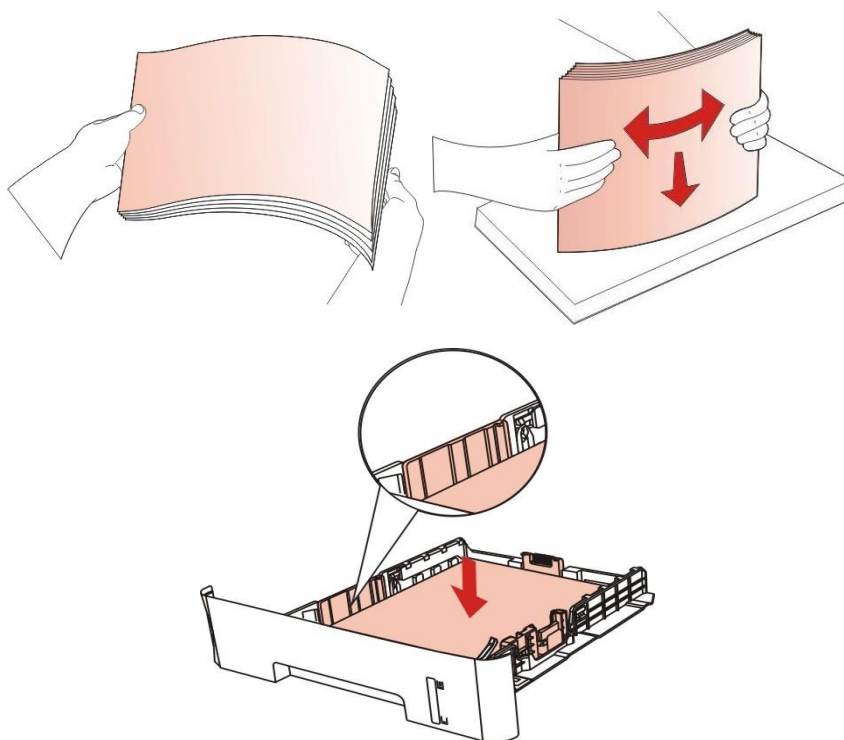


2. 滑動自動進紙盒延長託盤卡扣、長度導紙板及寬度導紙板到所需的紙張尺寸卡槽，匹配紙張的長度和寬度。

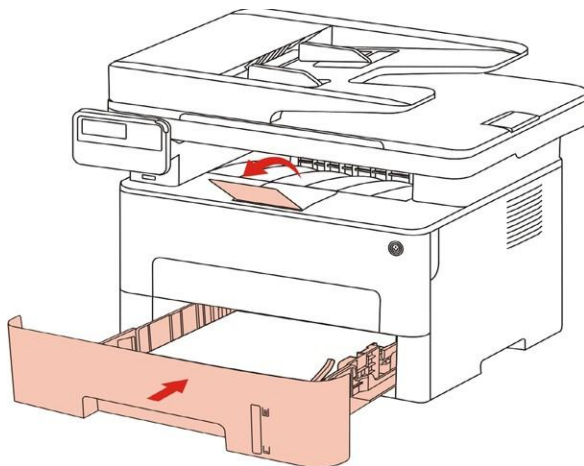


**注：**• 請不要過度擠壓“長度導紙板”和“寬度導紙板”，否則容易導致紙張變形。

3. 請在裝入紙張之前展開堆疊的紙張，避免卡紙或進紙錯誤，再把紙張列印面朝下裝入紙盒內，自動進紙盒最多可裝入250張80g/m紙。



4. 抬起出紙託盤，避免列印完的紙張滑落，或在列印完成後立即將列印的文檔取走。

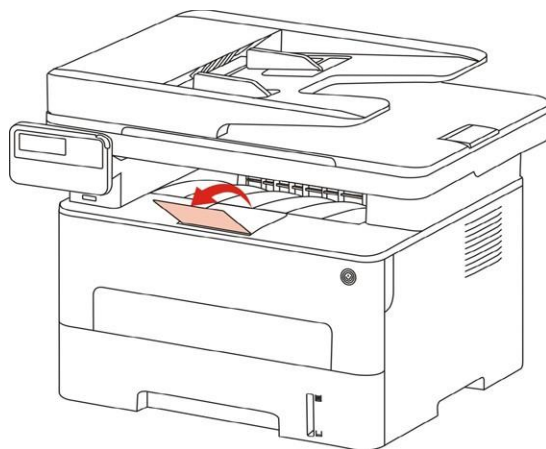


**注：**• 建議抬起出紙託盤避免列印完紙張滑落。如果您選擇不抬起出紙託盤，我們建議立即取走從印表機中輸出的已打印紙張。

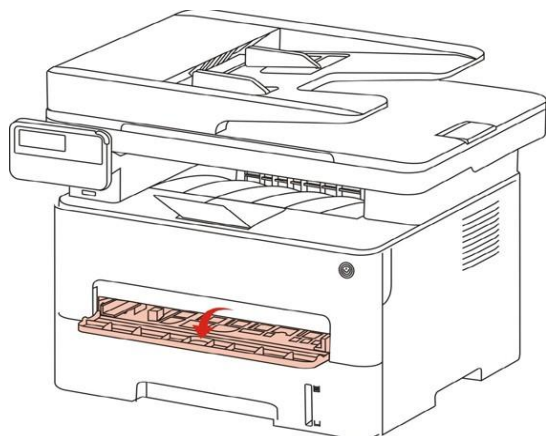
- 如果一次性放入自動進紙盒的紙張超過250頁（80g/m<sup>2</sup>）會造成卡紙或不進紙。
- 如果僅列印單面時，請把要列印的面（空白面）朝下。

## 2.4.2. 裝入手動進紙盒

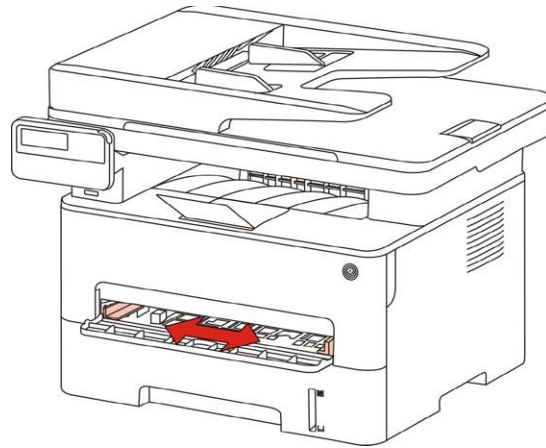
1. 抬起出紙託盤，避免列印完的紙張滑落，或在列印完成後立即將列印的文檔取走。



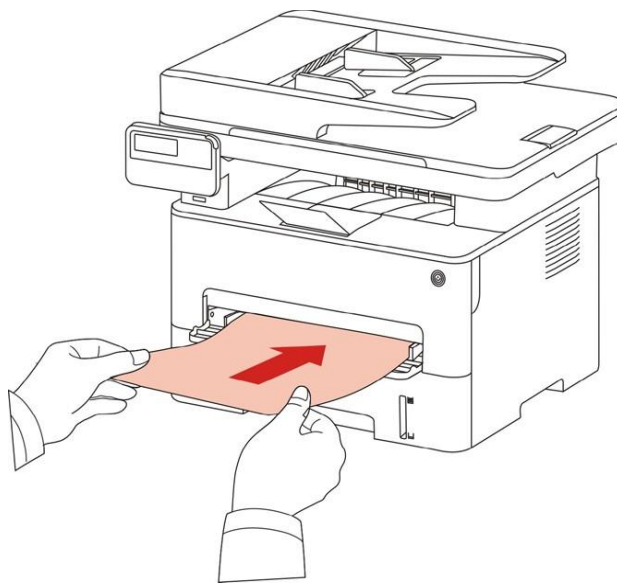
2. 打開手動進紙盒。



3. 滑動手動進紙盒的導紙板以匹配紙張的兩側。不要用力過度，否則會導致卡紙或紙張歪斜。



4. 雙手將一張列印介質平整的放入手動進紙盒中。



- 
- 注：**
- 當您將紙張放入手動進紙盒時，印表機將自動進入手動進紙模式。
  - 請每次放入一張列印介質到手動進紙盒中，列印結束後再放入另一張。
  - 將列印介質列印面向上放入手動進紙盒，裝入時，紙張的頂部先進入手動進紙盒。
- 

5. 當列印完的頁面從印表機輸出後，按照如上步驟，再放入第二張繼續列印。放入過慢，將會提示手動進紙盒缺紙或手動進紙盒進紙失敗，放入紙張，自動繼續列印；放入太快，紙張會被捲入印表機並容易造成卡紙。



- 
- 注：**
- 列印後，請立即取走從印表機中輸出的已打印紙張。堆疊的紙張或信封會引起卡紙或曲紙。
-

## 2.5. 紙張與原稿使用步驟

原稿要求：

來源	類型	尺寸
文檔進紙器 (ADF)	普通紙	A4、A5、B5、A6、Letter、Folio、Legal
平板	普通紙、薄紙、厚紙、透明膠片 卡片紙、標籤紙、信封	A4、A5、B5、Letter、全稿台、自訂

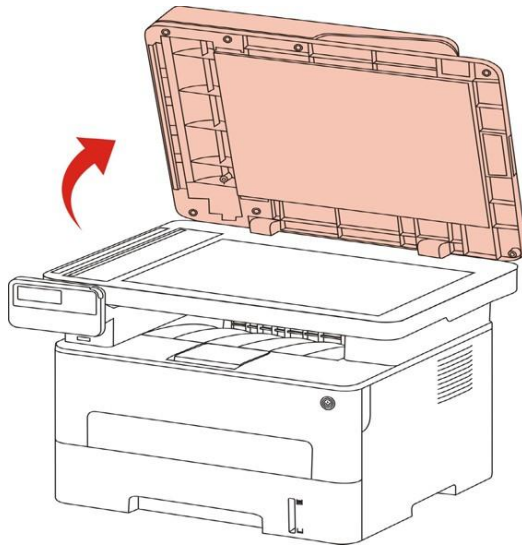
### 2.5.1. 使用平板掃描



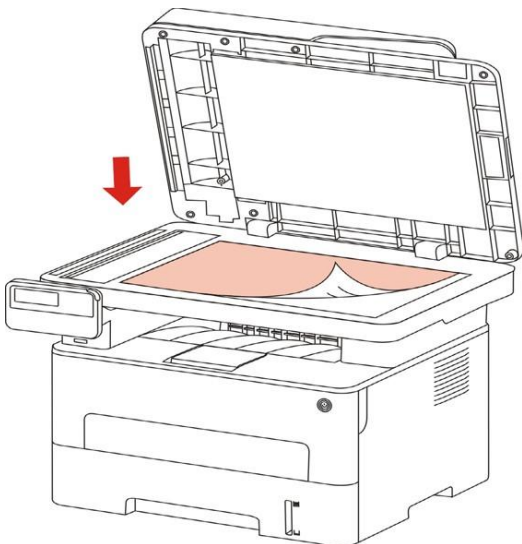
**注：**• 印表機外觀因型號功能不同會存在差異，示意圖僅供參考。

使用步驟：

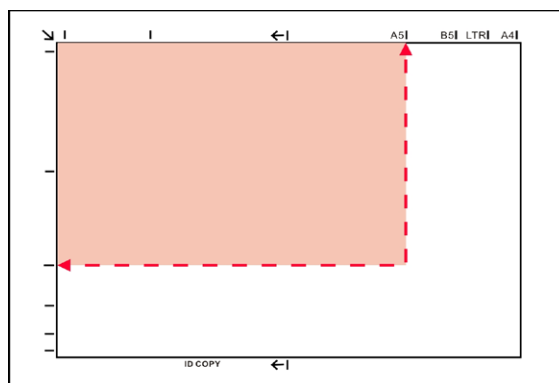
1) 抬起掃描器蓋。



2) 將稿件正面向下放置。



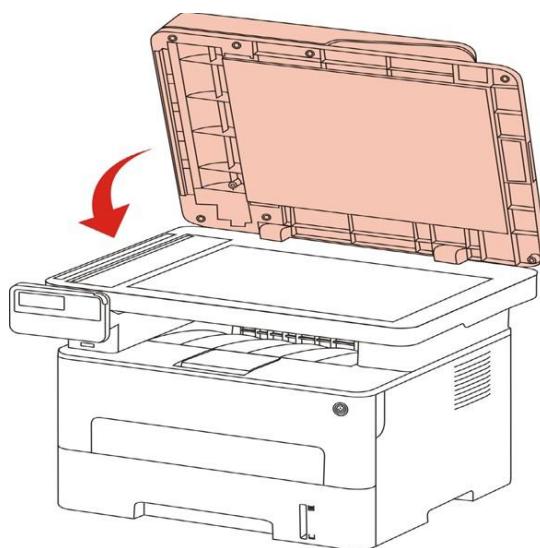
3) 將稿件與合適的紙張尺寸對齊。



**注：**

- 若稿件和任何尺寸標記都不吻合，請將稿件的左上角對準箭頭位置。
- 確保 ADF 中沒有任何稿件。如果在 ADF 中檢測到稿件，它的優先順序將高於玻璃稿臺上的稿件。

4) 輕輕地放下掃描器蓋。

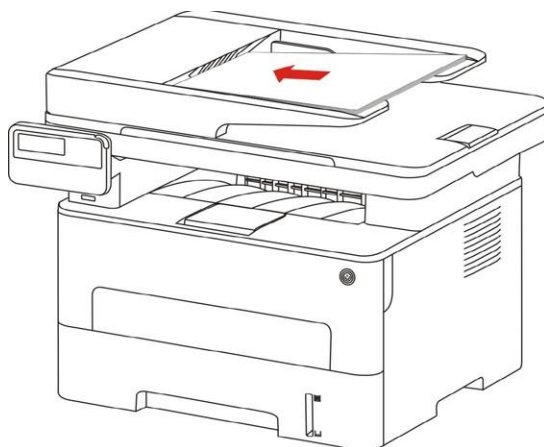


**注：**

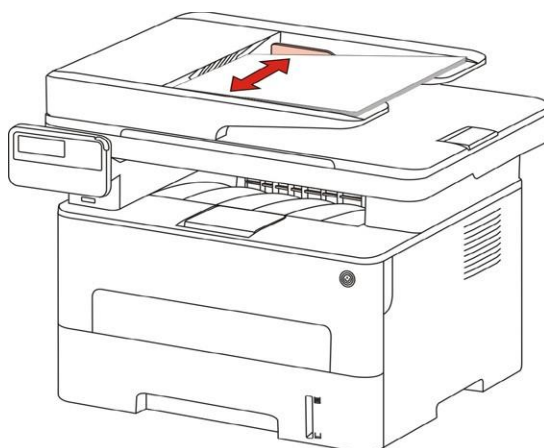
- 請在紙張或文檔上的膠水、墨水或修正液完全幹了之後再將其放置在玻璃稿臺上。
- 紋理粗糙、有凹凸、油漬、十分光滑的紙張或原稿列印效果不佳。
- 請確保紙上無灰塵、絨毛等。
- 將紙張置於平坦的表面，存放在陰涼、乾燥的環境。
- 使用平板進行掃描過程中，請勿打開掃描器蓋，以免影響畫質。

### 2.5.2. 使用文檔進紙器（ADF）掃描

1) 將原稿以正面向上、頂部先進入的方式放入文檔進紙器中。



2) 調整導板，直至其緊貼紙疊。




**注：**• 文檔進紙器最多可容納 50 張紙並逐張進紙。



## 3. 驅動安裝與卸載

### 3.1.基於 Windows 系統的驅動安裝

- 驅動安裝前，您需要知道列印機型號，請列印印表機的“資訊頁”並查看“產品名稱”來獲知列印機型號（如何列印，請參閱[第12.4章](#)）。
- 覆蓋安裝驅動，安裝語言是不可以更改的。若需要更改，請先將印表機驅動卸載，然後再安裝。

 **注：** • 驅動安裝介面因型號功能不同存在差異，示意圖僅供參考。

#### 3.1.1.USB 連接方式安裝

1. 使用 USB 連接線連接印表機和電腦，打開電源。
2. 在電腦的光碟機中插入隨附的安裝光碟，運行 Autorun.exe 安裝程式。
3. 閱讀並同意授權合約，選擇安裝語言和列印機型號，選擇“USB 連接”，點擊“安裝”。



4. 系統開始安裝驅動，安裝過程可能需要幾分鐘。
5. 安裝完成後，彈出“安裝完成”介面，約 3 秒後自動關閉。

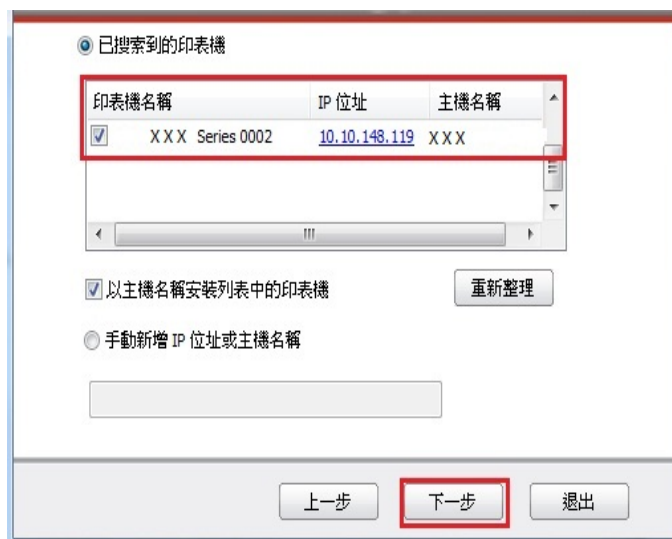


### 3.1.2.有線網路連接方式安裝

1. 打開印表機和電腦的電源。
2. 將電腦連接到有線網路。
3. 將網線連接到印表機的網路介面，確保印表機連接到電腦所在的網路（如何配置網路，請參閱第 4 章）。
4. 在電腦的光碟機中插入隨附的安裝光碟，運行 Autorun.exe 安裝程式。
5. 閱讀並同意授權合約，選擇安裝語言和列印機型號，選擇“有線網路連接 (N)”，點擊“安裝”。



6. 安裝程式自動搜索印表機，搜索過程可能需要一段時間。
7. 搜索完成後，選擇需要連接的印表機，點擊“下一步”。



**注：**

- 若已搜索到的印表機清單中，沒有您需要連接的印表機，請點擊“刷新”重新搜索。
- 若以主機名稱方式安裝印表機驅動，請同時勾選您需要連接的“印表機名稱”和“以主機名安裝列表中的印表機”。
- 若手動添加 IP 位址或主機名稱，您需要知道所連接的印表機 IP 位址或主機名稱。如不清楚，請列印“網路配置頁”並查看“IP 位址”和“主機名稱”（參閱第12.4章）。

8. 系統開始安裝驅動，安裝過程可能需要幾分鐘。
9. 安裝完成後，彈出“安裝完成”介面，約 3 秒後自動關閉。

### 3.1.3.無線網路連接方式安裝 (Wi-Fi)

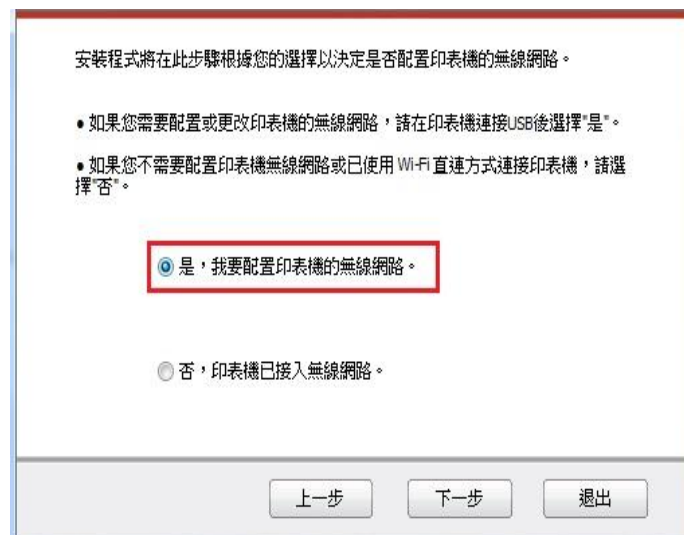
無線網路連接類型，分為基礎結構模式和 Wi-Fi 直連模式（詳情請參閱第 5 章）。

#### 3.1.3.1.基礎結構模式安裝

1. 將電腦連接到接入點（無線路由器）。
2. 使用 USB 連接線連接印表機和電腦，打開電源。
3. 在電腦的光碟機中插入隨附的安裝光碟，運行 Autorun.exe 安裝程式。
4. 閱讀並同意授權合約，選擇安裝語言和列印機型號，選擇“無線網路連接 (W)”，點擊“安裝”。



5. 在彈出的無線配置視窗選擇“是，我要配置印表機的無線網路”，按照提示進行操作，將打印機配置到無線網路（如何配置，參閱第 5.1.1 章）。



6. 無線網路配置成功後，安裝程式自動搜索印表機，搜索過程可能需要一段時間。

7. 選擇需要連接的印表機，點擊“下一步”。



- 注：**
- 若已搜索到的印表機清單中，沒有您需要連接的印表機，請點擊“刷新”重新搜索。
  - 若以主機名稱方式安裝印表機驅動，請同時勾選您需要連接的“印表機名稱”和“以主機名稱安裝列表中的印表機”。
  - 若手動添加 IP 位址或主機名稱，您需要知道所連接的印表機 IP 位址或主機名稱。如不清楚，請列印“網路配置頁”並查看“IP 位址”和“主機名稱”（參閱第12.4章）。

8. 系統開始安裝驅動，安裝過程可能需要幾分鐘。

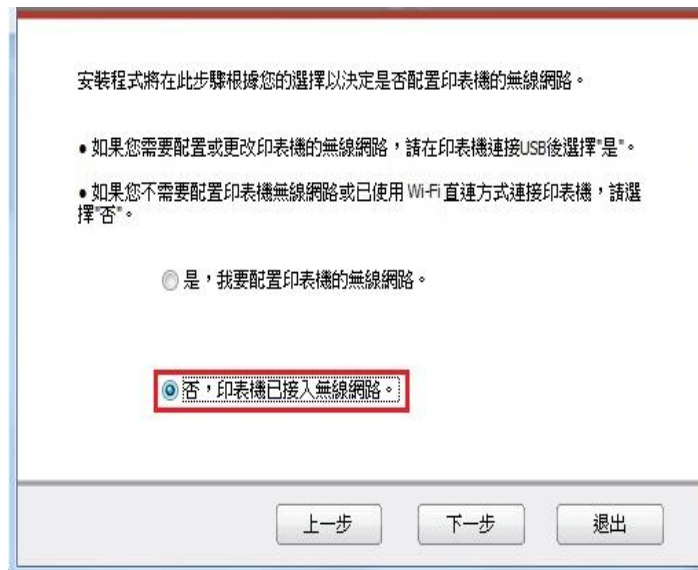
9. 安裝完成後，彈出“安裝完成”介面，約 3 秒後自動關閉。

### 3.1.3.2.Wi-Fi 直連模式安裝

1. 打開印表機和電腦的電源。
2. 電腦連接印表機的 Wi-Fi 直連網路（如何配置，請參閱第 5.2.2.2 章）。
3. 在電腦的光碟機中插入隨附的安裝光碟，運行 Autorun.exe 安裝程式。
4. 閱讀並同意授權合約，選擇安裝語言和列印機型號，選擇“無線網路連接（W）”，點擊“安裝”。




5. 在彈出的無線配置視窗選擇“否，印表機已接入無線網路”，點擊“下一步”。



6. 安裝程式自動搜索印表機，搜索過程可能需要一段時間。
7. 選擇需要連接的印表機，點擊“下一步”。



 **注：**• 若已搜索到的印表機清單中，沒有您需要連接的印表機，請點擊“刷新”重新搜索。

- 若以主機名稱方式安裝印表機驅動，請同時勾選您需要連接的“印表機名稱”和“以主機名稱安裝列表中的印表機”。
- 若手動添加 IP 位址或主機名稱，您需要知道所連接的印表機 IP 位址或主機名稱。如不清楚，請列印“網路配置頁”並查看“IP 位址”和“主機名稱”（參閱 [第12.4.章](#)）。

8. 系統開始安裝驅動，安裝過程可能需要幾分鐘。
9. 安裝完成後，彈出“安裝完成”介面，約3秒後自動關閉。

### 3.1.4. 驅動卸載

#### 3.1.4.1. 卸載方法

以下操作以Windows 7 為例，您的電腦螢幕資訊可能因作業系統的不同而有差異。

1. 點擊電腦的“開始功能表”，然後點擊“所有程式”。
2. 點擊"Pantum"，然後點擊"Pantum X Series "。  
Pantum X Series 中的"X"代表產品型號。
3. 點擊“卸載”，按照卸載視窗說明刪除驅動。
4. 卸載完成後重啟電腦。

## 3.2. 基於Mac系統的驅動安裝

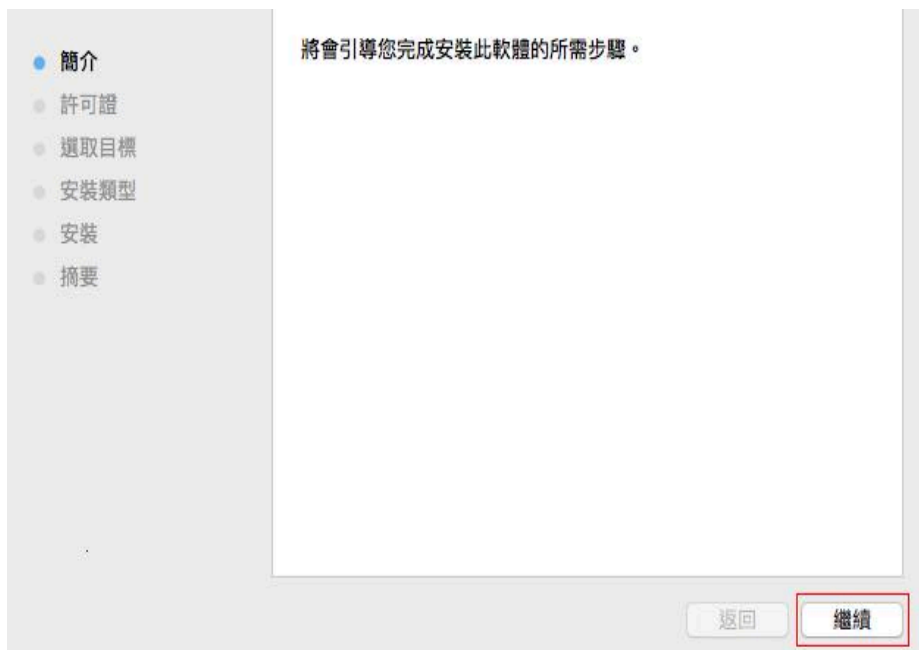
- Mac系統下的驅動安裝分為驅動安裝和添加印表機兩個步驟。若您使用AirPrint方式進行打印，無須安裝驅動，直接添加印表機即可使用。

- 在使用有線或無線網路安裝驅動時，您可能需要知道印表機的Bonjour名稱，請列印"網路配置頁"並查看（請參閱[第 12.4 章](#)）。

### 3.2.1. 驅動安裝

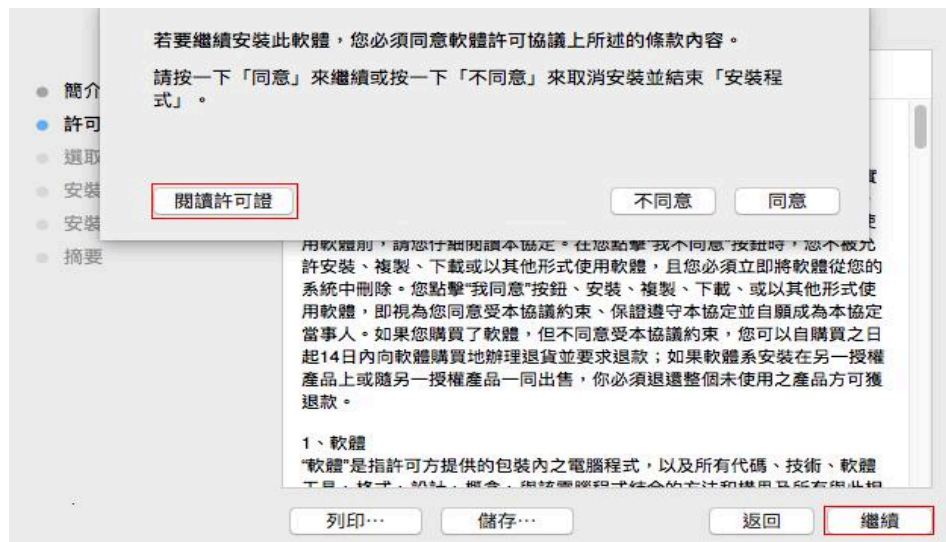
以下操作以Mac10.11為例，您的電腦螢幕資訊可能因作業系統的不同而有差異。

1. 打開印表機和電腦的電源。
2. 在電腦的光碟機中插入隨附的安裝光碟，按兩下"Pantum X Series" 安裝包。（Pantum X Series中的X代表產品型號。）

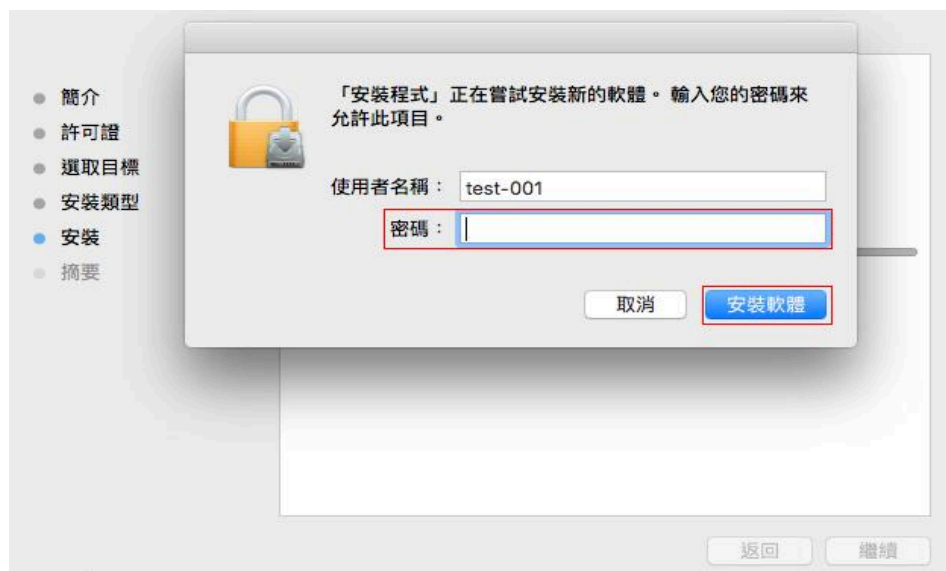


3. 點擊“繼續”。

4. 閱讀授權合約，然後點擊“繼續”。




5. 在彈出的提示窗口，點擊“同意”，接受授權合約。
6. 點擊“安裝”。
7. 輸入電腦密碼，點擊“安裝軟體”。



8. 在彈出的提示視窗，點擊“繼續安裝”。
9. 系統自動完成驅動安裝。



- 若用USB連接線連接電腦與Wi-Fi機型，在驅動安裝過程中將彈出無線網路配置提示視窗，如上圖。點擊“是”，可通過無線網路配置工具配置印表機的無線網路（參閱[第5.1.1章](#)）。
  - 若未用USB連接線連接電腦與Wi-Fi機型或連接非Wi-Fi機型，則不彈出無線網路配置提示視窗。
10. 點擊“重新開機”，等待電腦重啟，完成安裝。

 **注：**• 若印表機與電腦之間已用USB連接線連接，電腦重啟後將自動添加USB連接方式的印表機。



## 3.3.Mac系統新增印表機

### 3.3.1.USB連接方式新增

1. 使用USB連接線連接印表機和電腦，打開電源。
2. 進入電腦的“系統偏好設置” — “印表機與掃描器”。
3. 點擊 按鈕，選擇“添加印表機或掃描器”。
4. 選擇印表機，然後從“使用”彈出功能表中選擇對應的列印機型號。
5. 點擊“添加”。

### 3.3.2.有線網路連接方式新增

1. 打開印表機和電腦的電源。
2. 將電腦連接到有線網路。
3. 將網線連接到印表機網路介面，確保印表機連接到電腦所在的網路（如何配置網路，請參閱[第4章](#)）。
4. 進入電腦“系統偏好設置” — “印表機與掃描器”。
5. 點擊 + 按鈕，選擇“添加印表機或掃描器”。
6. 選擇印表機，然後從“使用”彈出功能表中選擇對應的列印機型號。
7. 點擊“添加”。

### 3.3.3.無線網路連接方式新增

1. 打開印表機和電腦的電源。
2. 確保電腦與印表機已建立無線網路連接。



**注：**• 若為基礎結構模式，將無線網路印表機連接到接入點（無線路由器），如何連接，請參閱[第5.1章](#)。  
• 若為Wi-Fi直連模式，將無線用戶端與無線網路印表機直接連接，如何連接，請參閱[第5.2章](#)。

3. 進入電腦的“系統偏好設置” — “印表機與掃描器”。
4. 點擊 + 按鈕，選擇“添加印表機或掃描器”。
5. 選擇印表機，然後從“使用”彈出功能表中選擇對應的列印機型號。
6. 點擊“添加”。

### 3.3.4.添加AirPrint印表機

1. 打開印表機和電腦的電源。
2. 確保印表機與電腦已建立連接（USB連接或網路連接）。
3. 進入電腦的“系統偏好設置” — “印表機與掃描器”。
4. 點擊 按鈕，選擇“添加印表機或掃描器”。
5. 選擇印表機，然後從“使用”選項框中，選擇“Secure AirPrint”（資料加密）或“AirPrint”（不加密）。
6. 點擊“添加”。



**注：**• 使用USB連接線連接印表機和電腦，系統自動識別並添加AirPrint印表機。  
• 若添加網路連接方式的AirPrint印表機，需先將連接的USB連接線斷開再添加印表機。AirPrint印表機以“AirPrint”結尾命名。

## 4. 有線網路設置（適用於有線網路機型）

支援有線網路列印的印表機，可將印表機連接到網路中，從而通過有線網路的方式控制印表機進行列印。

### 4.1. 設定IP位址

印表機IP位址可通過DHCP功能自動獲取，也可手動設置。

#### 4.1.1. 自動設定

印表機默認開啟DHCP自動設置功能。

1. 將印表機通過網路電纜連線到網路，並完成開機準備。
2. 印表機將自動獲得伺服器分配的IP地址。受網路環境影響，可能需要幾分鐘之後才可獲取到IP位址。

您可以列印“網路配置頁”查看印表機IP位址（如何列印，請參閱[第12.4章](#)）或通過印表機控制面板查看網路資訊（如何查看，請參閱[第12.3章](#)）。如果IP位址未列出，請檢查網路環境或等待幾分鐘，然後重試。



**注：**• 如果DHCP伺服器自動分配IP位址不成功，印表機會自動獲取系統分配的鏈路本地位址：169.254.xxx.xxx。

#### 4.1.2. 手動設定

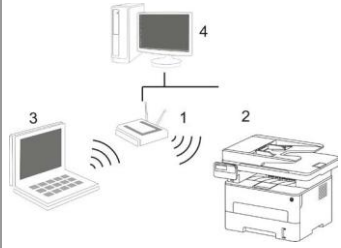
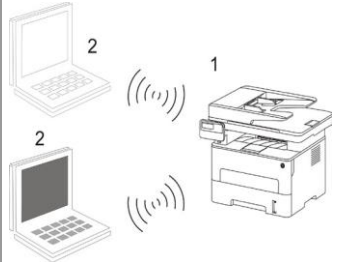
通過印表機控制台為印表機手動設置IP地址，詳情請參閱[第12.2章](#)。

通過內嵌Web伺服器為印表機手動設置IP位址，詳情請參閱[第6.2.1章](#)。




## 5. 無線網路設置（適用於Wi-Fi機型）

無線網路連接類型，分為基礎結構模式和Wi-Fi直連模式。若您在無線網路設置過程中遇到問題，請參閱[第5.3章](#)無線網路設置常遇問題。

	<p>基礎結構模式：通過路由器與無線設備連接</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 接入點（無線路由器）</li><li>2. 無線網路印表機</li><li>3. 通過無線網路連接至接入點的電腦</li><li>4. 通過網線連接至接入點的電腦</li></ol>
	<p>Wi-Fi 直連模式：無線用戶端與帶 Wi-Fi 功能的印表機連接</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 無線網路印表機</li><li>2. 與無線網路印表機直接連接的無線客戶端</li></ol>

### 5.1. 基礎結構模式

您可以通過接入點（無線路由器）作為媒介，將電腦和印表機連接在一起。接入點（無線路由器）連接分為無線網路配置工具和 Wi-Fi Protected Setup (WPS) 配置兩種方式。

 **注：** • 帶傳真功能的機器，可通過印表機控制台自動搜索無線網路，選擇您需要連接的無線網路輸入密碼進行連接。

**重要：**在進行無線網路安裝前，必須瞭解您的接入點（無線路由器）的網路名（SSID）和密碼，在無線網路配置時需要使用。如果無法確定，請諮詢您的網路系統管理員或接入點（無線路由器）製造商。

#### 5.1.1. 無線網路配置工具

若您的電腦已安裝驅動並連接過無線網路，但無線網路發生變更，可以通過無線網路配置工具重新配置。

##### 5.1.1.1. 前期準備事項。

1. 接入點（無線路由器）。
2. 已連接到網路的電腦。
3. 具有無線網路功能的印表機。

##### 5.1.1.2. 無線網路配置工具配置方法

1. 在電腦中調出無線網路配置工具。
  - 1) Windows系統：點擊電腦“開始”功能表—“所有程式”—“Pantum”—“產品名稱”—“無線網路配置工具”。
  - 2) Mac系統：點擊電腦Finder功能表列“前往”—“應用程式”—“Pantum”—“Utilities”—“Wireless Network Configuration Tool”。

2.使用 USB 連接線連接配置。在以下介面，選擇“是的，我有一根USB電纜可用於安裝”。點擊“下一步”。


推薦的無線網路配置方法是，使用USB電纜連線到無線電腦。

---

您是否有USB電纜？

☒ 是的，我有一根USB電纜可用於安裝。

☐ 不，我沒有USB電纜。



注：如果您沒有USB電纜，您仍然可以採用無線的方式配置您的印表機（高級方法）。

下一步 取消

## 2.1 電腦已連接至無線網路。

1) 無線網路配置工具預設選擇當前電腦已連接的無線網路，按照介面提示完成配置。

已檢測到您電腦的無線網路設置或無線接入點。

---

檢測到無線網路名稱（無線接入點/路由器名稱）：

SSID: Test-AP2

要使用這些設置連接到無線網路嗎？

☒ 是

☐ 否

上一步 下一步 取消



**注：**• 您所選擇的網路名（SSID）應與電腦連接的接入點（無線路由器）的網路名（SSID）一致。

2) 需要連接其他無線網路請勾選“否”配置其他無線網路，按照介面提示完成配置。

請從下面清單中選擇相應的網路名 (SSID)，或者手動輸入 SSID，並根據需要輸入密碼，然後按一下“下一步”進行配置。

網路名稱	安全模式	訊號強度
DIRECT-5C02BA	WPA/WPA2	94%
ASUS_5G	無	92%
DIRECT-5C0486	WPA/WPA2	90%
AirPort-gggff	WPA/WPA2	88%
TP-LINK_14C020	WPA/WPA2	88%
DIRECT-5C0434	WPA/WPA2	86%
Ninestar	無	84%
Lexmark	無	84%

重新整理

網路名稱 (SSID) :  
ceshi

安全模式 :  
WPA/WPA2

密碼 :  
☐ 顯示密碼

上一步 下一步 取消



**注：** • 目前，印表機支援的安全模式有三種：無、WEP和WPA/WPA2。

1) 無：未使用任何加密方式。

2) WEP：通過使用WEP（有線等效加密），以安全金鑰發送和接收資料。WEP密鑰適用於64和128位元加密網路，可同時包含數位和字母。

3) WPA/WPA2：是 Wi-Fi 保護接入預共用金鑰，它通過使用TKIP或AES加密（WPS—Personal）將無線設備與接入點進行連接。WPA/WPA2使用長度介於 8-63個 字元之間的預共用金鑰（PSK）。

• “顯示密碼”預設為不勾選，若勾選，所輸入的密碼將明文顯示。

## 2.2 電腦未連接至無線網路。

在以下介面，輸入接入點（無線路由器）的網路名SSID（SSID區分大小寫）及密碼，按照介面提示完成配置。

請輸入印表機需要連接的無線網路憑證，然後按一下“下一步”進行配置。

網路名稱 (SSID) :

安全模式 :  
無

注：如果您不清楚有哪些無線接入點，請按一下“列印無線網路資訊頁”獲取此資訊。

列印無線網路資訊頁

上一步 下一步 取消



**注：** • 如果您不清楚接入點（無線路由器）的網路名（SSID），點擊“列印無線網路信息頁”可查看你需要的接入點（無線路由器）的網路名（SSID）。

• 無線網路配置完成後，若印表機不能正常使用，請重新安裝驅動。安裝方式請選擇“無線網路連接 (W)”（Windows 系統請參閱[第 3.1.3 章](#)，Mac 系統請參閱[第 3.3.3 章](#)）。

### 3. 使用WPS連接。

在以下介面，選擇“不，我沒有USB電纜”。點擊“下一步”。

推薦的無線網路配置方法是，使用USB電纜連線到無線電腦。

---

您是否有USB電纜？

☐ 是的，我有一根USB電纜可用於安裝。

☒ 不，我沒有USB電纜。



注：如果您沒有USB電纜，您仍然可以採用無線的方式配置您的印表機（高級方法）。

下一步 取消

1) 勾選“使用WPS”，點擊“下一步”。（WPS具體配置，請參閱[第5.1.2章](#)）

從此處您可通過以下方式將印表機連接到無線網路。

---

請選擇想要使用的方法：

☒ 使用WPS

上一步 下一步 取消

執行以下步驟，從印表機上啟用無線網路。

---

1. 長按印表機上的Wi-Fi按鈕2秒。

2. 將接入點設置為WPS模式。  
具體請參考接入點附帶的指導手冊。



3. 上述完成後，請點擊“下一步”。

如果您在配置過程中遇到問題，可暫時將印表機放置在更靠近無線接入點的位置。

上一步 下一步 取消

2) 可根據印表機上的Wi-Fi指示燈狀態，判斷印表機是否連接成功。若配置失敗，請點擊“上一步”，重新配置；若配置成功，請點擊“完成”按鈕，完成配置。



**注：** • 無線網路配置完成後，若印表機不能正常使用，請重新安裝驅動。安裝方式請選擇“無線網路連接 (W)” (Windows系統請參閱[第3.1.3章](#)，Mac系統請參閱[第3.3.3章](#))。

## 5.1.2. Wi-Fi Protected Setup (WPS) 配置

如果接入點（無線路由器）支援 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，則可以分別按下印表機控制面板上的 Wi-Fi 按鍵和接入點（無線路由器）上的 WPS 按鍵，從而將印表機連接到無線網路。

### 5.1.2.1. 前期準備事項



1. 接入點（無線路由器）支援Wi-Fi Protected Setup (WPS)。
2. 具有無線網路功能的印表機。

### 5.1.2.2. Wi-Fi Protected Setup (WPS) 配置方法

1. 打開印表機和接入點（無線路由器）的電源。
2. 確保印表機處於就緒狀態。



**注：** • 若印表機進入休眠狀態，按下印表機控制台的任意按鍵，印表機即被喚醒。



3. 按下印表機控制台上的“Wi-Fi鍵”超過2秒，直到印表機的Wi-Fi燈藍燈閃爍，然後鬆開。
  4. 在2分鐘內，按下接入點（無線路由器）上的“WPS按鍵”，然後鬆開。
  5. 接入點（無線路由器）與印表機開始進行無線網路連接，印表機的Wi-Fi燈藍燈閃爍。連接成功後印表機的Wi-Fi燈藍燈常亮 。
- 若超過2分鐘沒有建立好連接，印表機返回就緒狀態，Wi-Fi燈滅 ，Wi-Fi Protected Setup (WPS) 連接失敗。若需要重新連接，請重複以上第 3-4 步驟。



**注：** • 有關如何取消和斷開Wi-Fi連接，請參閱[第1.5章](#)。

- Wi-Fi Protected Setup (WPS) 連接成功後，若您希望通過無線網路方式進行打印，請安裝驅動。安裝方式請選擇“無線網路連接 (W)” (Windows 系統請參閱[第3.1.3章](#)，Mac系統請參閱[第3.3.3章](#))。

### 5.1.3.如何關閉已連接的Wi-Fi網路

按照上述步驟完成基礎結構模式的無線網路連接，已連接狀態控制台上的Wi-Fi燈將常亮 ，此時按住此按鈕 2秒鐘以上可斷開 Wi-Fi連接（Wi-Fi 燈將變為熄滅）。

## 5.2.Wi-Fi直連模式

您可以不使用接入點（無線路由），將無線用戶端（包括具有無線網路功能的電腦和移動設備）與無線網路印表機建立連接。

### 5.2.1.前期準備事項

1. 具有Wi-Fi直連功能的印表機。
2. 無線用戶端（包括具有無線網路功能的電腦和移動設備）。

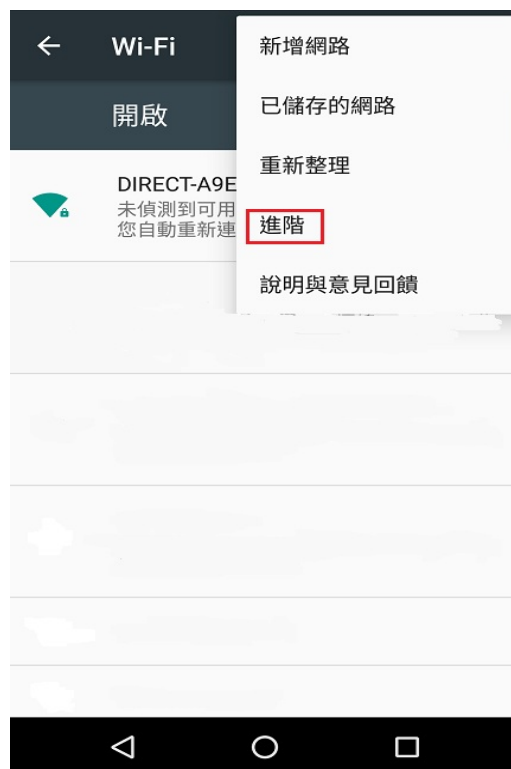
### 5.2.2.Wi-Fi 直連連接

要進行Wi-Fi直連連接，需先開啟印表機的Wi-Fi直連功能。開啟方式為按下印表機控制面板“功能表鍵”－“功能表設置”－“網路設置”－“Wi-Fi 直連”－“手動”（或“自動”），或登錄內嵌Web伺服器開啟印表機的Wi-Fi直連功能，請參閱[第6.2.2.4章](#)。

#### 5.2.2.1.支援Wi-Fi直連功能的無線用戶端連接方法（直接邀請連接）

您必須使用支援Wi-Fi直連功能的移動設備才能進行Wi-Fi直連連接。操作步驟可能因您使用的移動設備而異。

1. 打開印表機電源。
2. 打開移動設備，選擇設置，進入Wi-Fi連接介面。



3. 選擇“高級”，在高級WLAN介面選擇“WLAN直連”。



4. 在直連介面，選擇列印機的網路名稱，發起連接邀請。
5. 面板端提示是否連接訊息後，按“OK鍵”確認連接，開始Wi-Fi直連連接。



**注：**• 若為自動連接方式，移動設備端發起連接邀請後無需面板確認，自動進行連接。

#### 5.2.2.2. 不支援Wi-Fi直連功能的無線用戶端連接方法（輸入密碼連接）

1. 打開印表機電源。
2. 按下印表機控制台“功能表鍵”－“網路資訊”－“Wi-Fi直連資訊”，查看“網路名稱”和“密碼”。
3. 打開具有無線網路功能的電腦或移動設備，選擇印表機的Wi-Fi直連網路名稱，輸入密碼進行連接。

#### 5.2.3. 如何關閉Wi-Fi直連

1. 打開印表機電源。
2. 按下印表機控制台“功能表鍵”－“網路設置”－“Wi-Fi直連”－“關閉”，即可關閉Wi-Fi直連功能。

### 5.3. 無線網路設. 常遇問題

1. 未找到印表機
  - 電腦、接入點（無線路由器）或印表機電源是否已打開。
  - 電腦和印表機之間是否已連接了USB連接線。
  - 印表機是否支援無線網路連接。



## 2. 網路連接時，找不到網路名（SSID）

- 檢查接入點（無線路由器）的電源開關是否已打開。
- 印表機找不到您需要連接的接入點（無線路由器）的網路名(SSID)，請檢查接入點的網路名（SSID）並嘗試重新連接。
- 每當接入點（無線路由器）的配置發生變化時，您必須重新設置印表機的無線網路。

## 3. 連接失敗

- 請檢查接入點（無線路由器）和印表機的安全模式、密碼是否正確。
- 檢查印表機周圍的無線接收。如果路由器遠離印表機或中間有障礙，可能影響信號的接收。
- 關閉接入點（無線路由器）和印表機的電源，重新開機後再進行配置。

## 4. 如果在網路中使用印表機時出現問題，請檢查以下幾方面：

- 檢查防火牆軟體是否封鎖通信。如果電腦和印表機連接在同一網路中卻搜索不到，可能是因為防火牆軟體封鎖了通信。請參閱防火牆軟體的使用者指南，將防火牆關閉，然後重新嘗試搜索印表機。
- 檢查印表機IP位址的分配是否正確。您可以列印印表機的網路配置資訊頁來檢查IP位址。



**注：**• 有關接入點（無線路由器）的資訊，請參閱其使用者指南或諮詢其製造商。



## 6. Web 伺服器

您可以通過內嵌 Web 伺服器，管理印表機的設置。

### 6.1. 訪問內嵌 Web 伺服器

1. 開啟列印機和電腦電源。
  2. 將列印機連接到網路，確保列印機連接到電腦所在的網路（如何配置網路，請參閱第4章或第5章）。
  3. 在Web 瀏覽器的位址欄中鍵入列印機的IP位址，訪問列印機內嵌Web伺服器。
- 通過控制台查看列印機的IP位址（請參閱第12.3章）或列印“網路設定頁面”並查看列印機的IP位址（請參閱第12.4章）。



**注：**• 建議Windows用戶使用MicrosoftInternetExplorer8.0（或更高版本）或Firefox 1.0（或更高版本），Mac用戶使用Safari 4.0（或更高版本）。無論您使用何種瀏覽器，請確保始終啟用 JavaScript Cookies。如果使用其他網路瀏覽器，請確保其與 HTTP 1.0 和 HTTP 1.1 相容。

• 如果電腦不能訪問印表機內嵌的Web伺服器，可能是電腦和列印機不在同一網路中，請檢查您的網路環境或諮詢您的網路系統管理員。

4. 點擊“登錄”選項，輸入用戶名和密碼（預設使用者名為 admin，初始密碼為000000），點擊“登錄”。

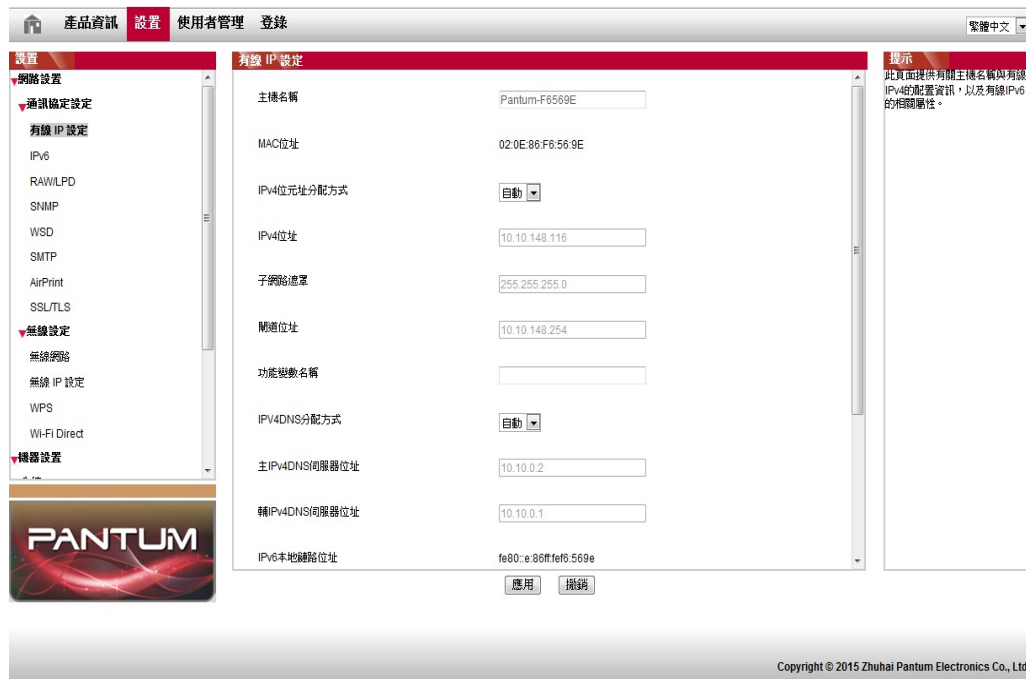


**注：**• 出於安全原因，建議您更改預設密碼，您可以進入“用戶管理”界面進行修改。

### 6.2. 使用Web伺服器管理列印機

您可以使用內嵌的Web伺服器，管理印表機。

1. 可查看印表機的基本資訊，包括產品名稱、印表機狀態和粉盒狀態。
2. 可配置印表機支援的網路通訊協定參數。
3. 可配置印表機的無線網路連接，開啟/關閉無線網路和Wi-Fi直連功能。
4. 可配置郵件伺服器用戶端，通過電子郵件通知方式獲知印表機狀態。
5. 可配置郵寄地址、FTP位址，將需要掃描的檔直接掃描到Email、FTP。



## 6.2.1.IP位址設定

IP位址設置前，您需要將印表機連接到網路。

1. 若為有線網路機型，使用網線連接到印表機網路介面，將印表機連接到有線網路。
2. 若為無線網路機型，可通過無線網路配置工具或 Wi-Fi Protected Setup (WPS) 配置方式，將印表機連接到無線網路（參閱[第 5.1 章](#)）。

### 6.2.1.1.IPv4 設置

印表機 IPv4 位址設置分為 DHCP 自動分配和手動設置，印表機默認開啟 DHCP 自動分配功能。若需要為印表機配置固定的IPv4位址，您可以手動設置印表機的IPv4位址。

1. 打開印表機電源，將印表機連接到網路。
2. 登錄內嵌Web伺服器（如何登錄，參閱[第6.1章](#)）。
3. 點擊“設置”－“網路設置”－“協定設置”－“有線IP配置”。
4. 將IPv4位址分配方式設置為“手動”。
5. 輸入“IPv4位址”、“子網路遮罩”和“閘道地址”，點擊“應用”。

### 6.2.1.2.IPv6 設置

1. 打開印表機電源，將印表機連接到網路。
2. 登錄內嵌Web伺服器（如何登錄，參閱第6.1章）。
3. 點擊“設置”－“網路設置”－“協定設置”－“IPv6”。
4. 勾選“啟用IPv6協議”和“啟用DHCPv6”（默認為勾選），點擊“應用”。您可刷新流覽器，在“有線IP配置”介面，查看“IPv6本地鏈路位址”和“有狀態位址”。



**注：** 印表機支援使用下列IPv6位址進行網路列印和管理（參閱第12.4章，列印“網路配置頁”並查看）。

- IPv6本地鏈路地址：自行配置的本地IPv6位址（以FE80開頭的地址）。
- 有狀態位址：DHCPv6伺服器配置的IPv6位址（若網路中無DHCPv6伺服器，“有狀態位址”不能分配）。
- 無狀態位址：網路路由器自動配置的IPv6位址。

### 6.2.2.無線設定

您可以通過無線設置頁面，設置印表機的無線網路、無線IP配置、Wi-Fi直連和WPS。設置前，請先登錄內嵌Web伺服器（如何登錄，參閱第6.1章）。

#### 6.2.2.1.無線網路

1. 點擊“設置”－“網路設置”－“無線設置”－“WPS”。
- 1) 無線網路預設為開啟，若要關閉，選擇“關閉”選項框，再點擊“應用”。
- 2) 若您需要配置無線網路，點擊搜索清單中需要連接的接入點（無線路由）的網路名（SSID），輸入金鑰，點擊“應用”。

#### 6.2.2.2.無線IP配置

只有開啟了印表機的無線網路，內嵌Web伺服器才顯示無線IP配置。

1. 點擊“設置”－“網路設置”－“無線設置”－“無線IP配置”。
- 1) DHCPv4 默認為勾選。若要手動配置IP位址，請取消勾選DHCPv4核取方塊，輸入您需要配置的“IPv4位址”、“子網路遮罩”和“閘道地址”，點擊“應用”。

#### 6.2.2.3.WPS設置

1. 點擊“設置”－“網路設置”－“無線設置”－“WPS”。
- 1) 選擇您需要的“WPS啟動方式”，點擊“應用”，並按照頁面提示進行操作。

#### 6.2.2.4.Wi-Fi直連設置

1. 點擊“設置”－“網路設置”－“無線設置”－“Wi-Fi直連”。

1) Wi-Fi直連默認為關閉，若要啟用，請選擇“自動”或“手動”方式，再點擊“應用”。



**注：**• 若為自動連接方式，移動設備端發起連接邀請後無需面板確認，自動進行連接。  
• 若為手動連接方式，移動設備端發起連接邀請後需面板確認才能進行連接。

#### 6.2.3.機器設定

您可以通過機器設置頁面，添加郵寄地址通訊錄、設置電子郵件通知、設置休眠時間、恢復出廠設置。

##### 6.2.3.1.配置電子郵件通知

若您配置了電子郵件通知，當印表機出現缺紙等異常狀態時，將會向您郵箱位址發送郵件。您需配置要對電子郵箱進行正確的設置後才能收到郵件，電子郵箱的具體設置步驟請諮詢您的網路系統管理員。配置電子郵件通知前，您需要登錄內嵌Web伺服器（如何登錄，參閱[第6.1章](#)）。

##### 一.配置SMTP用戶端

1. 點擊“設置”－“網路設置”－“協定設置”－“SMTP”。

2. 在SMTP頁面，輸入SMTP伺服器位址、配置寄件者的郵箱登錄名和密碼，點擊“應用”。

##### 二.添加收件人郵寄地址

1. 點擊“設置”－“機器設置”－“通訊錄”。

2. 點擊“添加”，輸入收件人姓名和電子郵箱，點擊“應用”。

##### 三.設置電子郵件通知

1. 點擊“設置”－“機器設置”－“電子郵件通知”。

2. 點擊➕按鈕，在彈出的連絡人列表裡，選擇您希望添加的郵寄地址。您也可以勾選“位址X”（如位址1），手動輸入您希望添加的收件人郵寄地址。


3. 勾選您希望通知的郵寄地址和通知的內容，點擊“應用”。

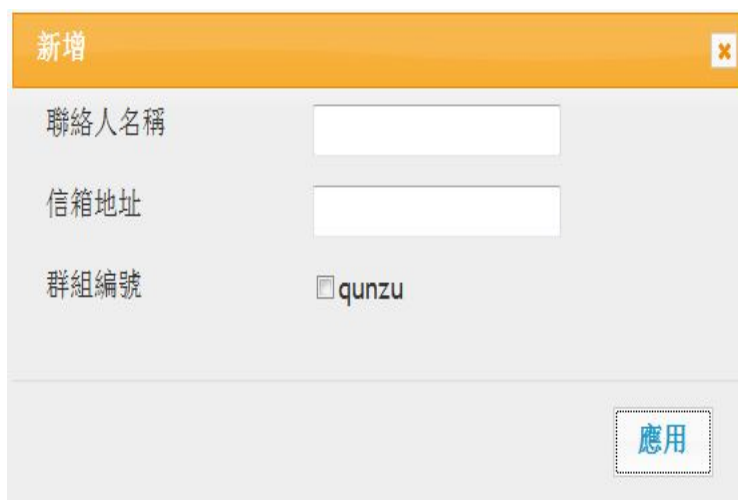
### 6.2.3.2.配置郵寄地址簿

若要將文稿掃描到Email，您需要先配置好郵寄地址簿，掃描時您可以選擇將文稿掃描到指定的郵寄地址。您需要對電子郵箱進行正確的設置後才能收到郵件，電子郵箱的具體設置步驟請諮詢您的您需要對電子郵箱進行正確的設置後才能收到郵件，電子郵箱的具體設置步驟請諮詢您的網絡管理員。

#### 一.設置郵寄地址簿

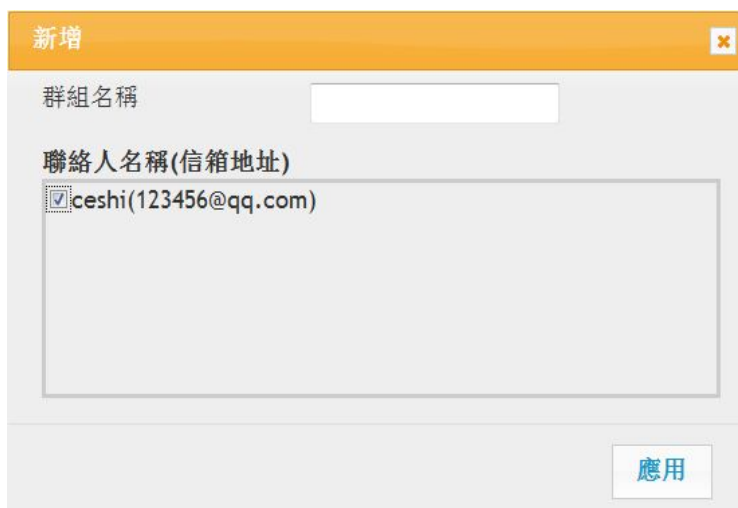
1. 登錄內嵌 Web伺服器（如何登錄，參閱[第6.1章](#)）。
2. 點擊“設置”－“機器設置”－“郵寄地址簿”，進入郵寄地址簿設置介面。
3. 點擊“新增”，彈出如下視窗，編輯連絡人名稱，輸入郵箱地址，點擊“應用”。

 **注：** • 若已建立群組號，可勾選對應的群組號將新建的郵箱位址添加到該群組號中。



#### 二.設置郵件組

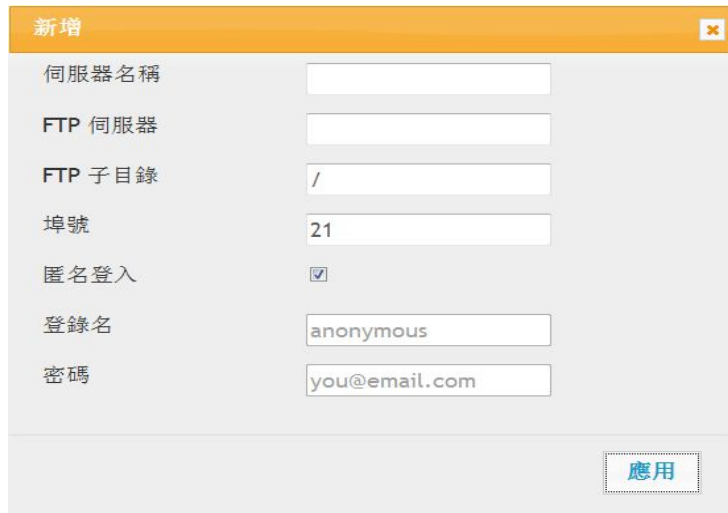
1. 登錄內嵌 Web伺服器（如何登錄，參閱[第6.1章](#)）。
2. 點擊“設置”－“機器設置”－“群組郵件”，進入郵件組設置介面。
3. 點擊“新增”，彈出如下視窗，編輯群組名，在連絡人名稱（郵箱位址）清單方塊勾選需要添加的郵箱位址，點擊“應用”。



### 6.2.3.3.配置 FTP 位址簿

若要將文稿掃描到 FTP 伺服器，您需要先配置好 FTP 位址簿。掃描時您可以將掃描的圖像發送到 FTP 伺服器。配置 FTP 位址簿前，需要向您的網路系統管理員諮詢伺服器 IP 位址、埠號、登錄名、密碼、伺服器名稱資訊。

1. 登錄內嵌 Web 伺服器（如何登錄，參閱[第6.1章](#)）。
2. 點擊“設置”－“機器設置”－“FTP位址簿”，進入FTP位址簿設置介面。
3. 點擊“新增”，彈出如下視窗，對相關參數進行設置，設置完畢後，點擊“應用”。



### 6.2.3.4.休眠時間設置

印表機休眠時間預設為5分鐘，若您需要更改印表機的休眠時間，可通過內嵌Web服務器通過網路連接方式安裝的印表機）進行設置。

1. 點擊“設置”－“機器設置”－“系統”。
2. 登錄內嵌 Web 伺服器（如何登錄，參閱[第6.1章](#)）。
3. 根據您的需要選擇休眠時間，點擊“應用”。

### 6.2.4.通過Web伺服器恢復出廠設置

- 1.登錄內嵌Web伺服器（如何登錄，參閱[第6.1章](#)）。
2. 點擊“使用者管理”選項，輸入正確的“用戶名”和“密碼”，再點擊“恢復出廠設置”，恢復出廠設置完成後印表機自動重啟。



- 注：**
- 印表機恢復出廠設置後，管理員的用戶名恢復為admin，登錄密碼恢復為000000。
  - 您還可以通過印表機控制台按鍵恢復出廠預設設置，參閱[第12.1.3章](#)。
  - 若您的印表機恢復出廠設置，休眠時間將自動恢復為5分鐘。

## 7. 列印

### 7.1. 列印服務

您可以通過“開始”—“裝置和印表機”—選擇相應的列印機—按一下滑鼠右鍵—in “列印喜好設定”中設定列印服務，部分服務如下：

功能	圖示
自動雙面打印	
逐份打印	
逆序打印	
多頁合一	
海報列印 (僅適用於 Windows 系統)	
縮放打印	
自訂尺寸	



**注：**• 以上說明以Windows 7系統為例。

- 您可以在多頁中選擇2x2海報列印，實現海報列印功能。
- 您可以打開列印首選項，點擊說明按鈕，查看具體的功能解釋。如何打開幫助文檔，請參閱[第7.9章](#)。

## 7.2.列印設定

發送列印工作前，可通過以下兩種方式設置列印參數（如紙張類型、紙張尺寸和紙張來源）。

操作系統	臨時更改列印工作 的設置	永久更改默認設置
Windows7	1. 點擊“檔”菜單—“列印”—選擇打印機—“印表機屬性”（具體步驟因操作系統不同而有差異）。	1. 點擊“開始”功能表—“控制面板”—“設備和印表機”。 2. 右鍵點擊印表機圖示，選擇“列印首選項”，更改設置並保存。
Mac OS	1. 點擊“檔”菜單—列印。 2. 在彈出的視窗更改設置。	1. 點擊“檔”菜單—“列印”。 2. 在彈出的視窗更改設置，點擊保存預設置。（每次進行列印時，必須選擇預設置，否則按默認設置進行印。）



**注：**• 應用軟體設置優先順序高於印表機設置。

## 7.3.取消列印

在列印過程中，如果需要取消作業，按印表機控制台上的“取消”鍵可取消當前作業。

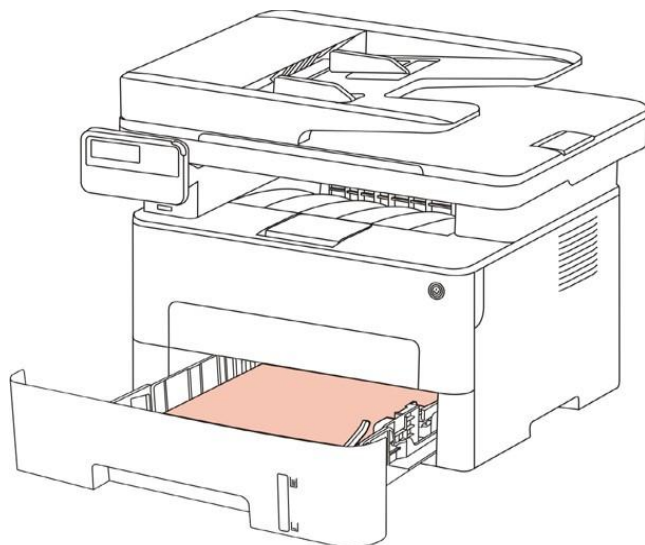
## 7.4.列印方式

本機可進行自動進紙盒列印和手動進紙盒列印。預設狀態為自動選擇，若手動進紙盒有列印介質，則優先列印手動進紙盒內的打印紙張。



### 7.4.1.自動進紙盒列印

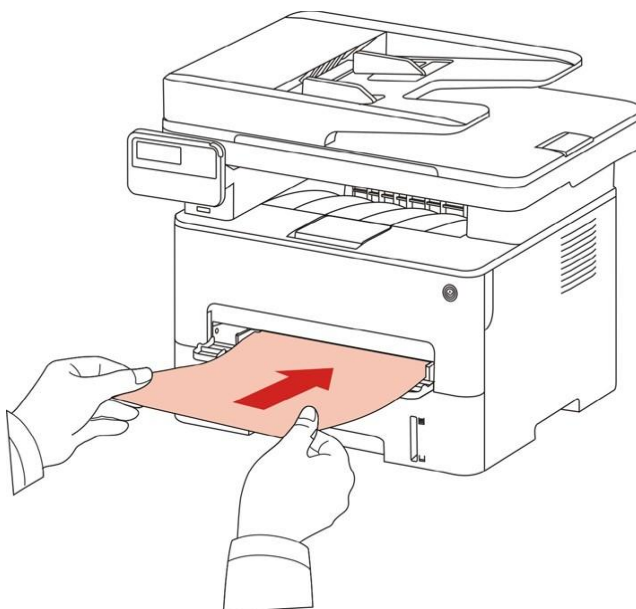
在列印前，請確保自動進紙盒中已裝入相應數量的介質，且手動進紙盒內無列印介質。



- 注：**
- 有關裝紙注意事項，請參閱[第2章](#)。
  - 有關自動進紙盒列印的介質類型，請參閱[第 2.1 章](#)。

### 7.4.2.手動進紙盒列印

當您將紙張放入手動進紙盒時，本機將自動進入手動進紙模式。



- 注：**
- 手動進紙模式是當手動進紙盒放入紙張時，優先從手動進紙盒送紙。
  - 手動進紙盒一般用來列印特殊紙張，如信封紙、膠片紙等，且每次只能放入一張。
  - 有關在手動進紙盒中裝紙，請參閱[第2章](#)。
  - 有關可以通過手動進紙盒列印的介質類型，請參閱[第2.1章](#)。

## 7.5.自動雙面列印

本機支持普通紙的自動雙面列印。自動雙面列印支援的紙張大小：A4、Letter、Legal、Oficio、Folio、16K。



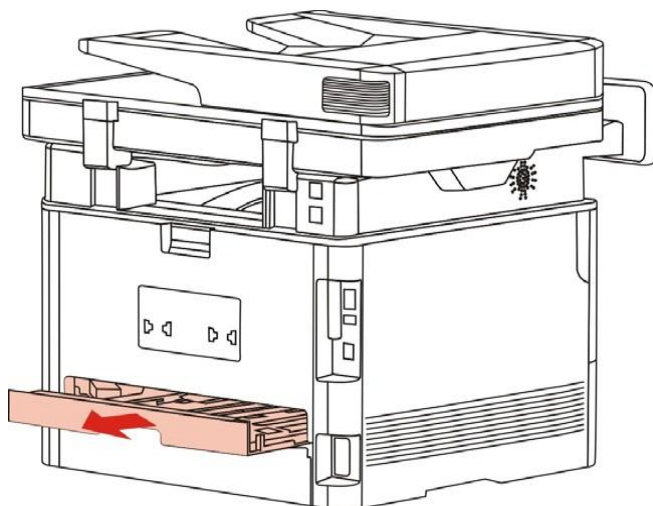
- 注：**
- 某些紙張介質不適於自動雙面列印，嘗試自動雙面列印可能會損壞印表機。
  - 自動雙面列印不支援海報列印。
  - 有關裝紙，自動進紙盒列印的介質類型，請參閱[第2章](#)。

### 7.5.1.雙面列印單元設定

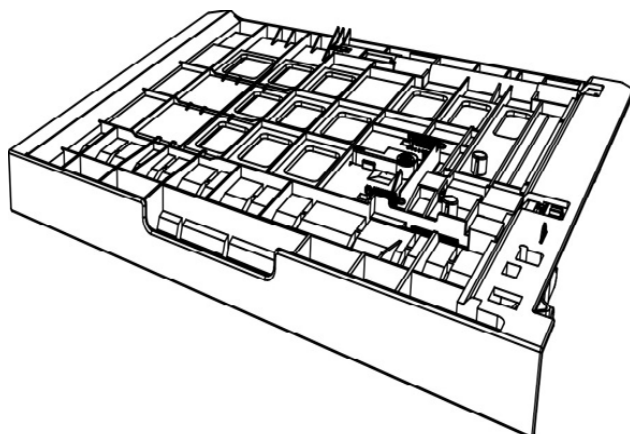
為獲得最佳列印效果，您可以對雙面列印單元的紙張尺寸進行設置。若進行A4、16K雙面列印，需將撥塊調節到A4位置；若進行Letter、Legal、Folio、Oficio雙面列印，需將撥塊調節到Letter位置。

雙面列印單元設置步驟為：

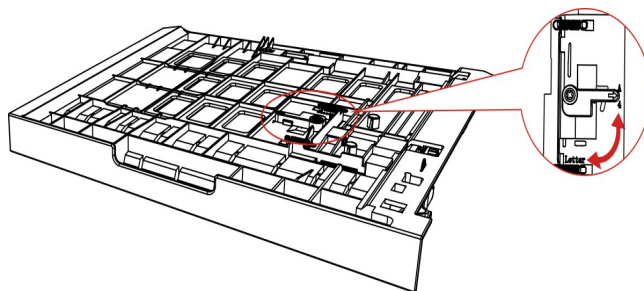
1. 抽出雙面列印單元。



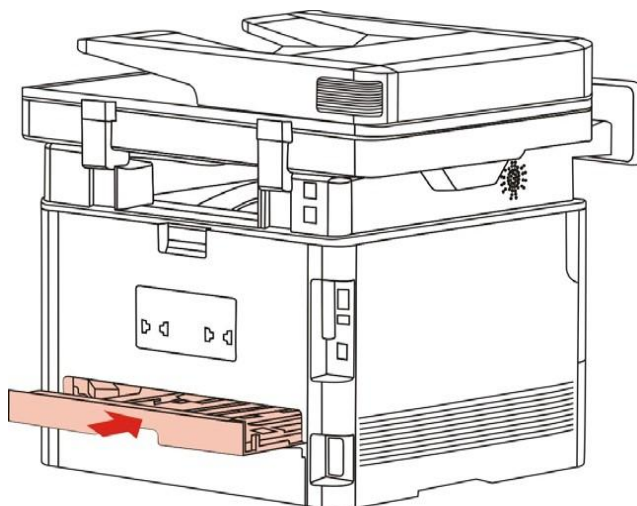
2. 將雙面列印單元的背面朝上。



3. 調節紙張尺寸撥塊到 A4或Letter位置，即可完成設置。



4. 將雙面列印單元裝入印表機。



## 7.5.2.如何進行自動雙面列印

1. 從應用程式（如記事本）打開要列印的列印工作。
2. 從“檔”功能表中選擇“列印”。

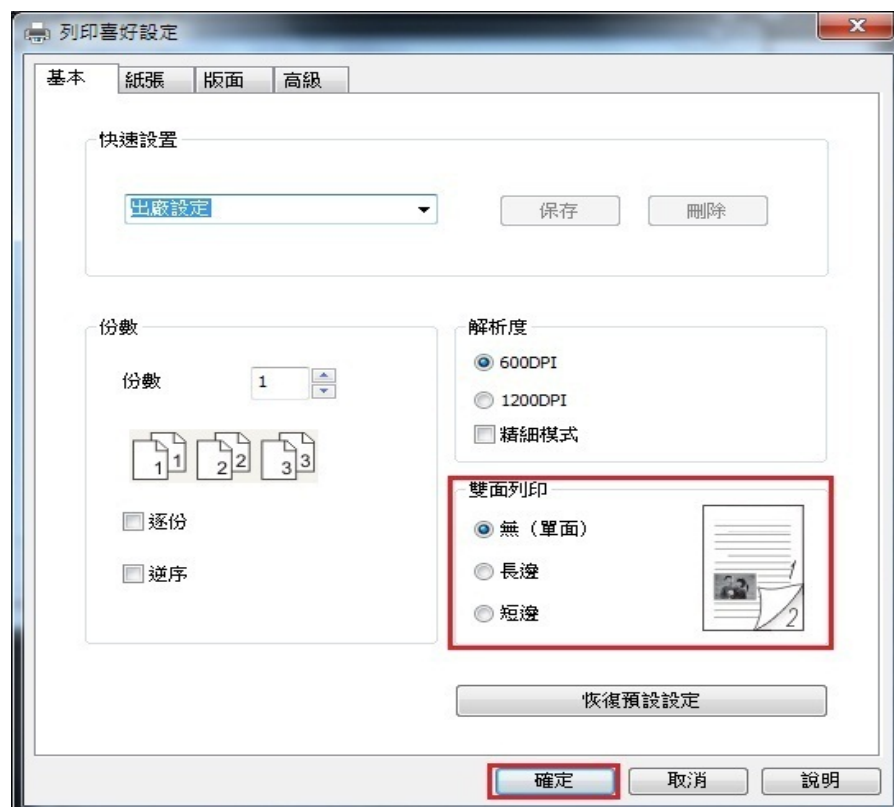


3. 選擇相應型號的印表機。



4. 按一下“首選項”，進行列印配置。

5. 選擇“基本”選項卡的“雙面列印”，選擇“長邊”或“短邊”選項。



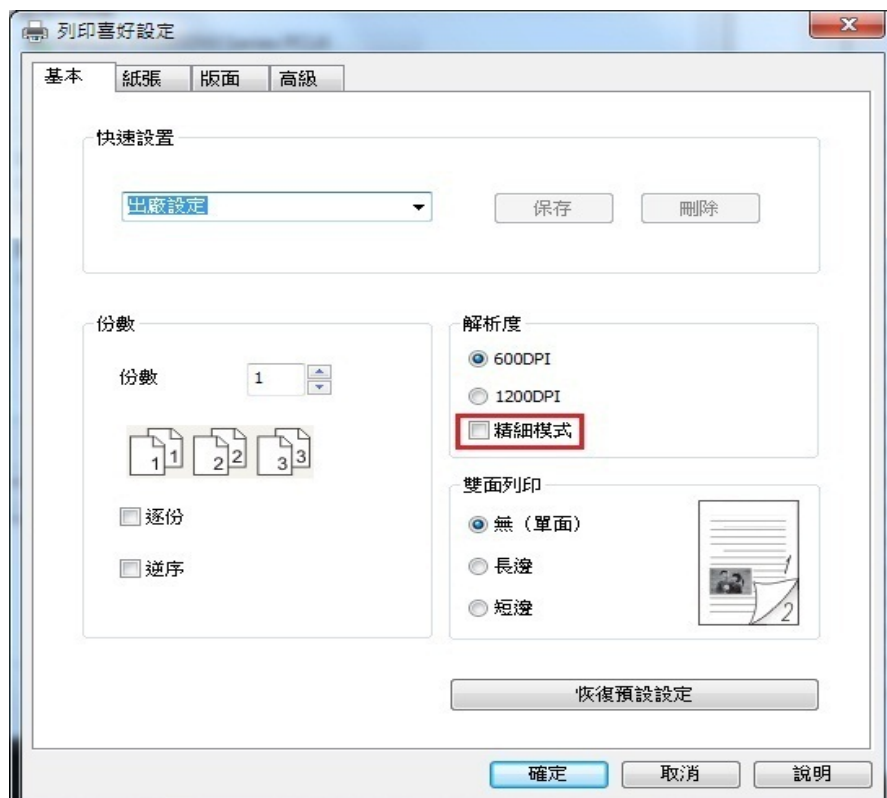
6. 按一下“確定”，完成列印設置。點擊“列印”，即可實現自動雙面列印。



## 7.6. 細膩模式列印

精細模式適用於工程圖紙及細線列印。

在印表機首選項的基本頁面，進行精細模式設置。列印工作，即可實現精細模式列印。



## 7.7.靜音列印

設置靜音列印，可減小列印噪音，但列印速度將會有所降低。


靜音列印，操作步驟如下（適用於 USB 連接方式安裝的印表機）

以下步驟以 Windows 7 系統為例，您的電腦螢幕資訊可能因作業系統的不同而有差異。

1. 進入電腦的“開始功能表”－“控制台”－查看“設備和印表機”。
2. 右鍵點擊印表機，在下拉式功能表，選擇“印表機屬性”。
3. 進入“輔助設置”選項。
4. 勾選“靜音列印”，點擊“確定”，完成設置。



5. 從應用程式打開要列印的列印工作，選擇相應型號的印表機，根據需要進行列印配置。
6. 點擊“列印”，即可實現靜音列印。

 **注** • 您也可直接通過控制台按鍵設置靜音列印，請參閱[第12.1.5章](#)。


## 7.8. 自動關機設置

自動關機設置” 用來設置印表機關機條件和關機延時時間。

1. 進入電腦的“開始功能表”－“控制台”－查看“設備和印表機”。
2. 右鍵點擊印表機，在下拉式功能表，選擇“印表機屬性”。
3. 進入“輔助設置”選項，進行相應的“自動關機設置”選項設置。
4. 點擊“確定”，完成設置。



---

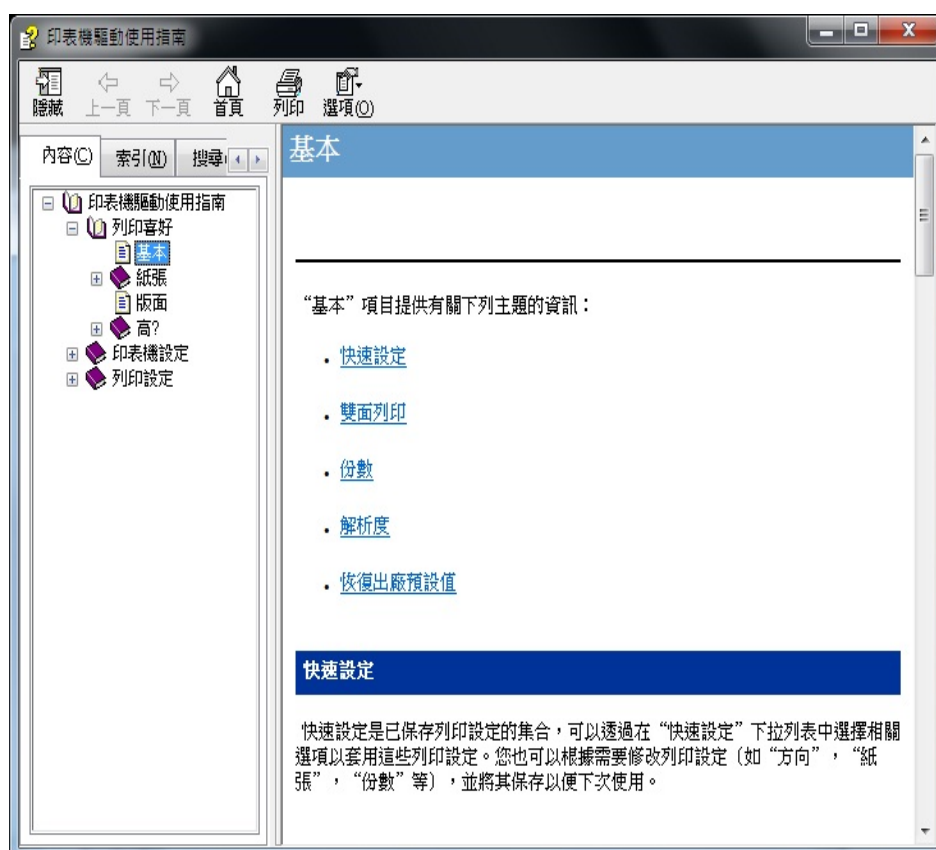
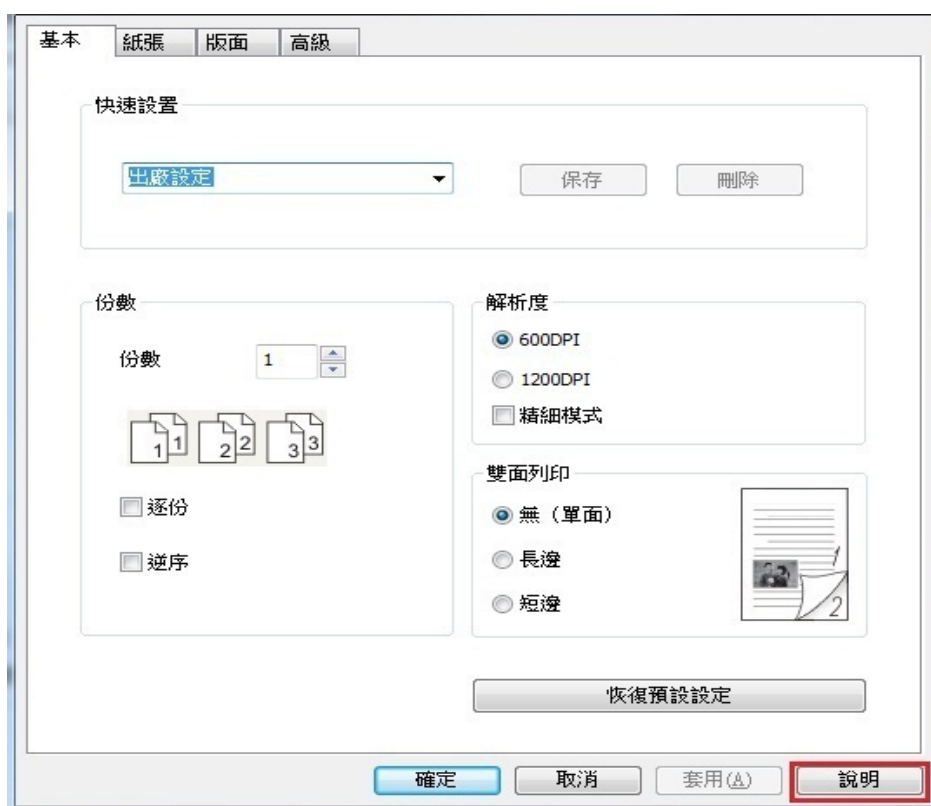
 **注：** • LCD控制台機型可通過控制台按鍵進行自動關機功能設置，請參閱[第12.1.6章](#)。  
• 個別國家（或地區）不支援自動關機設置功能。

---



## 7.9.開啟幫助檔案

您可以打開“列印首選項”，點擊“說明”按鈕（僅適用於Windows系統）。說明文檔中有印表機的使用指南，可通過使用指南瞭解列印的相關設置資訊。





## 8. 複印

### 8.1. 複印功能

複印功能		說明
普通複印	多頁合一	將多頁文檔列印到一張紙上。
	克隆	將多個同樣的影像列印到同一張紙上。
	海報	將一頁原稿分別列印到多頁紙張上。
	逐份	將原稿按逐份的方式列印出來。
	雙面複印	可實現手動雙面複印原稿。
	畫質	設置畫質模式，提高複印效果。
	明暗度	通過明暗度設置，調整複印深淺效果。
	縮放	將複印的圖像尺寸縮小或放大。
	紙張設置	設置紙張尺寸和紙張類型。
身份證複印	排列方式	設置身份證複印的排列方式。
	明暗度	通過明暗度設置，調整複印深淺效果。
	紙張尺寸	設置紙張尺寸。
票據複印	明暗度	通過明暗度設置，調整複印深淺效果。
	紙張尺寸	設置紙張尺寸。

### 8.2. 如何複印

1. 按控制台的“複印”鍵/“身份證複印”鍵/“票據複印”鍵。
2. 將原稿正面朝上裝入文檔進紙器上（僅支持普通複印）或正面朝下放在玻璃稿臺上（如何放置原稿，請參見[第2.5章](#)）。
3. 根據不同機型，使用“方向”鍵或“數位”鍵設置複印份數（最大99份）
4. 按“開始”鍵，開始複印。
5. 若將原稿放在玻璃稿臺上，掃描完一頁後提示“掃描下一頁”。如果有下一頁，則取出已掃描的原稿，並將下一頁放在玻璃稿臺上，按“開始”鍵。掃描完所有頁後按“OK”鍵。

### 8.3. 取消複印

若要取消複印作業，請按控制台的“取消”鍵。

### 8.4. 普通複印設置

为了更好的複印效果，您可以通過“複印設置”功能表更改相應設置。

1. 按控制台上的“複印”鍵，再按“功能表”鍵，進入“功能表設置”介面。
2. 按"OK"鍵，進入“複印設置”介面。
3. 按方向鍵"▲"或"▼"，選擇需要設置的選項。再按"OK"鍵，設置選項。



**注：**

- 畫質、明暗度、縮放、紙張設置，當設置選項後，設置一直生效。
- 多頁合一、克隆、海報、逐份和雙面複印設置，當複印結束、切換面板按鍵或機器重啟，設置恢復為默認。

### 8.4.1.畫質

根據您使用的原稿選擇相應的畫質模式，以提高複印效果。


畫質有4種模式：

自動：預設模式，適用於文本和圖像的原稿。

文本+ 圖像：適用於文字和圖形混合的原稿。

圖像：適用於圖像原稿。

文本：適用於文字原稿。

 **注：** • 設置海報、逐份後，畫質模式僅支援自動。

### 8.4.2.明暗度

通過明暗度設置，調整複印深淺效果。

明暗度有“手動調節”和“自動調節”。手動調節分5級，自動調節默認為3級。

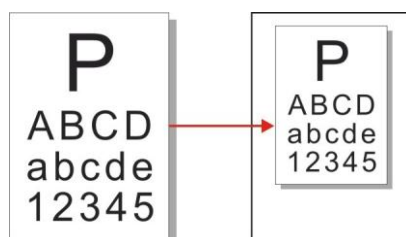
### 8.4.3.縮放

複印原稿時，可以將複印的圖像尺寸縮小或放大。

縮放有“固定縮放”和“手動調節”，默認為100%。

1. 固定縮放：100%、141% A5->A4、122% A5->B5、115% B5->A4、97% LTR->A4、94% A4->LTR、86% A4->B5、81% B5->A5、70% A4->A5

例：70%A4->A5：



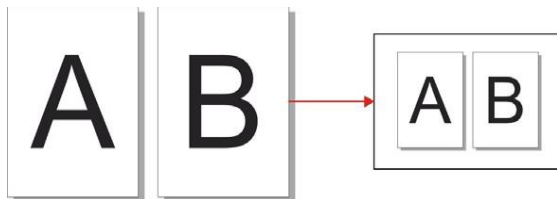
2. “手動調節”僅適用於使用玻璃稿台複印，調節範圍為25%—400%，按“方向”鍵單次調節5%的幅度。

#### 8.4.4.多頁合一

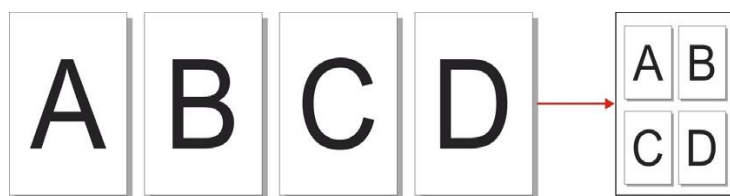
通過多頁合一設置，可將2頁或4頁文檔複印在一張紙上，支持文檔進紙器和玻璃稿台複印。

多頁合一有3種模式：

(1) 2合1



(2) 4合1橫向



(3) 4合1縱向

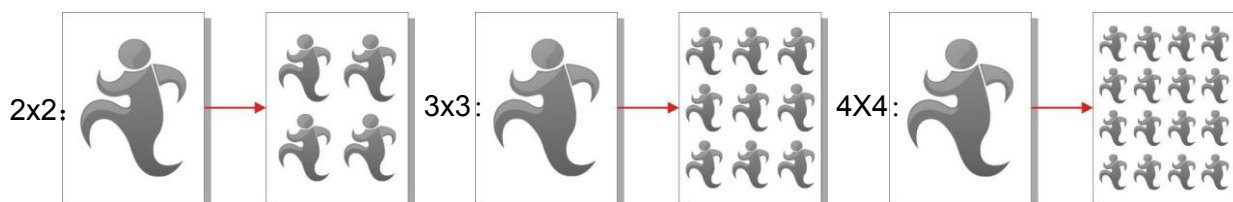



 **注：**• “多頁合一” 和 “縮放” 不能同時設置。

#### 8.4.5.克隆

通過克隆設置，您可以在一頁紙張上列印多個原始圖像，支援文檔進紙器和玻璃稿印。

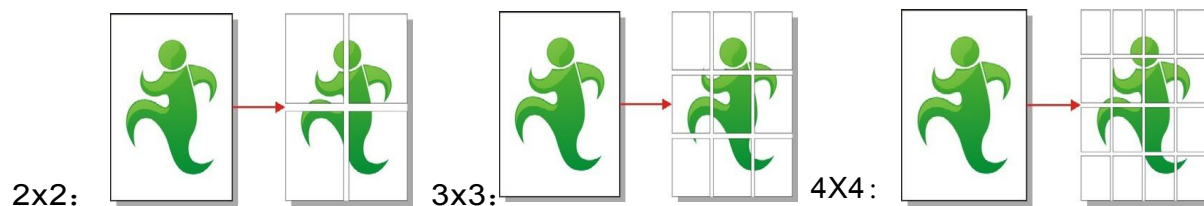
克隆複印有3種模式：



 **注：**• “克隆” 和 “縮放” 不能同時設置。

### 8.4.6.海報

通過海報設置，您可以將一頁原稿分別列印到多頁紙張上。“海報”僅支援使用玻璃稿台印。海報複印有 3 種模式：

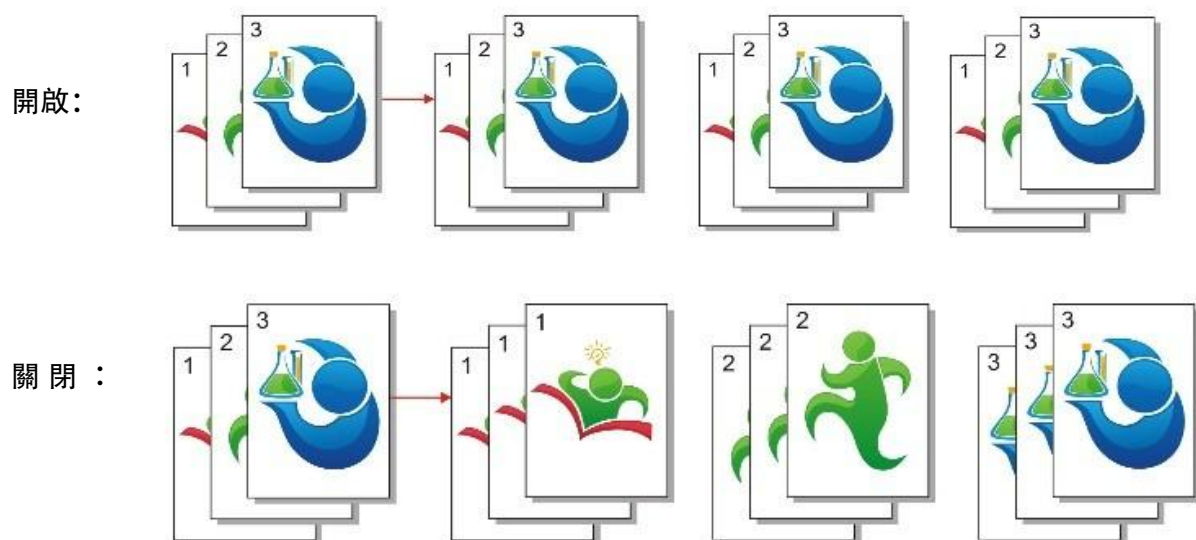


**注：**• “海報”和“縮放”不能同時設置。

### 8.4.7. 逐份

“逐份”僅支援使用文檔進紙器（ADF）方式複印。

逐份複印有 2 種模式：

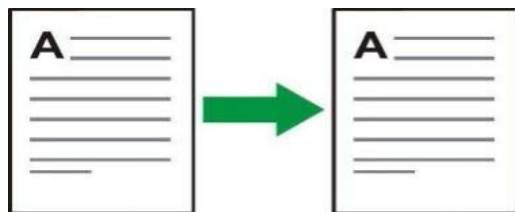


### 8.4.8.手動雙面複印

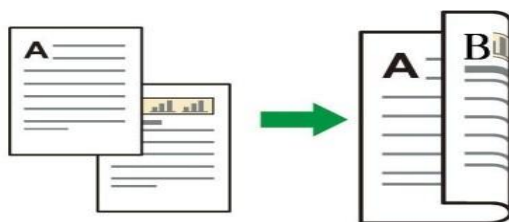
您可以使用平板和ADF進行雙面複印，以下以ADF進行雙面複印為例。

雙面複印有 4 種模式：

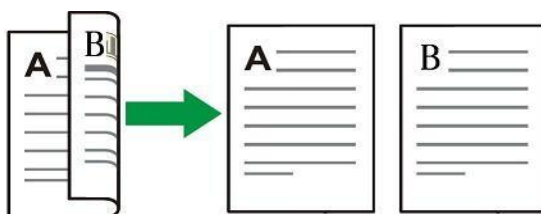
1. 單面→單面：



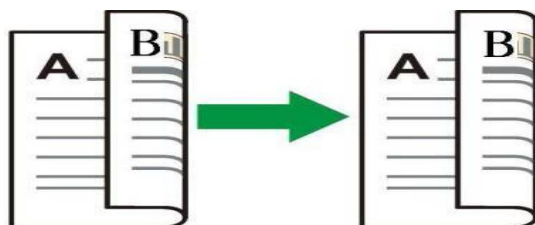
2. 單面→雙面：



3. 雙面→單面：

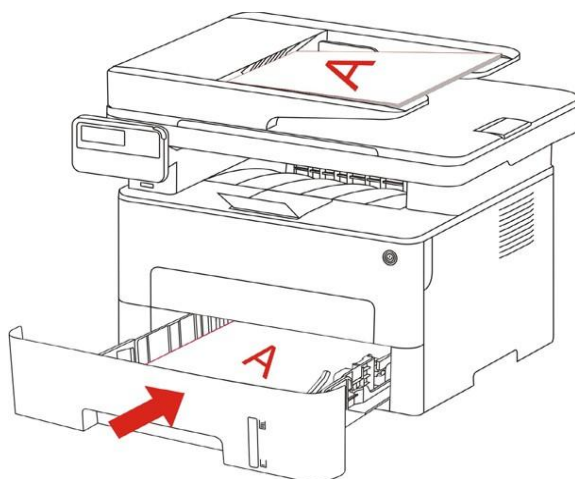


4. 雙面→雙面：

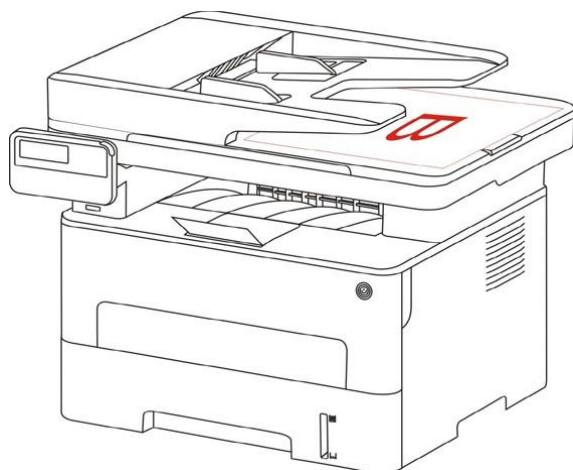


#### 8.4.8.1.雙面複印原稿使用步驟


- 1) 將原稿以正面向上、頂部先進入的方式放入文檔進紙器中；同時確保紙盒中裝入紙張。

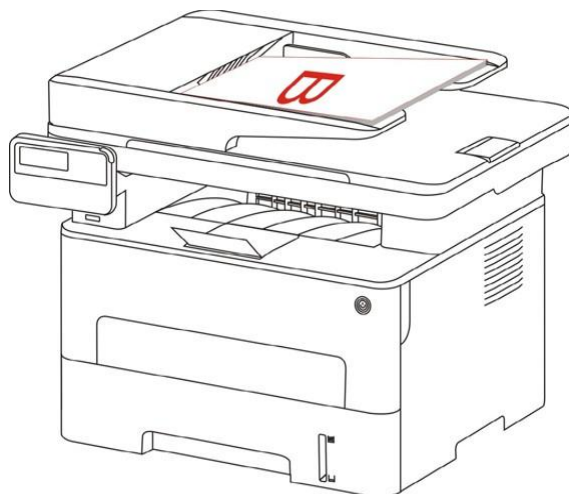


- 2) 按照第8.4章所述步驟進行操作，選擇雙面複印的模式，按“OK”鍵保存設置。
- 3) 按“開始”鍵，開始複印。
- 4) 出紙後，紙的方向如圖所示：



- 5) 第一面複印結束後，把紙張按圖示方向放入進紙口（無需翻轉與旋轉）。

 **注：** • 若面板翻頁提示等待超時則自動列印單面。



- 6) 按“開始”鍵，進行第二面複印。

## 8.4.9.紙張設置

通過紙張設置選擇原稿複印的紙張尺寸和紙張類型。

紙張尺寸：A4、Letter、B5、A5、A6、Executive、Legal、Folio。

紙張類型：普通紙、厚紙、信封紙、膠片紙、卡片紙、標籤紙、薄紙。



- 注：**
- 設置“多頁合一”、“克隆”後，“紙張尺寸”僅支持A4、Letter。
  - 使用文檔進紙器方式複印，“紙張類型”僅支持普通紙。

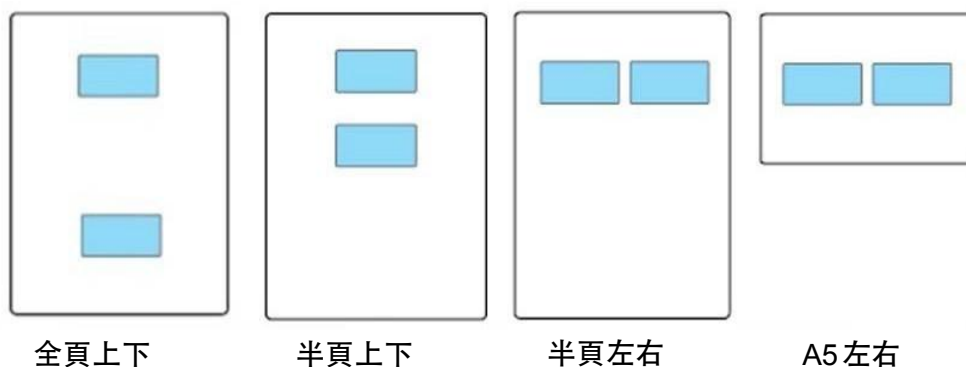
## 8.5.身份證複印設置

为了更好的複印效果，您可以通過“身份證複印設置”功能表更改相應設置。

1. 按控制台上的“身份證複印”鍵，按“功能表”鍵，進入“功能表設置”介面。
2. 按“OK”鍵，進入“身份證複印設置”介面。
3. 按方向鍵“▲”或“▼”，選擇需要設置的選項。再按“OK”鍵，設置選項。

### 8.5.1.排列方式

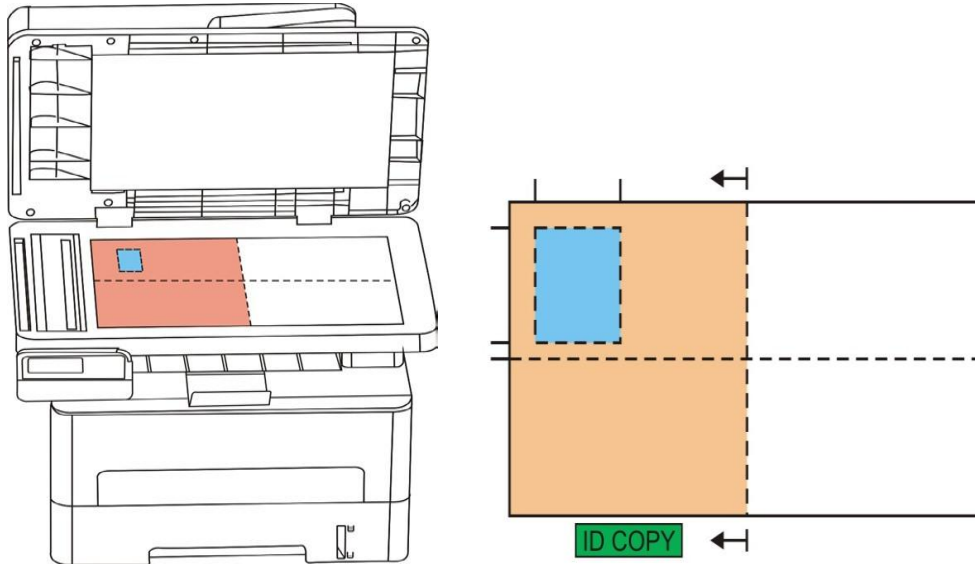
身份證複印有4種排列方式：



放置位置：

全頁上下：為預設模式。將證件放置在玻璃稿台的左半邊“橙色區域”。

半頁上下、半頁左右或A5左右：將證件放置在玻璃稿台的“藍色區域”。



**注：** • 排列方式設置在機器重啟前一直生效，機器重啟後，恢復為認。

### 8.5.2. 明暗度

明暗度設置，請參見[第8.4.2章](#)。

### 8.5.3. 紙張尺寸

排列方式為“全頁上下”“半頁上下”和“半頁左右”時僅支持“A4”和“Letter”紙張尺寸，排列方式為“A5左右”時僅支持“A5”紙張尺寸，根據面板提示縱向放紙列印。

## 8.6. 票據複印設置

为了更好的票據複印效果，您可以通過“票據複印設置”功能表更改相應設置。

1. 按控制台上的“票據複印”鍵，再按“功能表”鍵，進入“功能表設置”介面。
2. 按“OK”鍵，進入“票據複印設置”介面。
3. 按方向鍵“▲”或“▼”，選擇需要設置的選項。再按“OK”鍵，設置選項。

### 8.6.1. 明暗度

明暗度設置，請參見[第8.4.2章](#)。

### 8.6.2. 紙張設置

票據複印支援A4、Letter、B5、A5、A6、Executive六種紙張尺寸。



## 9. 掃描

本印表機提供兩種掃描方式：“推掃”即通過印表機本身控制台操作進行掃描；“拉掃”即通過PC端掃描應用程式進行掃描。進行掃描前請確保已在電腦端安裝印表機驅動。

### 9.1. 拉掃

您可通過USB、有線或無線連接方式，從PC端掃描應用程式進行掃描。掃描前請確保已正確連接到印表機。

#### 9.1.1. 奔圖掃描應用軟體

操作步驟：

- 1) 滑鼠按兩下 PC 上的“奔圖掃描應用軟體”，圖示如圖所示：



- 2) 彈出介面如下圖所示：



- 3) 在右側清單進行掃描設置，按一下右下角“掃描”按鈕，開始掃描。



注：• 奔圖掃描應用軟體掃描的圖像，支援的檔案類型有BMP、JPG、TIF、PDF和PNG五種。

• 您可以點擊“說明（F1）”按鈕，打開掃描應用程式說明文檔來瞭解更多掃描設置資訊。

本產品符合TWAIN和Windows成像應用程式（WIA）標準。如果使用支援TWAIN或WIA標準的程式，則可以訪問掃描功能，並可以將圖像直接掃描到打開的程式中。本手冊以Office軟體（Word 與Excel）與Photoshop 軟體為例，展示操作方法。

## 9.1.2. TWAIN 掃描驅動程式

### 9.1.2.1. 使用 Office 軟體 (Word與Excel)

操作步驟：

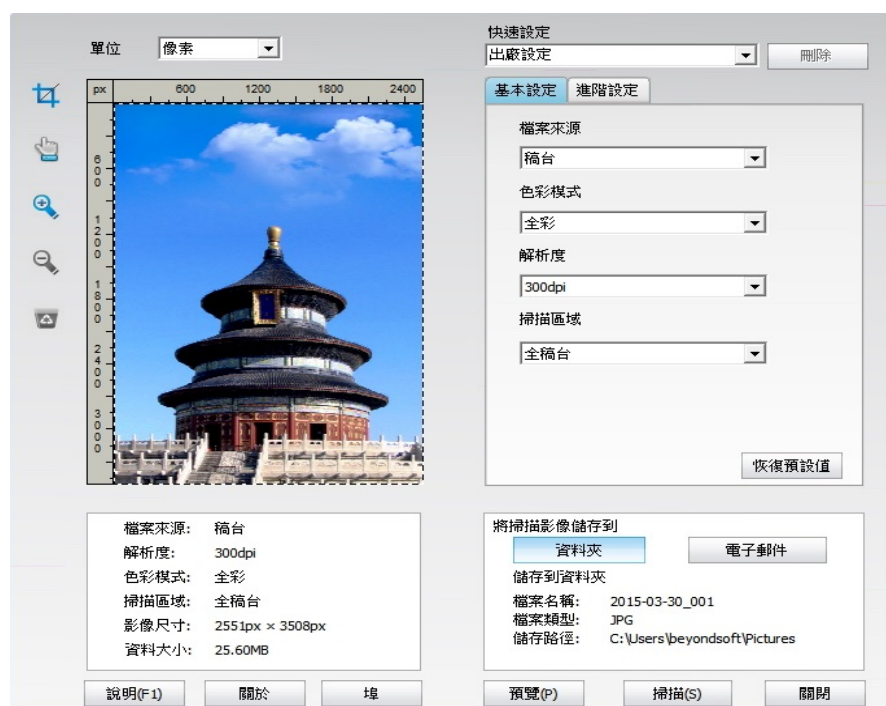
- 1) 打開Office軟體 (Word或Excel)。
- 2) 操作快速鍵：Alt+I+P+S，調出程式視窗。



- 3) 點開“設備”選項，選擇TWAIN 掃描，點擊下方“自訂插入”按鈕。



- 4) 快顯視窗後，在右側“基本設置”、“高級設置”清單中設置掃描資訊，點擊“掃描”按鈕，開始掃描。



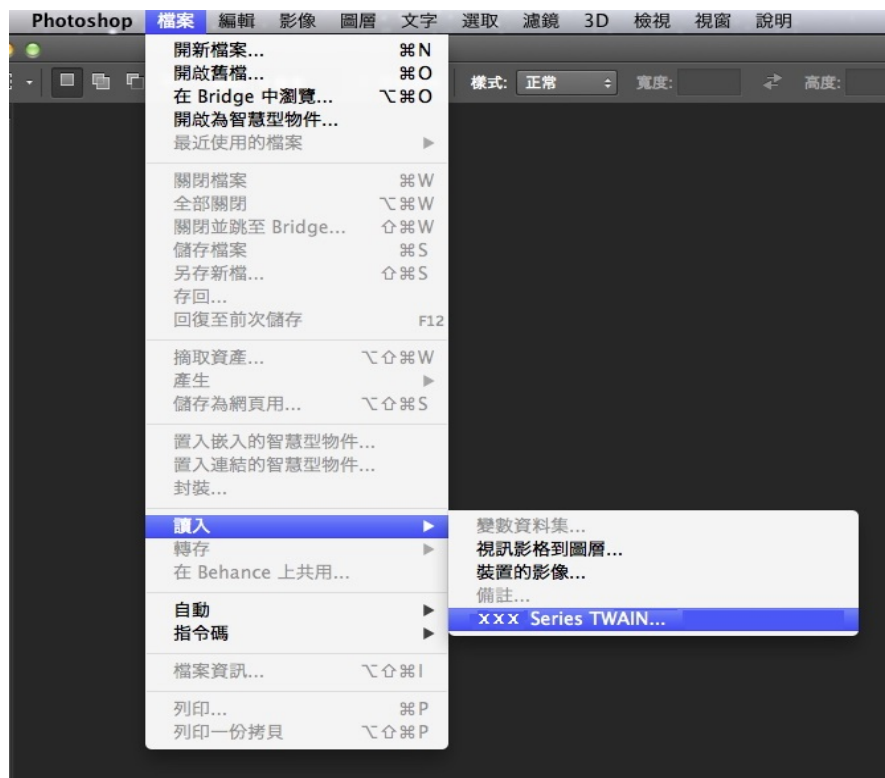
若您需要更換掃描埠，請點擊上圖下方“埠”按鈕選擇掃描埠，如下圖所示：



### 9.1.2.2.使用Photoshop軟體

操作步驟：

1) 打開Photoshop軟體，點擊左上角“檔”——“導入”，選擇TWAIN掃描，如圖所示：



2) 快顯視窗後，操作步驟詳見[9.1.2.1](#) 步驟4。

### 9.1.3. WIA 掃描驅動程式

#### 9.1.3.1. WIA1.0掃描 (Windows XP/Windows Server 2003)

##### 1. 使用 Office 軟體 (Word 與 Excel)

操作步驟：

- 1) 打開Office軟體 (Word或Excel)。
- 2) 操作快速鍵：Alt+I+P+S，調出程式視窗。



- 3) 點開“設備”選項，選擇WIA掃描，點擊下方“自訂插入”按鈕。



- 4) 快顯視窗如圖所示，設置掃描資訊。



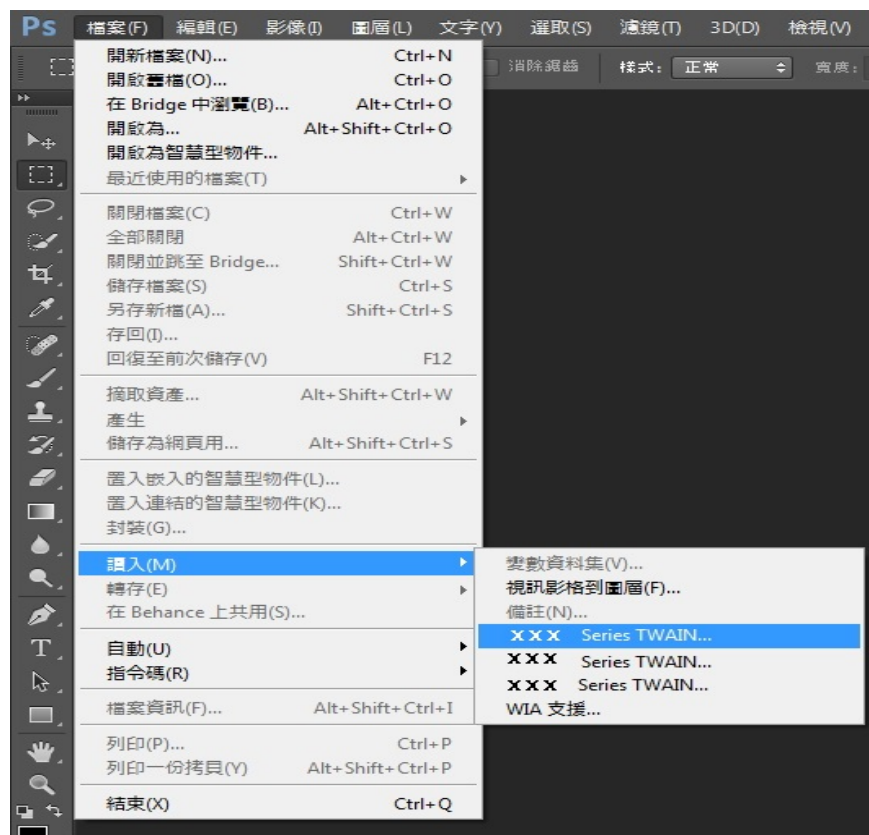
5) 點擊上圖左下角“調整已掃描照片的品質”，彈出高級屬性介面，可進行掃描設置；設置完成後，點擊下方“確定”按鈕，再點擊“掃描”按鈕，開始掃描。



## 2. 使用Photoshop軟體

操作步驟：

1) 打開Photoshop軟體，點擊左上角“檔”——“導入”，選擇WIA掃描，如圖所示：



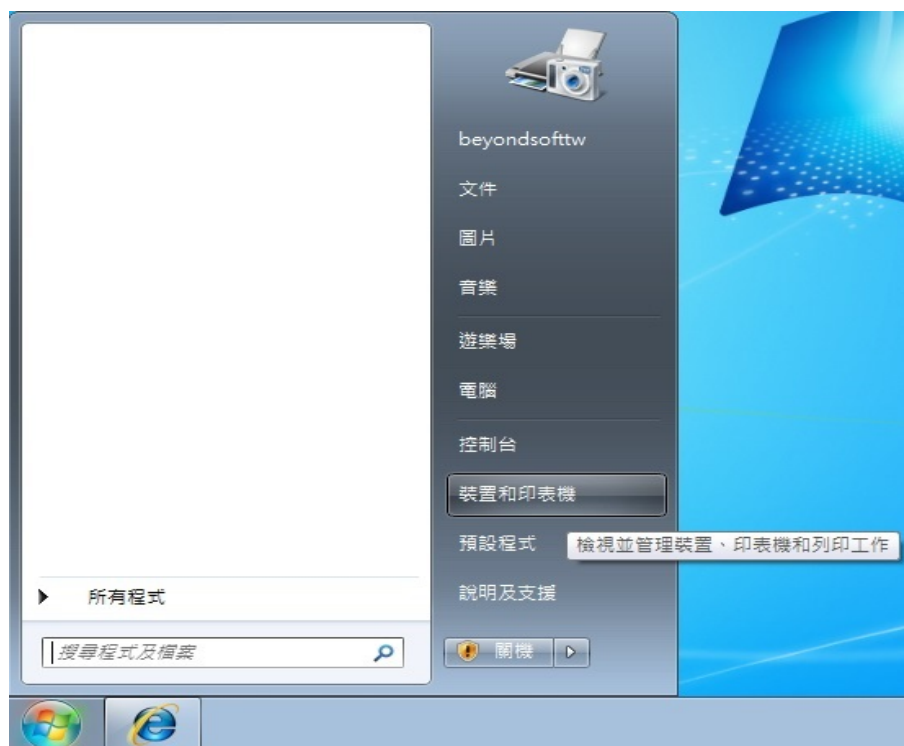
2) 快顯視窗後，操作步驟詳見[9.1.3.1](#)步驟4、5。



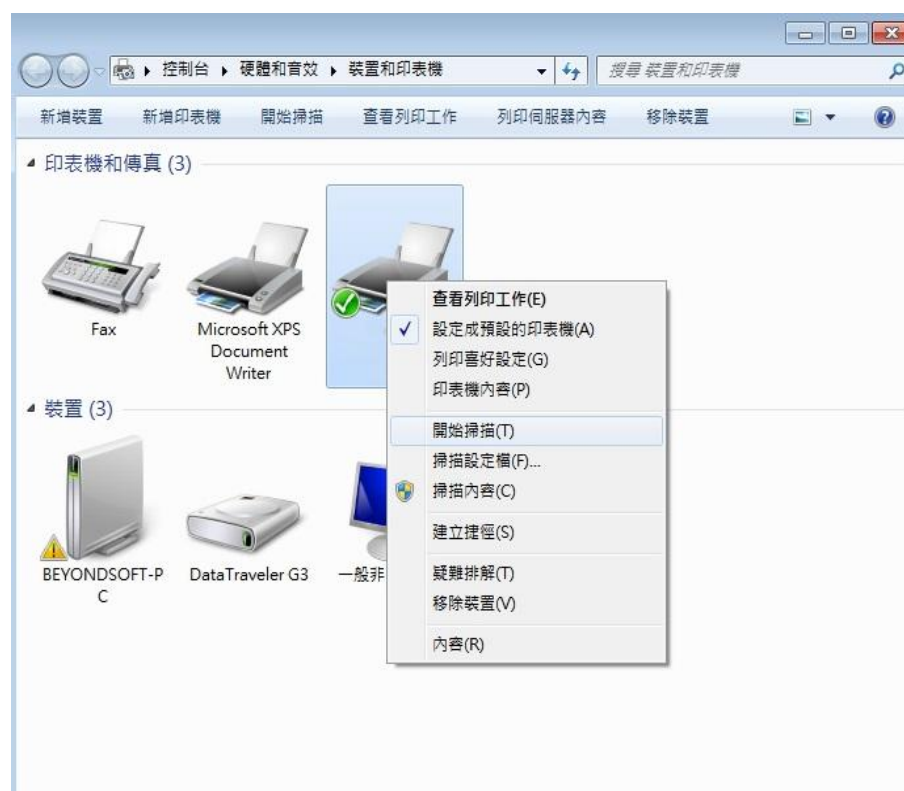
### 9.1.3.2. WIA 2.0 掃描 (Windows Vista / Windows Server 2008 或更高版本)

操作步驟：

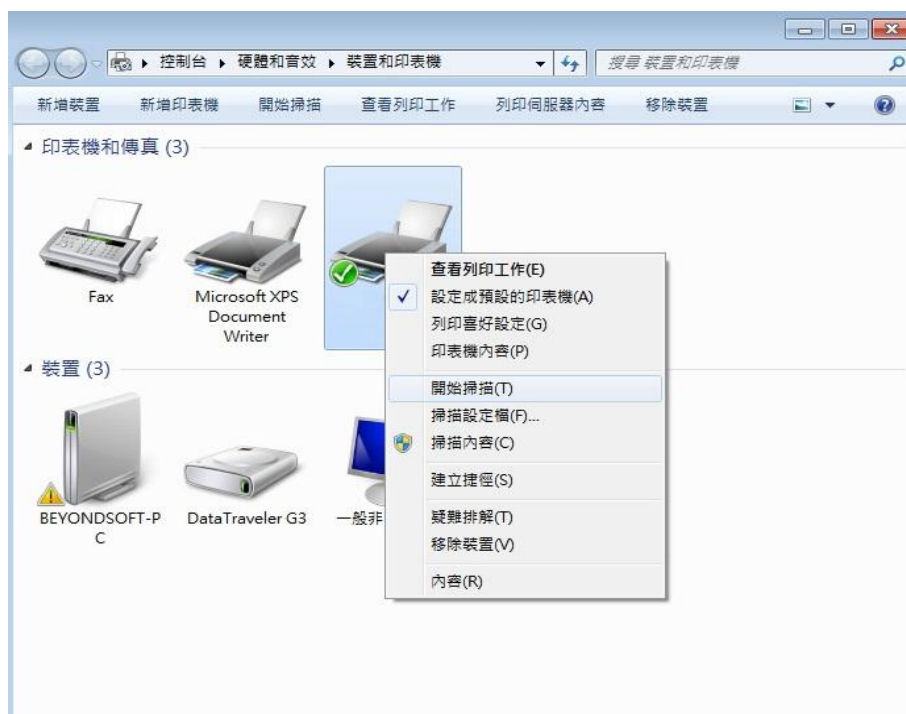
- 1) 點擊桌面左下角“開始”——“所有程式”——“設備和印表機”。



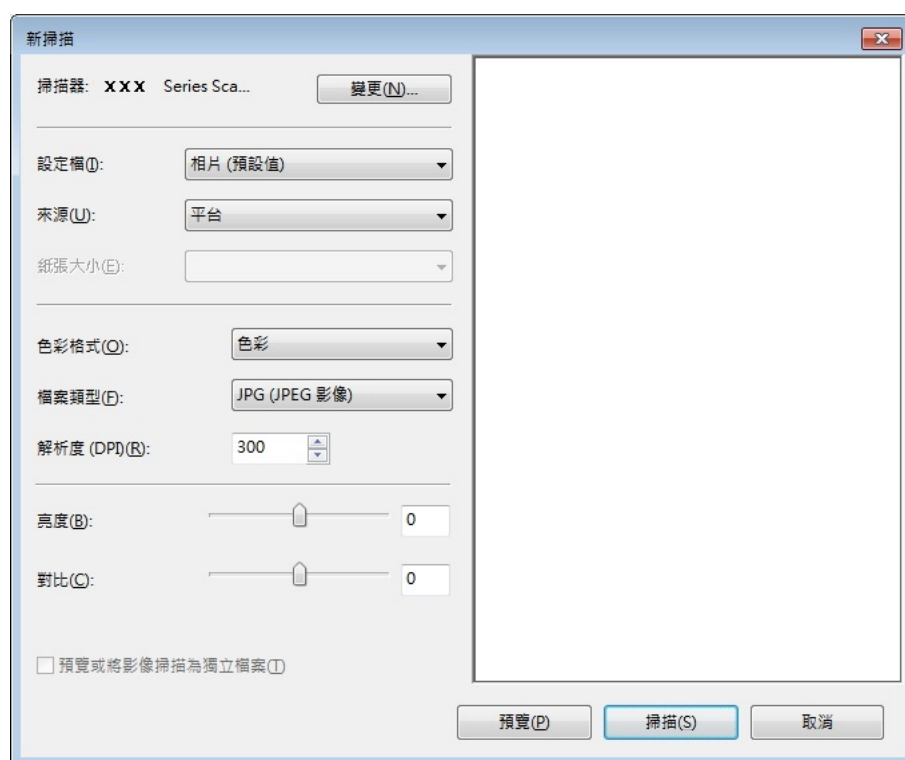
- 2) 快顯視窗後，選擇要使用的印表機，按一下滑鼠右鍵。



3) 點擊上方選項欄“開始掃描”選項。



4) 快顯視窗後，進行掃描設置，點擊右下角“掃描”，開始掃描。





## 9.2. Mac 系統掃描

### 9.2.1. ICA 掃描

#### 9.2.1.1. 通過“列印與掃描”打開ICA

操作步驟：

1) 印表機驅動程式安裝完成後，點擊電腦桌面左下角圖示“系統偏好設置”。



2) 快顯視窗後，點擊“列印與掃描”按鈕。



3) 快顯視窗後，選擇“掃描”按鈕。



4) 點擊“打開掃描器”，彈出掃描視窗。



5) 點擊右下角“顯示詳細資訊”，設置掃描參數。

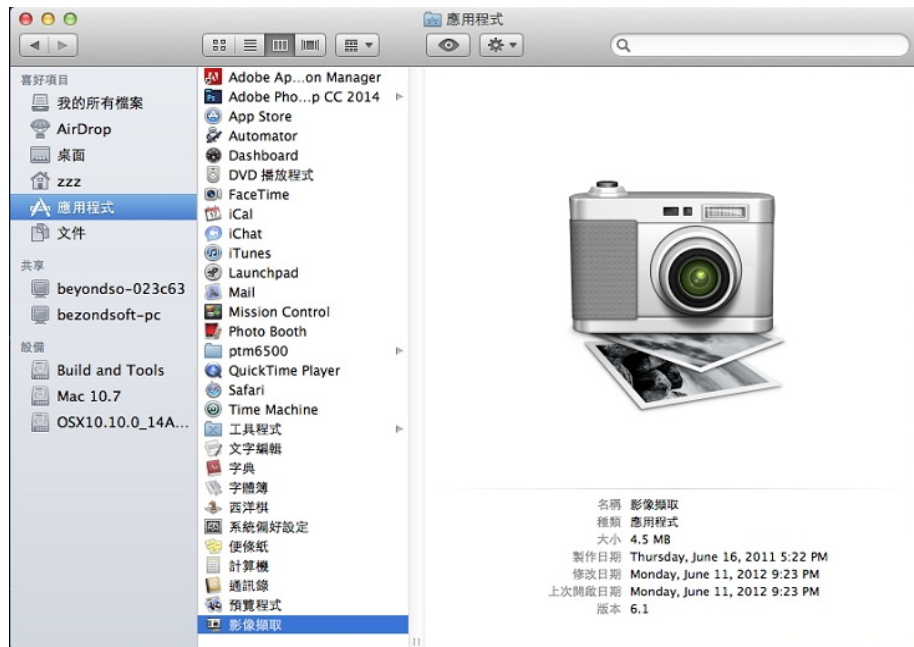


6) 點擊右下角“掃描”按鈕，開始掃描。

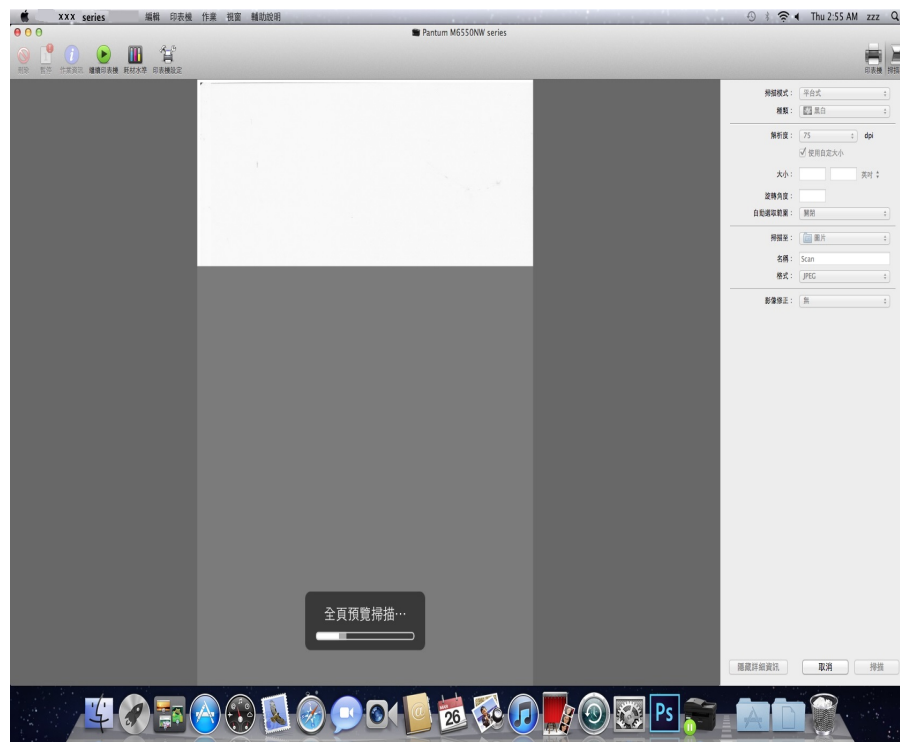
### 9.2.1.2. 通過應用程式調用ICA

操作步驟：

1) 點擊電腦桌面左下角“Finder”圖示，或在鍵盤上操作快速鍵 `command+shift+C` 打開電腦視窗，在“應用程式”中找到“圖像捕捉”（也可操作 `command+shift+A` 直接跳到“應用程式”），點擊打開應用。



2) 在左側列表中選擇印表機後，在右側清單設置掃描參數，點擊右下角“掃描”，開始掃描。

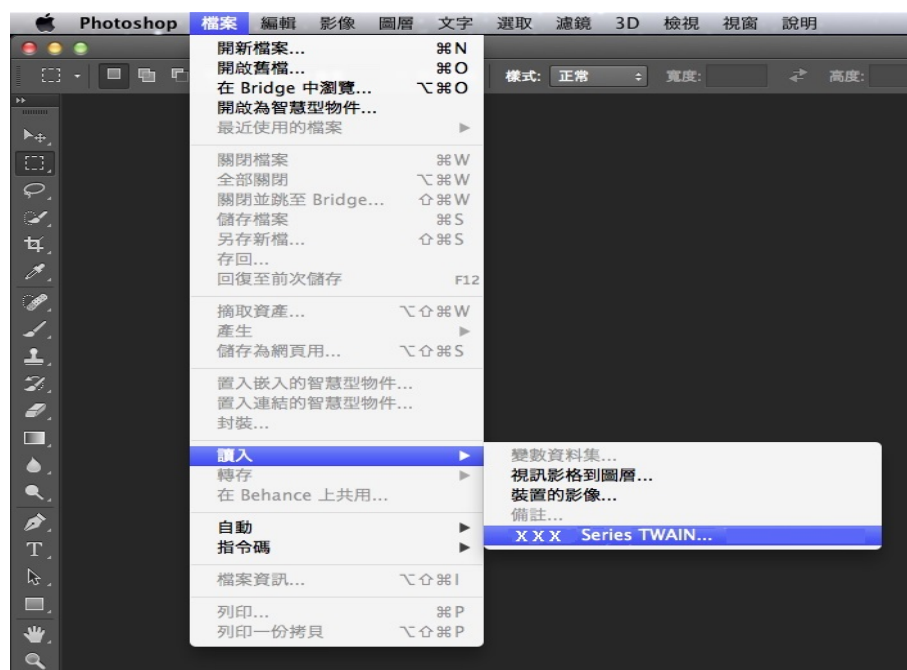


## 9.2.2.TWAIN 掃描

以Photoshop軟體為例。

操作步驟：

1) 打開Photoshop軟體，點擊左上角“檔”——“導入”，選擇TWAIN掃描，如圖所示：



2) 快顯視窗後，操作步驟詳見[9.1.2.1](#)步驟4。

## 9.3.推掃

本節介紹如何使用印表機控制台把文檔掃描至PC、Email、FTP、U盤。



**注：**• 單頁掃描到PC/Email/FTP的可保存為PDF、TIFF、JPEG，單頁掃描到U盤可保存為PDF、JPEG。

• 合併掃描模式下掃描到PC/U盤將預設為PDF文檔，掃描到Email/FTP可保存為PDF、TIFF、JPEG。

### 9.3.1.掃描到PC

您可以使用印表機控制台進行操作把文檔掃描到PC。（只支援USB連接線連接的方式）。

1. 確保印表機和電腦都已打開並且連接正確。
2. 將原稿放在玻璃稿臺上或ADF中（如何放置原稿，請參見[第2.5章](#)）。
3. 在控制台按“掃描”鍵，按“▲”或“▼”鍵選擇“單頁掃描”或“合併掃描”，按OK鍵。
4. 按“功能表”鍵，再按“OK”鍵，進入“掃描設置”介面。
5. 按“▲”或“▼”鍵選擇“掃描到”選項，按OK鍵。
6. 按“▲”或“▼”鍵選擇“掃描到PC”，按OK鍵；按“開始”鍵，開始掃描。
7. 如若進行合併掃描，把要繼續掃描的文檔放入玻璃稿台中，按“開始”鍵，繼續掃描第二頁（使用ADF可直接連續掃描）。

### 9.3.2. 掃描到Email

您可以以檔附件的形式，將黑白或彩色文檔掃描到電子郵件應用程式。操作步驟如下：

1. 確保印表機和電腦都已打開並且連接正確。
2. 配置SMTP用戶端，請參閱[第6.2.3.1章](#)。
3. 配置郵寄地址簿，請參閱[第6.2.3.2章](#)(帶傳真功能的機器也可參閱[第12.6章](#))。
4. 將原稿放在玻璃稿臺上或ADF中（如何放置原稿，請參見[第2.5章](#)）。
5. 在控制台按“掃描”鍵，按“▲”或“▼”鍵選擇“單頁掃描”或“合併掃描”，按“OK”鍵。
6. 按“功能表”鍵，再按“OK”鍵，進入“掃描設置”介面。
7. 按“▲”或“▼”鍵選擇“掃描到”選項，按“OK”鍵。
8. 按“▲”或“▼”鍵選擇“掃描到 Email”，按“OK”鍵。
9. 按“▲”或“▼”鍵選擇“郵寄地址簿”或“群組郵件”，按“OK”鍵。
10. 按“▲”或“▼”鍵選擇位址或群組後，按“OK”鍵；按“開始”鍵，開始掃描。
11. 如若進行合併掃描，把要繼續掃描的文檔放入玻璃稿台中，按“開始”鍵，繼續掃描第二頁(使用ADF可直接連續掃描)。

郵件群發功能設置說明：

通過Webpage設置群發組組名，在群發組中設置郵件群發的成員，即郵件接收者。當掃描完成後，固件將掃描檔送至郵箱伺服器，郵箱伺服器再送至所有的群成員。

### 9.3.3. 掃描到FTP

掃描到FTP要保證使用者具有網路環境，可以在網路中掃描檔量比較大的檔，需輸入伺服器地址、用戶名和密碼登錄FTP。操作步驟如下：

1. 確保印表機和電腦都已打開並且連接正確。
2. 配置FTP位址簿，請參閱[第6.2.3.3章](#)(帶傳真功能的機器也可參閱[第12.7章](#))。
3. 將原稿放在玻璃稿臺上或ADF中（如何放置原稿，請參見[第2.5章](#)）。
4. 在控制台按“掃描”鍵，按“▲”或“▼”鍵選擇“單頁掃描”或“合併掃描”，按“OK”鍵。
5. 按“功能表”鍵，再按“OK”鍵，進入“掃描設置”介面。
6. 按“▲”或“▼”鍵選擇“掃描到”選項，按“OK”鍵。
7. 按“▲”或“▼”鍵選擇“掃描到 FTP”，按“OK”鍵。
8. 按“▲”或“▼”鍵選擇伺服器，按“OK”鍵；按“開始”鍵，開始掃描。
9. 如若進行合併掃描，把要繼續掃描的文檔放入玻璃稿台中，按“開始”鍵，繼續掃描第二頁(使用ADF可直接連續掃描)。

### 9.3.4. 掃描到U盤

在沒有電腦的情況下可以將文檔掃描到U盤，在進行操作前請確保U盤具有足夠的存儲容量。  
操作步驟如下：

1. 將U盤插入印表機的前置USB介面。
2. 將原稿放在玻璃稿臺上或ADF中（如何放置原稿，請參見[第2.5章](#)）。
3. 在控制台按“掃描”鍵，按“▲”或“▼”鍵選擇“單頁掃描”或“合併掃描”，按“OK”鍵。
4. 按“功能表”鍵，再按“OK”鍵，進入“掃描設置”介面。
5. 按“▲”或“▼”鍵選擇“掃描到”選項，按“OK”鍵。
6. 按“▲”或“▼”鍵選擇“掃描到U盤”，按“OK”鍵；按“開始”鍵，開始掃描。
7. 如若進行合併掃描，把要繼續掃描的文檔放入玻璃稿台中，按“開始”鍵，繼續掃描第二頁（使用 ADF 可直接連續掃描）

印表機將在U盤上創建一個名為PantumScan的資料夾，掃描完的文稿以PDF或JPG格式保存到該檔。



**注：** • 支援的U盤格式：Windows系統支援FAT和FAT32，Mac系統支援MS-DOS（FAT）。



## 9.4. 取消掃描作業


文檔在掃描中，可以通過兩種方式取消作業：

- 1) 按印表機控制台上的“取消”鍵進行取消作業。
- 2) 在PC端掃描進度條介面點擊“取消”按鈕，進行取消作業。

## 10. 傳真

### 10.1. 連接設備

-  ”埠用於連接傳真電話線。
-  ”埠用於連接外接電話機。

 **注：** • 在連接電話線時，建議使用傳統類比電話服務（PSTN：公用交換電話網路）。如果您使用數位環境（例如DSL、PBX、ISDN或VoIP），請確保使用正確的篩檢程式並正確配置數位設置。有關更多資訊，請聯繫數位服務提供者。

### 10.2. 傳真設置

您可以通過以下操作進行傳真設置。

- 1) 按“傳真”鍵，再按“功能表”鍵，進入“功能表設置”介面。



- 2) 按“OK”鍵，進入“傳真設置”介面。





3) 按方向鍵“▲”或“▼”，可以選擇要設置的傳真選項。



4) 此處共可以進行16項設置，設置標準說明如下：

序號	選項	說明
1	解析度	可以對傳真的畫質進行選擇，選項分別為“標準、精細、超精細、圖片”，預設為“標準”。
2	原始尺寸	可以選擇需要傳真檔的尺寸，選項分別為“A4、Letter、Legal”。
3	明暗度	可以對傳真檔的明暗度進行手動或者自動調節設置。
4	本機名稱	輸入本機名稱並保存。
5	本機號碼	輸入本機號碼並保存。
6	多址發送	可以通過多址發送，依次輸入需要傳真的號碼，最多可支援20個傳真號碼同時發送。
7	延遲發送	可以通過延遲發送功能，設定傳真號碼及延遲發送時間（24小時內），按設定的時間發送傳真作業。最大支持30個作業。
8	接收轉發	開啟“轉發到傳真”功能，設置需要轉發的號碼，當接收到傳真後，將立即轉發至所設號碼；若同時開啟“轉發並列印”功能，則在接收傳真後，印表機將自動列印一份傳真作業留稿。
9	接收設置	通過“接收設置”中的選項，對傳真接收參數進行設置。
10	發送設置	通過“發送設置”中的選項，對傳真發送參數進行設置。
11	相容性	如果由於電話線路上的干擾而造成傳真發送或接收異常時，可嘗試通過設置切換成 VOIP相容模式。
12	國家區域	設置不同的國家區域，以適應不同國家的電話線路。
13	傳真報告	可以通過“傳真報告”中的選項，根據自己的需求，列印所需要的傳真報告。
14	活動作業	查詢所有延遲發送的傳真清單，按取消鍵可以刪除延遲發送作業。
15	通訊記錄	您可查詢最近30次已發送/接收傳真的記錄。
16	通訊錄	可以通過通訊錄編輯電話簿、群組電話，並且列印電話簿及群組電話清單。

## 10.3. 傳真功能

### 10.3.1. 發送傳真


#### 10.3.1.1. 自動發送傳真

- 1) 將原稿放在玻璃稿臺上或ADF中（如何放置原稿，請參見[第2.5章](#)）。
- 2) 按下“傳真”按鍵，並通過數位鍵輸入傳真號碼。



- 3) 按下“開始”按鍵，開始掃描文檔。
- 4) 若將原稿放在玻璃稿臺上，掃描完一頁後提示“掃描下一頁”。如果有下一頁，則取出已掃描的原稿，並將下一頁放在玻璃稿臺上，按“開始”鍵。掃描完所有頁後按“OK”鍵。
- 5) 掃描結束後，啟動傳真發送。



 **注：** • 為防止本產品損壞，請不要使用有修正帶、修正液、曲別針或訂書釘的原稿。此外不要將照片、小原稿或易碎原稿裝到文檔進紙器中。

### 10.3.1.2.手動發送傳真

- 1) 將原稿放在玻璃稿臺上或ADF中（如何放置原稿，請參見[第2.5章](#)）。
- 2) 按下“傳真”按鍵。
- 3) 按“免提”按鍵或拿起電話聽筒，輸入傳真號碼。



- 4) 聽到傳真提示音後，再按“開始”鍵確認發送。

• 若此時被叫方接起電話，雙方可進行語音通話，確定發送傳真後，聽到被叫方傳真提示音，按“開始”鍵進行發送。

### 10.3.2.接收傳真

傳真接收有兩種方式，本機預設為傳真模式。

傳真模式：將主叫方每個呼叫判斷為傳真，當設置的響鈴次數達到後，發出傳真接收信號並自動接收傳真；

電話模式：將主叫方每個呼叫判斷為電話，需手動接聽後按控制台的“開始”鍵接收傳真。

#### 10.3.2.1.在傳真模式中自動接收

在接收傳真時，機器以指定的響鈴次數應答來電，並自動接收傳真。默認響鈴次數為4次。

要更改響鈴次數，請參閱[第10.2章](#)和[第15章](#)。

要調整響鈴的音量，請參閱[第12.1.7章](#)。

#### 10.3.2.2.在電話模式中手動接收

在電話模式下，當接收到傳真來電時，有3種方式接收傳真：

- 1) 在控制台上按“開始”鍵，機器開始接收傳真。
- 2) 取下電話手柄或在控制台上按“免提”鍵，然後按“開始”鍵，機器開始接收傳真。
- 3) 通過遠端接收方式（僅適用於外接電話操作），電話機摘機後，在電話機面板上按“\*90”，機器開始接收傳真。



**注：**• 遠端代碼默認為“\*90”，用戶可自行修改，修改路徑為“功能表” — “傳真設置” — “接收設置” — “遠端代碼” — “打開” — 進行編輯。

- 粉盒粉量不足時，接收到的傳真作業可能無法列印出來，請更換新的粉盒或者在傳真接收設置項中選擇“粉量低繼續列印”設置為“開啟”則能繼續列印。

### 10.3.3.設置干擾和VoIP系統的電話線路相容性

如果由於電話線路上的干擾而造成傳真發送或接收異常時，可嘗試通過如下方式來提高傳真收發的成功率。

1. 可通過面板設置切換成 VOIP 相容模式。

請按如下操作進行設置：

- 1) 機器準備就緒後按“傳真”鍵，再按“功能表”鍵，進入“功能表設置”介面。
- 2) 按“OK”鍵，進入“傳真設置”介面，然後按“OK”。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”進入“相容性”，然後按“OK”。
- 4) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“VoIP”，即切換成 VoIP 相容模式。

2. 可嘗試在非忙碌時段重新發送傳真。

3. 請與VoIP的供應商聯絡並向其諮詢是否可以優化傳真傳輸的網路設置。

### 10.3.4.其他傳真功能

以下傳真功能的設置操作，請參閱[第10.2章](#)和[第15章](#)來完成設置。

1. 多址發送

您可以通過本產品，將同一原稿發送至多個傳真號碼，最多可支援向20個傳真號碼同時發送。

2. 延遲發送

您可以通過控制台實現延遲發送傳真的功能。此過程完成時，本產品會將文檔掃描到記憶體中，返回“就緒”狀態。

3. 活動作業

您可通過“活動作業”功能表查看或刪除當前存儲的延遲發送作業。

4. 接收轉發

您可以將發來的傳真進行轉發。收到傳真作業時，將先存儲在記憶體中。本產品隨後撥打您已指定的傳真號碼並發送傳真。如遇線路繁忙或線路故障無法成功轉發，本產品將列印一份轉發內容以作備份（若設置了重撥，將再重撥結束後進行列印）。

開啟轉發功能時，若需列印轉發內容，請將“轉發並列印”功能開啟。

5. 自動重撥

如果您所撥打的號碼在發送傳真時正忙或無回應，機器會自動重撥該號碼。您可以自行設置重撥次數和重撥間隔。

6. 自動縮小

當接收到的傳真紙型跟印表機中設置的紙型不匹配時，根據設定的紙型，會對接收到的傳真進行縮小，以匹配印表機中的紙型。

如果禁用“自動縮小”選項，則傳真將按完整尺寸列印在多個頁面上。自動縮小功能默認開啟。



**注：**• 確保默認紙張尺寸設置與紙盒中裝入的介質尺寸一致。

• 記憶體接收：在紙張用完或者出現卡紙時，本產品可以自動將所有正在接收的傳真存儲到記憶體中，解決卡紙或者放入紙張後，將會自動列印出傳真作業。

7. 快速撥號

您可以通過通訊錄編輯速撥號和組撥號，以便在發送傳真時進行快速撥號。

### 1) 速撥號

在傳真介面下，按下“電話簿”鍵，進入快速撥號介面，輸入速撥號，系統會自動查找，若存在此速撥號，則顯示相應的資訊，再通過“開始”鍵啟動傳真；若不存在此速撥號，則提示號碼為空；最多可存儲 200個速撥號。

### 2) 組撥號

在傳真介面下，按“功能表”鍵，再按“OK”鍵，進入傳真參數設置介面，選擇通訊錄-群組電話，進入群組電話介面，選擇群組撥號進入群組撥號介面，選擇其中一個群組，按開始鍵即開始進行群組傳真。組撥號可設置多達10組，每組最多可存儲99個號碼。

## 10.4.PC-Fax

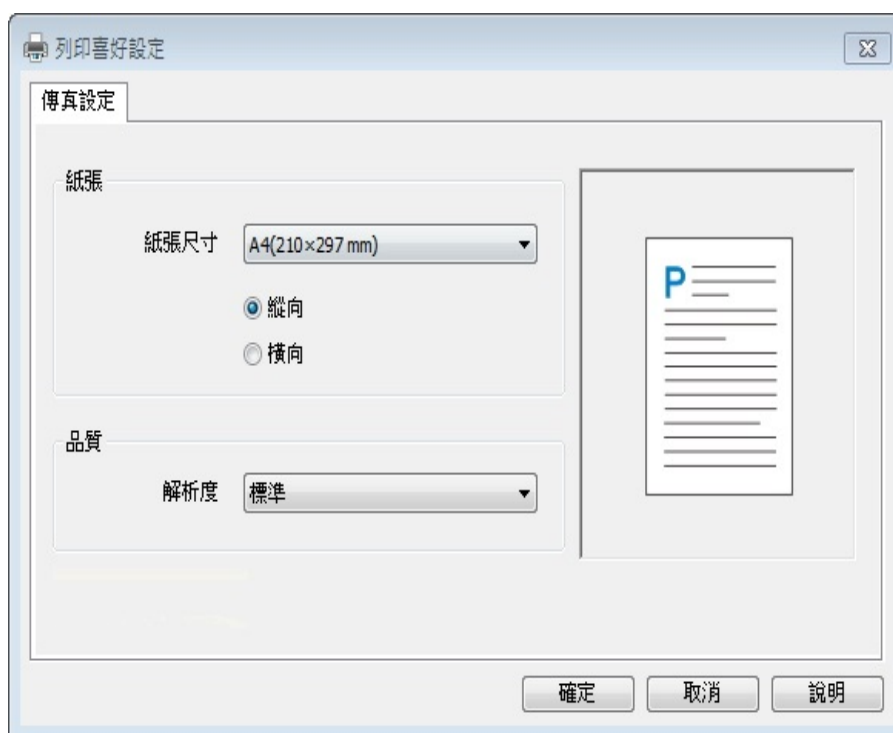
通過PC-Fax，您可以將電腦中的文檔作為傳真進行發送。PC-Fax只支援Windows系統。本章以Word文檔發送為例展示操作方法章

### 10.4.1.PC-Fax傳真發送

1) 打開需要發送的傳真檔。

2) 點擊“檔”，再點擊“列印”。

3) 選擇以 Fax 結尾命名的印表機，點擊“印表機屬性”，在彈出“傳真設置”頁面可設置PC-Fax 發送的“紙張”和“品質”。



4) 點擊“列印”按鈕，出現“發送傳真”介面。

xxx 發送傳真

傳真至

傳真號碼:

姓名:

加入電話簿

加入收件者清單

收件者清單:

姓名	傳真號碼

刪除收件者

顯示電話簿 >>

發送

取消

說明

封面設定

☐ 使用封面

封面設定

5) 輸入“姓名”和“傳真號碼”，點擊“添加到收件人列表”；如需發送給多個地址，可繼續輸入“姓名”和“傳真號碼”，點擊“添加到收件人列表”。

6) 點擊“發送”，開始發送傳真。



## 11. 移動列印/掃描/傳真

### 11.1. “奔圖列印” 應用軟體

“奔圖列印” 應用軟體是一款免費應用程式，它包含移動列印、掃描、傳真功能，您可從移動終端直接列印或傳真照片、文檔、網頁，掃描照片、文檔。您的印表機可能不完全支援以上所有功能，請根據您的機型選擇使用“奔圖列印”應用軟體的相關功能。請確保使用前已安裝應用程式，並正確接入無線網路。

#### 11.1.1. 支援的作業系統

“奔圖列印” 應用軟體適用於 Android 4.0、IOS 7.0 及以上版本作業系統。

#### 11.1.2. 如何下載“奔圖列印” 應用軟體

Android 移動設備下載方式：

1. 您可以從官網 <http://www.pantum.com> > 服務與支援 > 驅動下載 > 選擇列印機型號 > 下載並安裝。

2. 您可以從 Google Play Store > Apps > 搜索 Pantum Mobile Printing > 下載並安裝。

IOS 移動設備下載方式：

點擊 IOS 移動設備介面的 App Store 圖示 > 搜索介面 > 在搜索輸入欄中輸入“PANTUM”或“奔圖列印” > 下載並安裝。

#### 11.1.3. 如何使用“奔圖列印” 應用軟體

##### 11.1.3.1. 對於 Android 設備

###### 11.1.3.1.1. 前期準備事項

1. 具有無線網路功能的印表機。
2. Android 移動設備。

###### 11.1.3.1.2. 操作步驟

1. 打開印表機電源。
2. 確保 Android 移動設備與無線網路印表機已建立連接（如何配置，請參閱[第5章](#)）。
3. 在 Android 移動設備，點擊主螢幕上的“PANTUM”圖示，彈出如下介面。





4. 選擇您需要的功能，進行相應設置，使之滿足您的功能需要。



**注：** • 如果操作失敗，請檢查 Android 移動設備是否已連接到印表機所在的無線網路。  
• 如果 Android 移動設備未檢測到任何印表機，請檢查印表機是否已接通電源，以及打印機是否打開。

### 11.1.3.2.對於 IOS 設備

#### 11.1.3.2.1.前期準備事項

1. 具有無線網路功能的印表機。
2. IOS 移動設備。

#### 11.1.3.2.2.操作步驟

1. 打開印表機電源。
2. 確保Android移動設備與無線網路印表機已建立連接（如何配置，請參閱[第5章](#)）。
3. 在 IOS 移動設備，點擊主螢幕上的“PANTUM”圖示，彈出如下介面。



4. 選擇您需要的功能，進行相應設置，使之滿足您的功能需要。



**注：** • 如果操作失敗，請檢查 IOS 移動設備是否已連接到印表機所在的無線網路。  
• 如果 IOS 移動設備未檢測到任何印表機，請檢查印表機是否已接通電源，以及印表機是否打開。

## 11.2.Mopria 移動列印

Mopria 移動列印需要在 Android 移動設備安裝 Mopria Print Service。您可以列印照片、電子郵件、網頁和文檔。

### 11.2.1.Mopria 移動列印支援的作業系統和應用軟體

1. Mopria 移動列印適用於 Android 4.4 或更高版本。
2. Mopria 移動列印支援的應用軟體有微軟 Office 1.01(16.0.4201.1006)，或更高版本 Adobe Reader (V11.7.1) 或更高版本等。  
更多支援 Mopria 列印的軟體請訪問<http://mopria.org/spotlight-wall>

### 11.2.2.如何下載 Mopria Print Service

1. 從 Google Play 下載並安裝 Mopria Print Service 到 Android 移動設備。
2. 中國用戶請登錄 < <http://cn.mopria.org> > 下載 Mopria 列印服務，下載並安裝。

### 11.2.3.前期準備事項

1. 具有無線網路功能的印表機。
2. Android 移動設備。


### 11.2.4.如何使用Mopria 移動列印

列印前，先將 Mopria Print Service 設置為打開。

1. 點擊 Android 移動設備主螢幕上的設置，選擇列印。
2. 將 “Mopria Print Service” 設置為打開。

若要使用 Mopria 移動列印功能，需要將其他列印外掛程式設置為關閉。

列印步驟可能會因應用程式而異，以下以 Adobe Reader 為例進行說明。

1. 打開印表機電源。
2. 確保 Android 移動設備與無線網路印表機已建立連接（如何連接，參閱第 5 章）。
3. 在 Android 移動設備上，使用 Adobe Reader 打開您需要列印的文檔。
4. 點擊 。
5. 點擊 “列印”。
6. 確保已選擇 Pantum 印表機。

若您選擇了其他印表機（或沒有選擇印表機），請點擊印表機下拉式功能表，然後選擇您的 Pantum 印表機。

7. 設置列印參數，如列印頁數。
8. 點擊 “列印”。



---

**注：**• 如果列印失敗，請檢查 Android 移動設備是否已連接到印表機所在的無線網路。  
• 如果 Android 移動設備未檢測到任何印表機，請檢查印表機是否已接通電源，以及打印機是否已打開。

---

## 11.3.NFC 功能

NFC(近場通信)功能，允許電子設備之間進行非接觸式點對點資料傳輸。要使用此功能，需要在支援 NFC 功能的手機上安裝奔圖列印應用程式進行列印，或通過 NFC 功能完成 Wi-Fi 直連連接後進行 Mopria 移動列印。



- 注：**
- NFC 識別可能受手機蓋材料影響無法正常使用。
  - 觸碰時間及距離可能因所使用手機的不同而異。

### 11.3.1.前期準備事項

1. 具有 Wi-Fi 直連功能的印表機。
2. Android 5.0 及更高版本移動設備，支援 NFC 功能和 Wi-Fi 直連功能。

### 11.3.2.如何使用 NFC 功能進行列印

1. 檢查移動設備上已啟用 NFC 和 Wi-Fi 直連功能，並且印表機已啟用 Wi-Fi 直連功能。（如何啟用Wi-Fi直連功能，請參閱[第 12.2 章](#)。）
2. 移動設備上的 NFC 天線（通常在移動設備的背面）輕觸印表機的 NFC 標識處。等待幾秒，列印應用程式將啟動，移動設備將連接到印表機。



- 注：**
- 對於某些移動設備，NFC 天線可能不在移動設備背面。輕觸前，請檢查移動設備 NFC 天線的位置。
  - 如果移動設備上未安裝奔圖列印應用程式，它會自動彈出奔圖列印應用程式下載鏈接。下載並安裝應用程式後再重試。

3. 選擇要列印的內容，根據需要，設置列印參數。
4. 點擊打印，印表機開始列印。

## 11.4.AirPrint 移動列印

只有支持 AirPrint 功能的印表機才能進行 AirPrint 列印。請查看印表機所使用的包裝箱上是否有 AirPrint 標誌，以辨別印表機是否支援 AirPrint 功能。

### 11.4.1.AirPrint 移動列印支援的作業系統

適用於 iOS7.0 或更高版本。


### 11.4.2.前期準備事項

1. 具有無線網路功能的印表機。
2. iOS 移動設備。

### 11.4.3.如何使用 AirPrint 移動列印

列印步驟可能會因應用程式而異，以下以 PDF 為例進行說明。

1. 打開印表機電源。
2. 確保 iOS 移動設備與無線網路印表機已建立連接（如何連接，參閱[第 5 章](#)）。
3. 在 iOS 設備上，使用 PDF 打開您需要列印的文檔。

4. 點擊 .
5. 點擊“列印”。
6. 確保已選擇 Pantum 印表機。若您選擇了其他印表機（或沒有選擇印表機），請點擊“印表機”選項，然後選擇您的Pantum 印表機。
7. 設置列印參數，如列印份數。
8. 點擊“列印”。




---

**注：**• 如果列印失敗，請檢查 IOS 移動設備是否已連接到印表機所在的無線網路。

- 如果 IOS 移動設備未檢測到任何印表機，請檢查印表機是否已接通電源，以及印表機是否已打開。
-

## 12. 常規設置

本章主要介紹一些常用設置。

 **注：** • 面板外觀因型號功能不同會存在差異，示意圖僅供參考。

### 12.1. 系統設置

#### 12.1.1. 省墨設置

您可以選擇省墨，省墨模式可以減少碳粉損耗、降低列印成本，當省墨模式為“開啟”時，打印輸出的顏色將偏淡。默認設置為“關閉”。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“系統設置”選項，按“OK”鍵。



- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“省墨設置”選項，按“OK”鍵，開啟/關閉省墨模式。



### 12.1.2. 語言設置

“語言設置” 用來選擇控制台的顯示語言。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“系統設置”選項，按“OK”鍵。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“語言設置”選項，按“OK”鍵，進行語言設置。



### 12.1.3. 恢復出廠設置

“恢復出廠設置” 用來恢復印表機的默認設置，恢復出廠設置完成後，印表機會自動重啟。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“系統設置”選項，按“OK”鍵。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“恢復出廠設置”選項，按“OK”鍵。




**注：** • 網路印表機可通過內嵌 Web 伺服器恢復出廠設置（請參閱[第 6.2.4 章](#)）。

### 12.1.4. 休眠時間設置

休眠模式能有效降低印表機能耗，“休眠時間設置”可以選擇設備進入休眠模式之前的閒置時間。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“系統設置”選項，按“OK”鍵。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“休眠時間設置”選項，按“OK”鍵，進行相應的休眠時間設置。



-  **注：**
- 印表機處於休眠狀態時，按任意鍵或者發送列印工作，可以喚醒印表機。
  - 網路印表機可通過內嵌 Web 伺服器設置休眠時間（請參閱[第 6.2.3.4 章](#)）。

### 12.1.5. 靜音列印

設置靜音模式，可以實現較小噪音的降速列印，當靜音模式為“開啟”時，列印以低速度進行打印。默認設置為“關閉”。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“系統設置”選項，按“OK”鍵。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“.靜音列印”選項，按“OK”鍵，開啟/關閉靜音模式。





## 12.1.6.自動關機設置

“自動關機設置” 用來設置印表機關機條件和關機延時時間。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按“OK”鍵選擇“系統設置”選項。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“自動關機設置”選項，按“OK”鍵，進行關機條件和關機延時設置。



---

### 注：自動關機條件設置選項：

- 無埠連接關機（出廠默認該設置）：所有埠未連接、Wi-Fi 機型 Wi-Fi 功能關閉、印表機處於待機或休眠狀態。
  - 空閒狀態關機：印表機處於待機或休眠狀態。
  - 印表機滿足自動關機條件，等待所設置的時間後將自動關機。
  - 產品關機後，耗電量為 0.5W 或更低。
  - 個別國家（或地區）不支援自動關機設置功能。
-

### 12.1.7.聲音/音量（適用於傳真功能機型）

您可以設置聲音/音量的高低，或關閉聲音/音量。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“系統設置”選項，按“OK”鍵。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“聲音/音量”選項，按“OK”鍵，對“提示音”、“響鈴音”、“傳真音”、“總音量”選項進行設置。



### 12.1.8.時間/日期（適用於傳真功能機型）

您可以通過時間/日期選項對時間和日期進行設置。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“系統設置”選項，按“OK”鍵。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“時間/日期”選項，按“OK”鍵，對“日期”、“時間”、“時區”、“日期格式”、“時間格式”選項進行設置。



## 12.2.網路設置

您可以通過網路設置，查看或設置網路狀態。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“網路設置”選項。
- 3) 按“OK”鍵，對“有線網路設置”、“無線網路設置”、“Wi-Fi 直連”選項進行設置。



## 12.3.網路資訊

您可以通過網路資訊，查看網路狀態。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“網路資訊”選項，按“OK”鍵，可查看“有線網路資訊”、“無線網路資訊”、“Wi-Fi 直連資訊”相應的資訊。



## 12.4. 列印資訊報告

您可以通過操作控制台列印資訊報告。這些頁面可以說明您瞭解產品資訊、診斷和解決產品故障。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“資訊報告”選項。
- 3) 按“OK”鍵進入資訊報告列印，您可以根據需要列印產品報告。可列印的產品報告有列印 Demo 頁、列印資訊頁、列印功能表結構頁、列印網路配置、列印郵寄地址、列印群組郵件、列印 FTP 地址、列印 WiFi 熱點。



**注：** • 以上的產品報告為最全的產品報告，您實際使用機型的產品報告可能與以上的產品報告存在差異。

## 12.5. 碳粉剩餘量

您可通過印表機控制台查看當前粉盒的碳粉剩餘量。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“碳粉剩餘量”選項。
- 3) 按“OK”鍵進入並查看碳粉剩餘量。



## 12.6.配置郵寄地址簿

適用於帶傳真功能的機器。

- 1) 按控制台上的“掃描”鍵，再按“功能表”鍵，進入“功能表設置”介面。
- 2) 按“OK”鍵，進入“掃描設置”介面。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”，選擇“郵寄地址簿”選項，按“OK”鍵。
- 4) 按方向鍵“▲”或“▼”，選擇“位址簿編輯”選項，按“OK”鍵，可進行新建、編輯/查看、刪除、添加到群組操作。
- 5) 按方向鍵“▲”或“▼”，選擇“群組郵件編輯”選項，按“OK”鍵，可進行新建、編輯/查看、刪除操作。



- 注：**
- 新建群組郵件後才能將位址簿成員添加到群組。
  - 您需要對電子郵箱進行正確的設置後才能收到郵件，電子郵箱的具體設置步驟請諮詢您的網路系統管理員。

## 12.7.配置 FTP 位址簿

適用於帶傳真功能的機器。

- 1) 按控制台上的“掃描”鍵，再按“功能表”鍵，進入“功能表設置”介面。
- 2) 按“OK”鍵，進入“掃描設置”介面。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”，選擇“FTP 位址簿”選項，按“OK”鍵，可進行新建、編輯/查看、刪除操作。



- 注：**
- 配置 FTP 位址簿前，需要向您的網路系統管理員諮詢伺服器 IP 位址、埠號、FTP 名稱資訊。

## 12.8.線上升級


在沒有電腦的情況下可以通過印表機控制台來進行固件升級。

- 1) 打開印表機電源，將印表機連接到網路。
- 2) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“線上升級”選項，按“OK”鍵。
- 4) 根據提示進行操作，完成升級後，需重啟印表機。




- 注：**
- 若固件下載失敗，請重啟印表機後再重新操作。

## 13. 日常維護

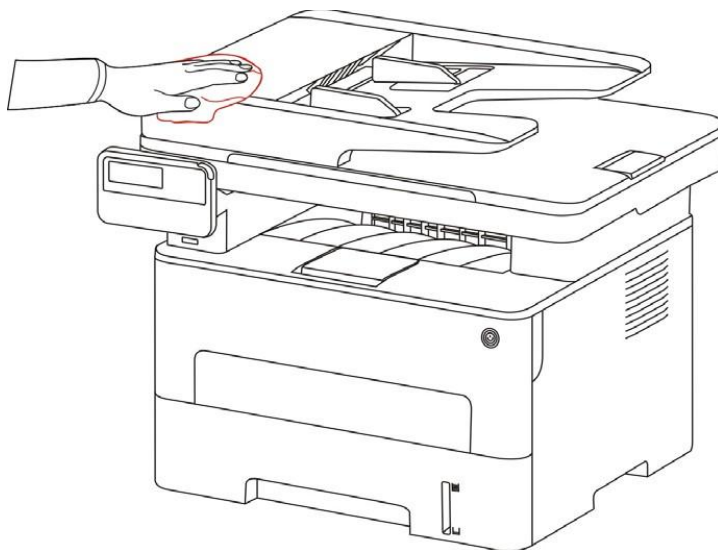
 **注：**• 印表機外觀因型號功能不同存在差異，示意圖僅供參考。

### 13.1. 印表機清潔

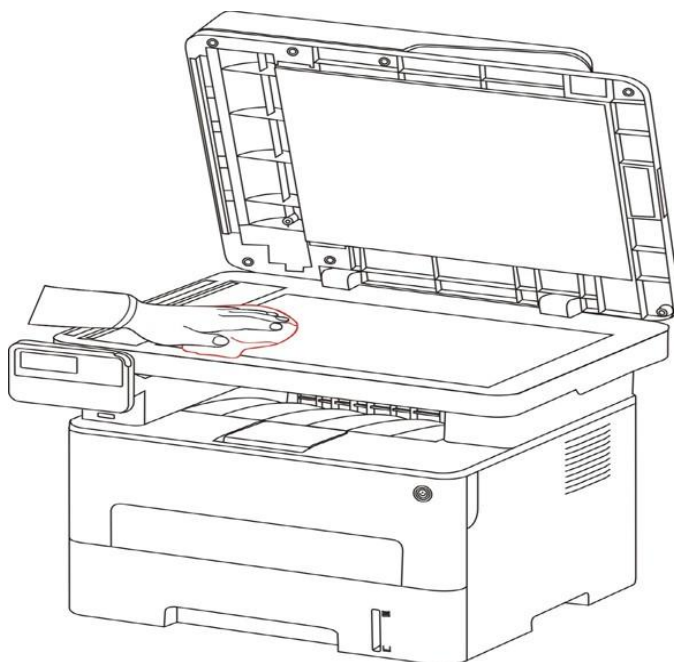
 **注：**

- 請使用中性清潔劑。
- 印表機使用後短時間內局部零件仍處於高溫狀態。當打開前蓋或後蓋接觸內部零件時，請勿立即觸碰高溫警示標籤位置，謹防燙傷。

1. 使用柔軟的抹布擦拭設備外部，除去灰塵。

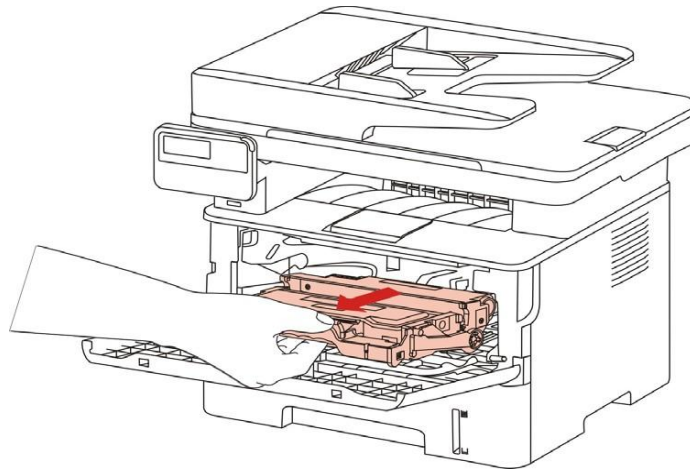



2. 抬起掃描器蓋，用柔軟的抹布輕輕擦拭玻璃稿台。



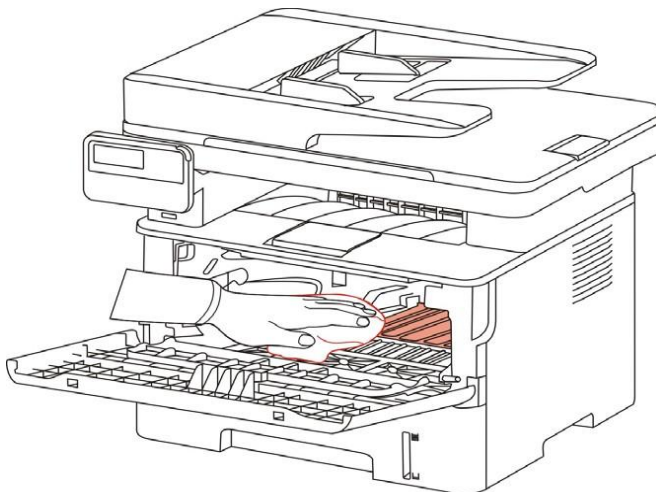


3. 打開前蓋，沿著導軌取出鐳射碳粉盒。

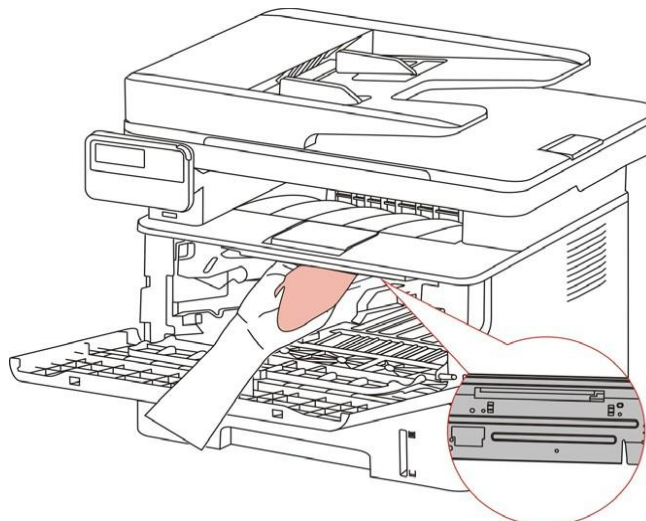


 **注：** • 取下鐳射碳粉盒時，請將鐳射碳粉盒裝入保護袋或用厚紙包裹，避免光線照射而損壞感光鼓。

4. 清潔印表機內部，如下圖所示，用乾燥無絨布料輕輕擦拭圖示陰影處。

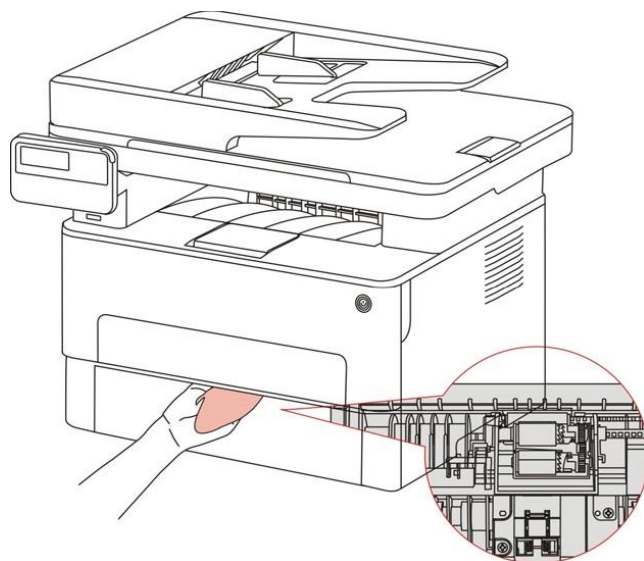


5. 用乾燥無絨布料輕輕擦拭印表機 LSU 鏡片。

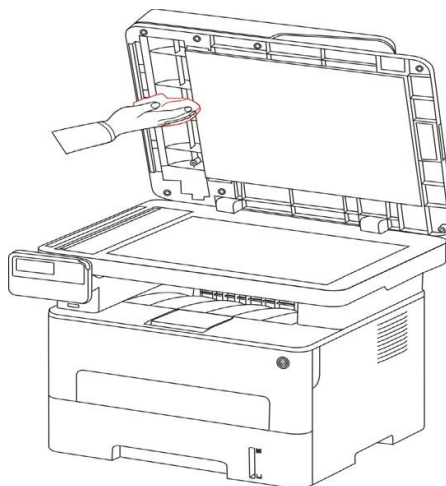
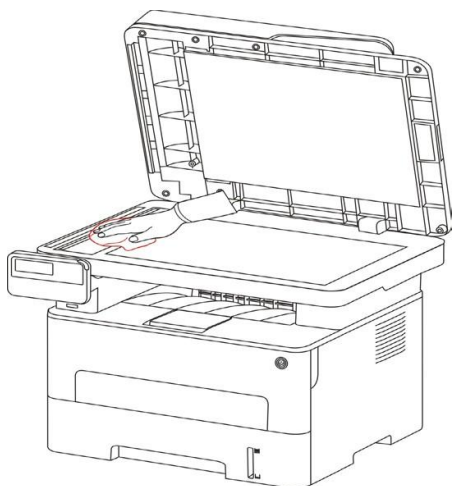
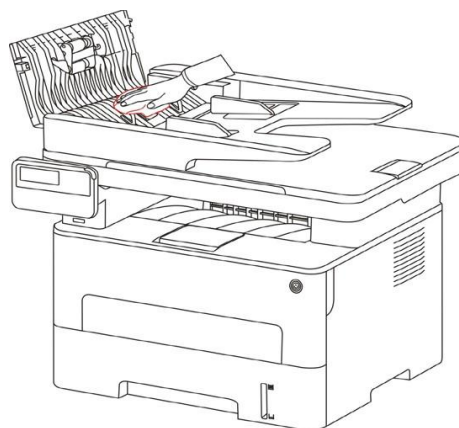
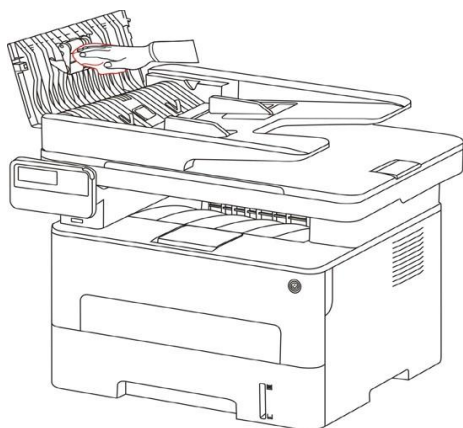




6. 打開印表機的自動進紙盒，用乾燥無絨布料輕輕擦拭印表機給紙輥。



**注：** • 帶文檔進紙器的機器，需定期清理文檔進紙器上蓋位置的髒污，請用柔面布料擦拭圖中所示位置。



## 13.2. 粉盒和鼓組件維護

### 13.2.1. 關於粉盒和鼓組件

1. 粉盒、鼓元件的使用和維護。為了獲得更好的列印品質，請使用原裝粉盒。  
使用粉盒時，請注意下列事項：
  - 請將粉盒保存於乾燥避光的位置。
  - 請勿擅自重新填充粉盒。否則由此引起的損壞不包括在印表機保修範圍內。
  - 請將粉盒存放在陰涼乾燥的環境。
  - 請勿將粉盒置於火源附近，粉盒內的碳粉為易燃物，避免引起火災。
  - 在取出或拆卸粉盒時，請注意碳粉洩露問題，若發生碳粉洩露導致碳粉與皮膚接觸或者飛濺入眼睛和口中，請立即用清水清洗，如有不適請立即就醫。
  - 放置粉盒時，請遠離兒童可接觸區域。
2. 粉盒使用壽命。
  - 粉盒的使用壽命取決於列印工作需要的碳粉量。
  - LCD 顯示幕顯示“粉盒壽命盡”，表示該粉盒已到壽命期限，請更換粉盒。
3. 鼓元件使用壽命。
  - LCD 顯示幕顯示“鼓元件壽命盡”，表示該鼓元件已到壽命期限，請更換鼓元件。

### 13.2.2. 更換粉盒和鼓元件

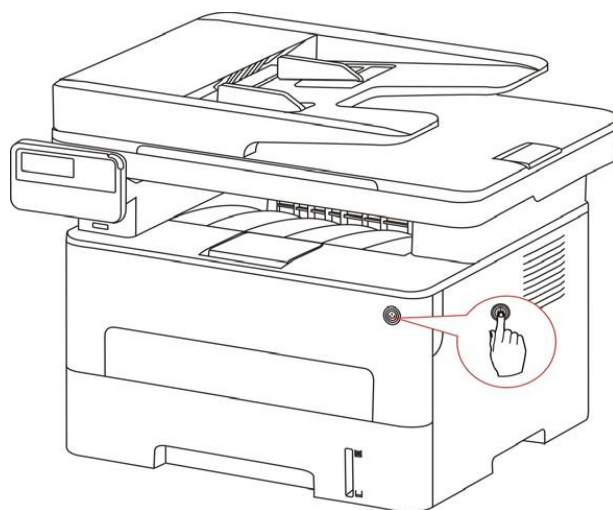


**注：** 在更換粉盒前，請注意如下事項：

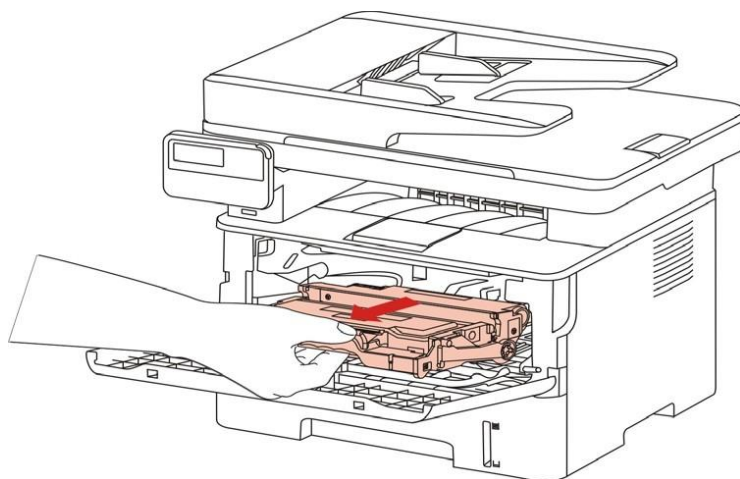
- 因粉盒表面可能含有碳粉，取出時請小心處理，避免灑落。
- 取出的粉盒請放置在紙張上，以免碳粉大範圍灑落。
- 安裝時，請勿觸碰感光鼓表面，以免刮傷感光鼓。

更換粉盒步驟如下：

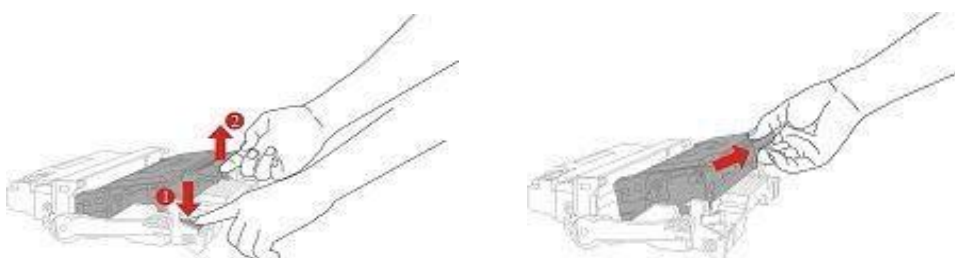
1. 關閉印表機電源。



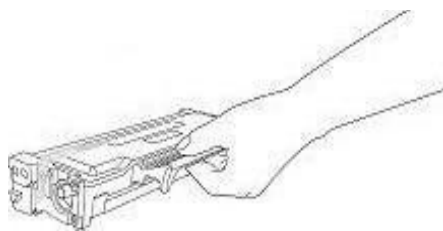
2. 打開前蓋，沿著導軌取出鐳射碳粉盒。



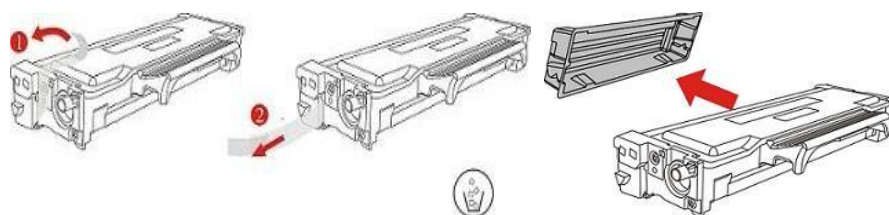
3. 用左手按下鼓元件左側藍色按鈕，同時用右手提起粉盒把手，取出粉盒。



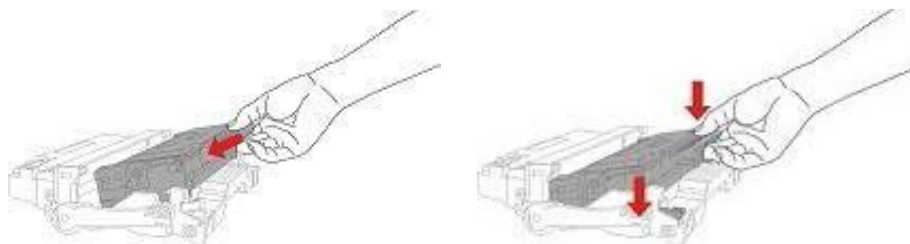
4. 打開新的粉盒包裝，握住粉盒把手，輕輕的左右搖動 5 至 6 次使粉盒內碳粉均勻分散。



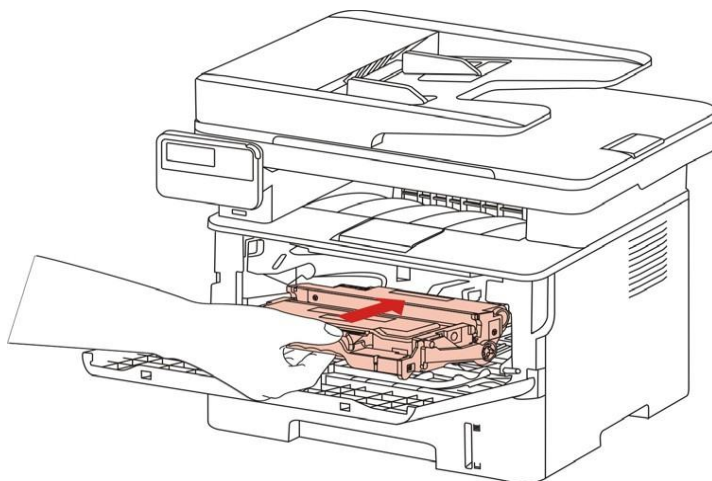
5. 拉出封條，取下粉盒保護罩。



6. 沿著鼓組件內導軌將粉盒裝入鼓組件內，完成粉盒安裝。

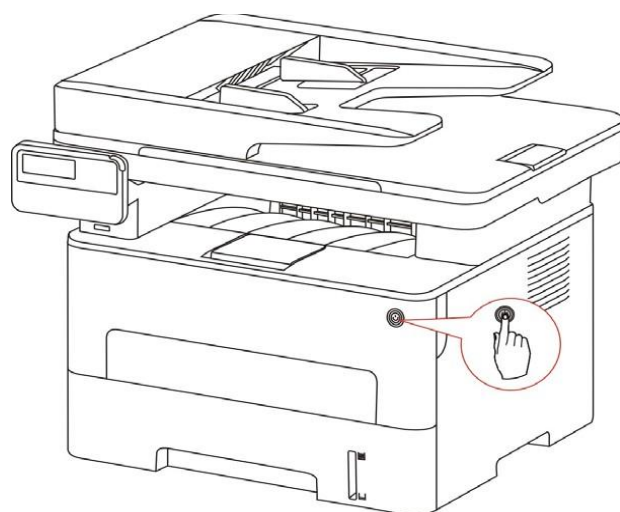


7. 拿起安裝完粉盒的鼓組件，沿著印表機內導軌裝入已安裝了粉盒的鼓組件，完成安裝。

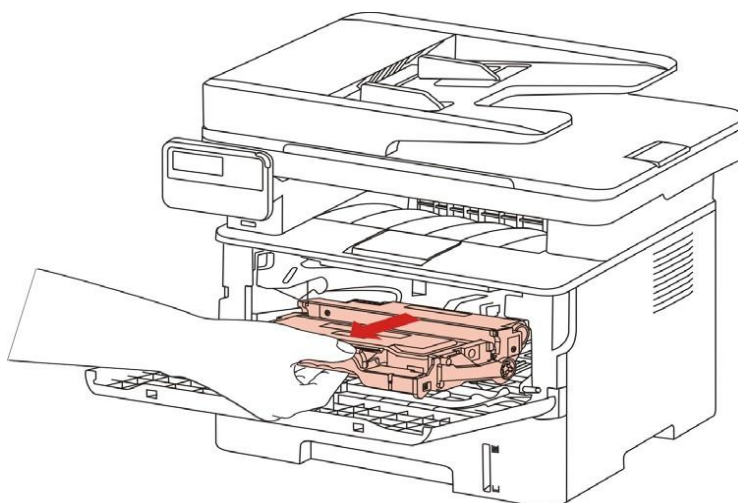


8. 合上前蓋。更換鼓 元件步驟如下：

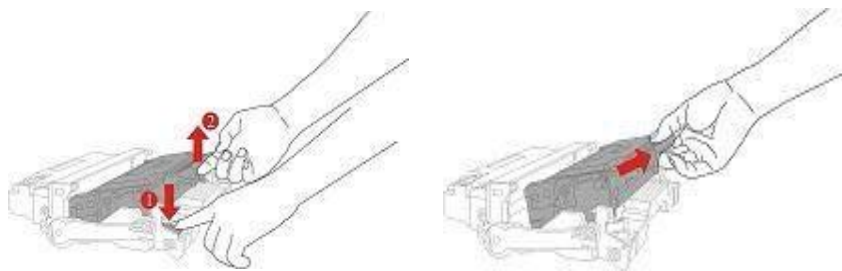
1. 關閉印表機電源。



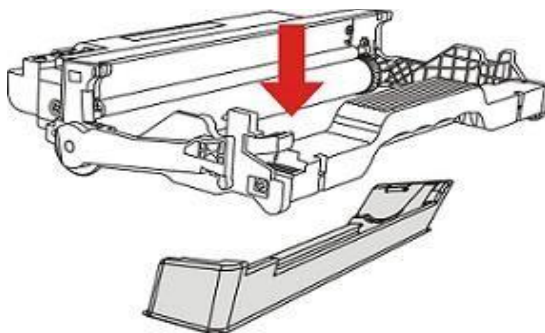
2. 打開前蓋，沿著導軌取出鐳射碳粉盒。



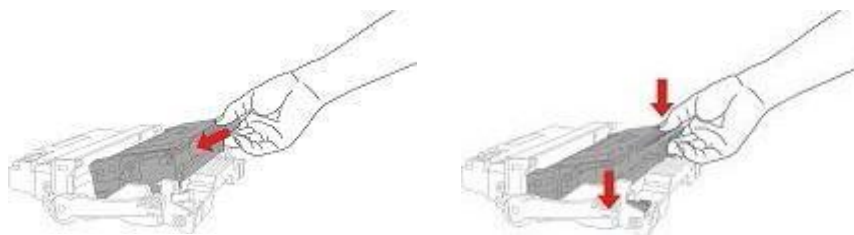
3. 用左手按下鼓元件左側藍色按鈕，同時用右手提起粉盒把手，取出粉盒。



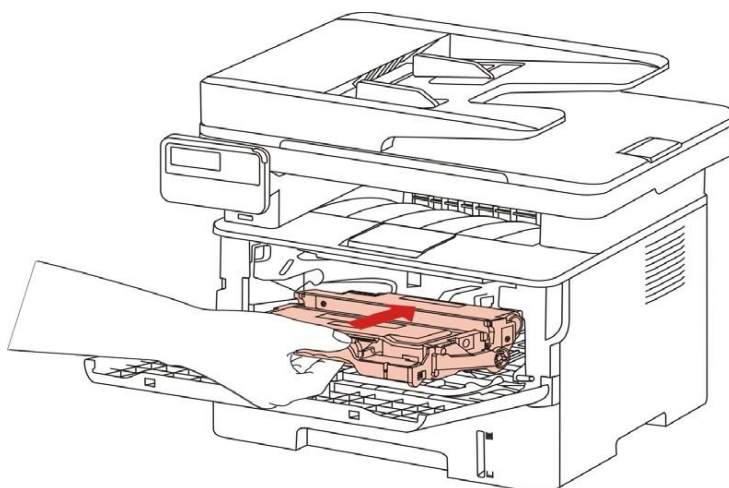
4. 打開新的鼓元件包裝，取下鼓元件保護裝置，將鼓元件放置于水準檯面。



5. 沿著鼓組件內導軌將粉盒裝入鼓組件內，完成粉盒安裝。



6. 拿起安裝完粉盒的鼓組件，沿著印表機內導軌裝入已安裝了粉盒的鼓組件，完成安裝。



7. 合上前蓋。



## 14. 故障排除


請仔細閱讀本章節，可以幫您解決列印過程中常見的故障。若還未能解決出現的問題，請及時聯系奔圖售後服務中心。

在處理常見故障之前，首先請檢查以下情況：

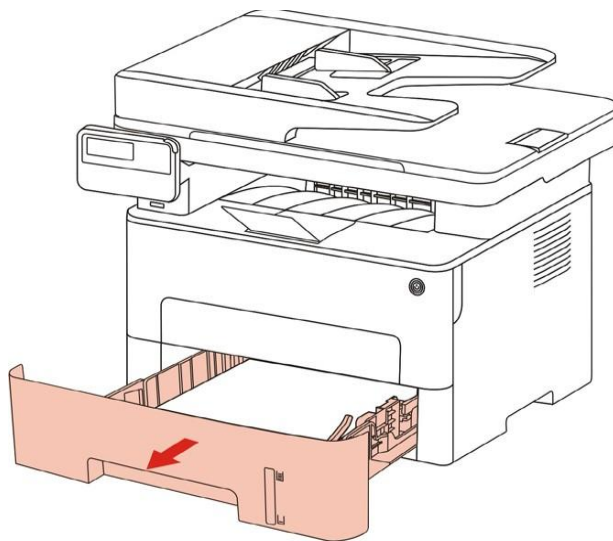
- 電源線是否連接正確，並且印表機電源開關是否已打開。
- 所有的保護零件是否已拆除。
- 粉盒是否已正確安裝。
- 紙張是否已正確放入紙盒中。
- 介面電纜線是否已正確連接印表機和電腦。
- 是否已選擇並安裝了正確的印表機驅動程式。
- 電腦埠是否已安裝並連接到正確的印表機埠。

### 14.1. 清除卡紙

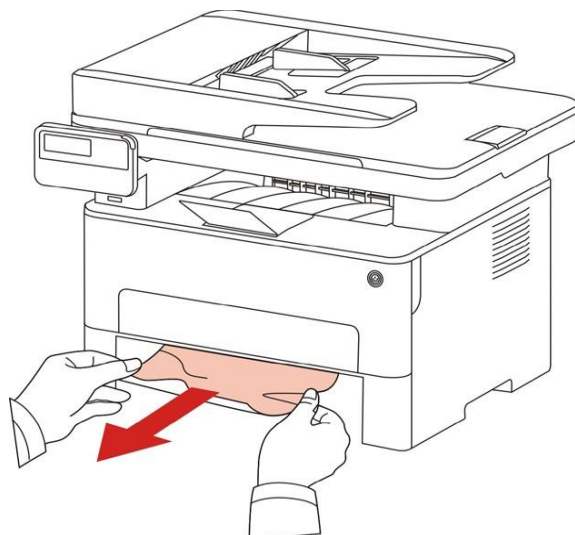
#### 14.1.1. 中間卡紙

 **注：** • 在取中間卡紙時，當打開前蓋或後蓋接觸內部零件時，請勿立即觸碰高溫警示標籤位置，謹防燙傷。

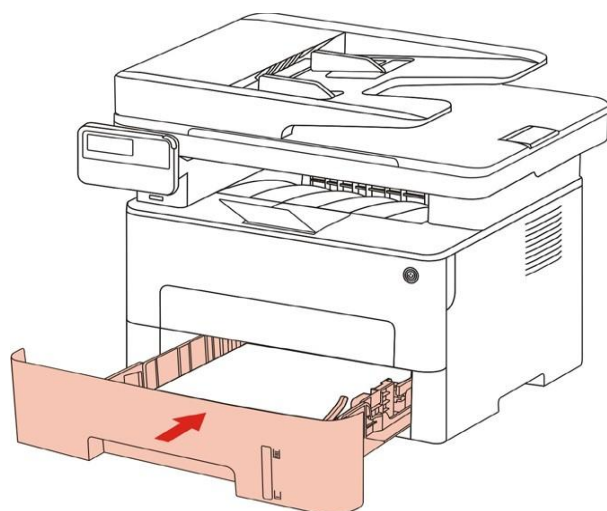
1. 抽出紙盒。



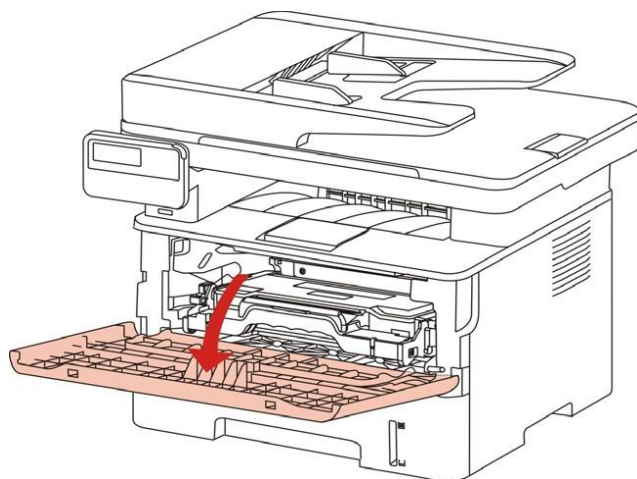
2. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。



3. 裝入紙盒。

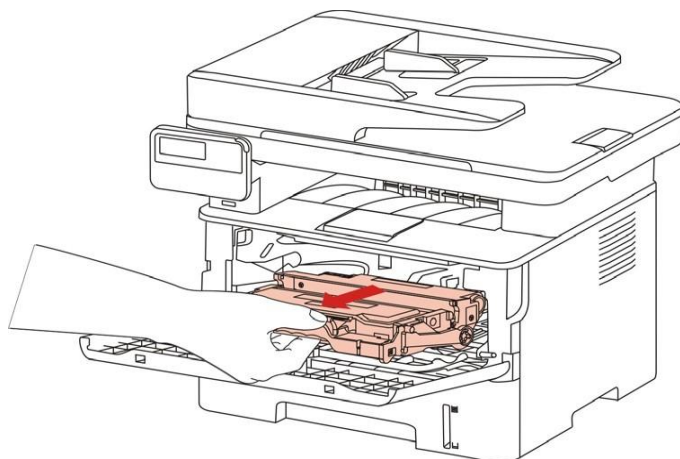


4. 打開前蓋。

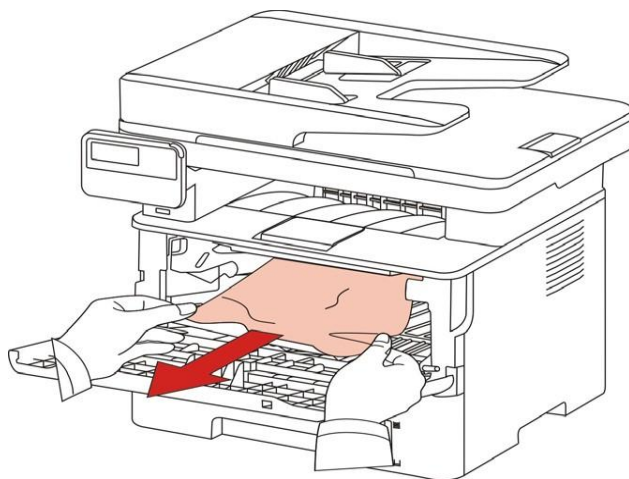




5. 沿著導軌取出粉盒。(為避免感光鼓曝光影響列印品質，請用保護袋將粉盒裝好，或用厚紙包裹粉盒。)



6. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。

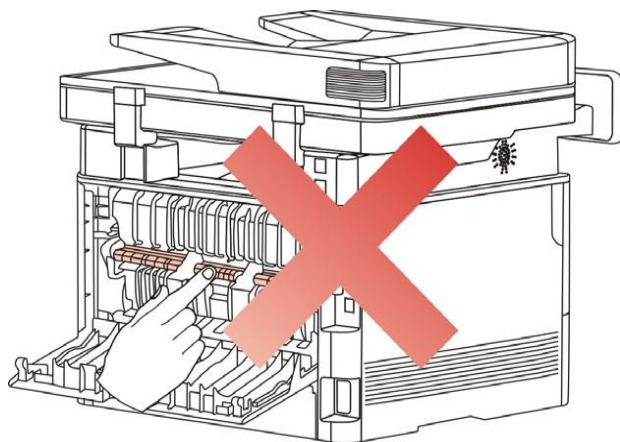


7. 取出卡紙後，重新裝入粉盒，合上前蓋，印表機將恢復列印。

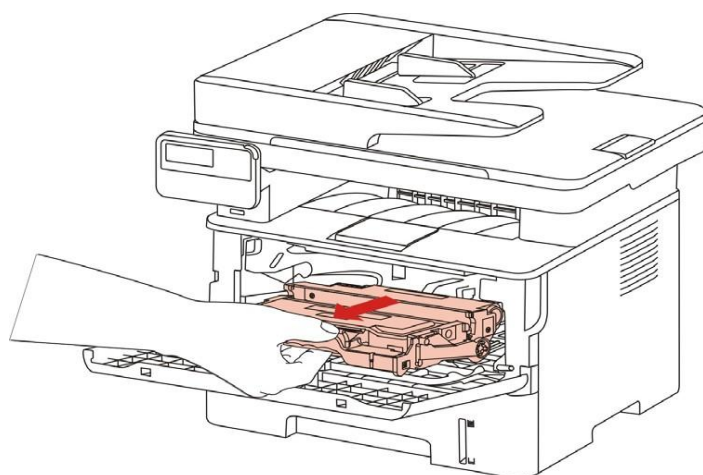
### 14.1.2. 定影單元卡紙



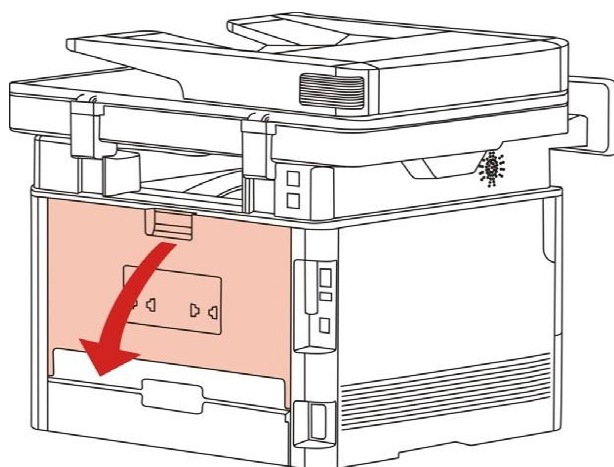
**注：** • 在取定影單元卡紙時，請注意切勿觸摸如下陰影部分區域，避免灼傷。



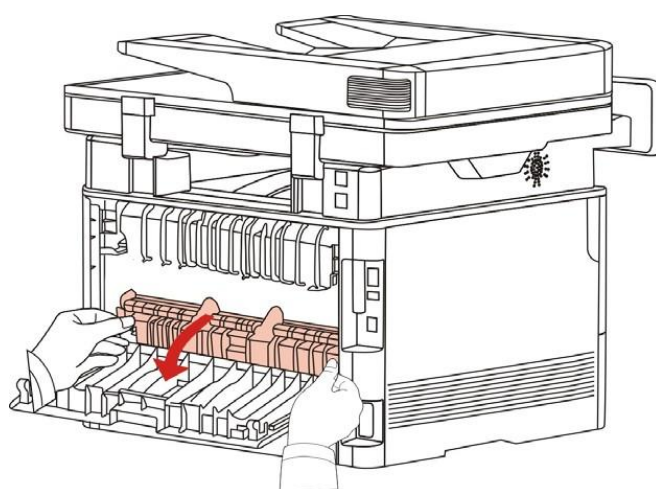
1. 打開前蓋，沿著導軌取出粉盒。



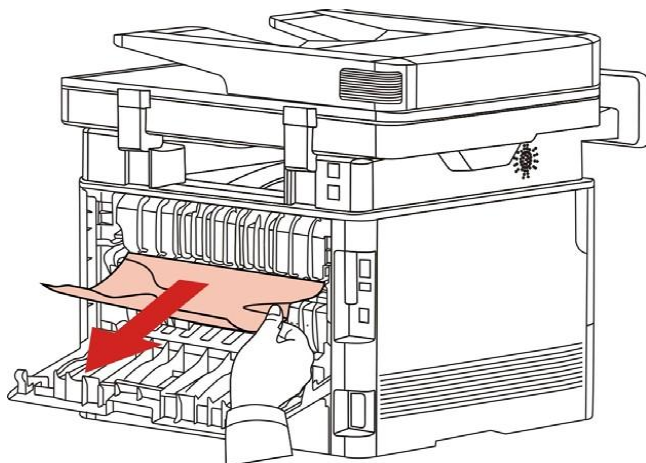
2. 打開後蓋。



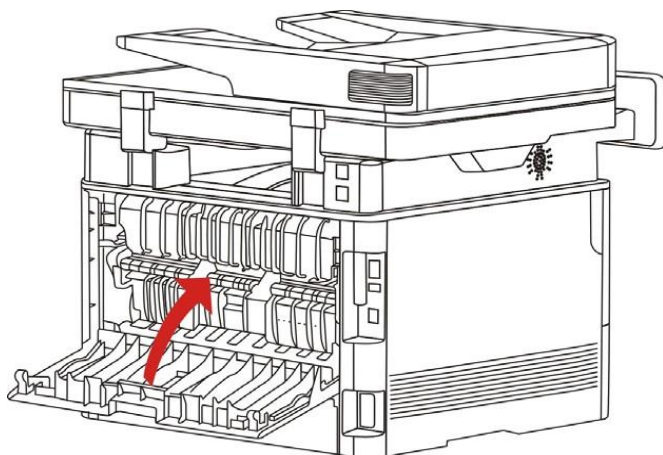
3. 通過兩邊的把手打開定影解壓單元。



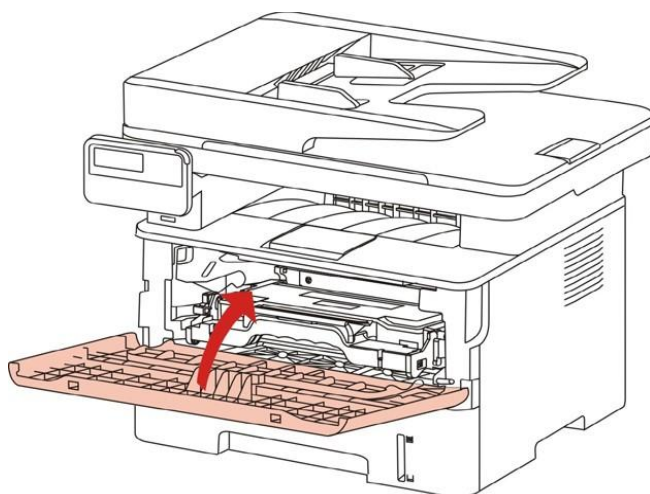
4. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。



5. 取出卡紙後，關上後蓋。

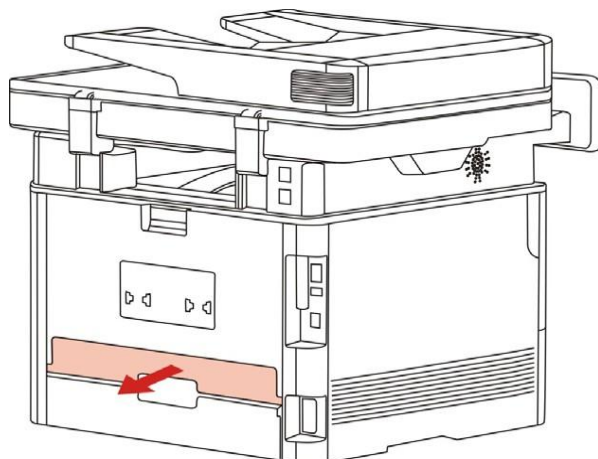


6. 裝入粉盒，合上前蓋，印表機將自動恢復列印。

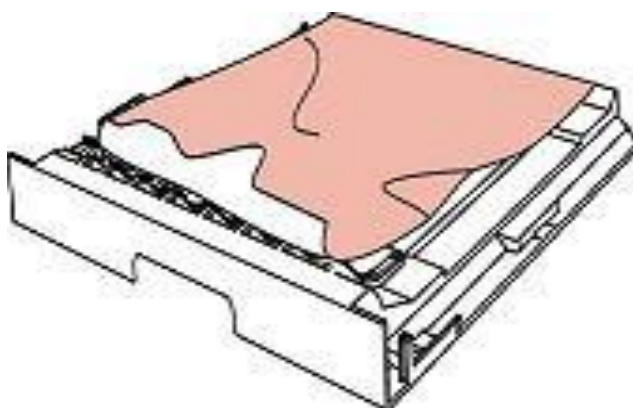


### 14.1.3.雙面列印單元卡紙

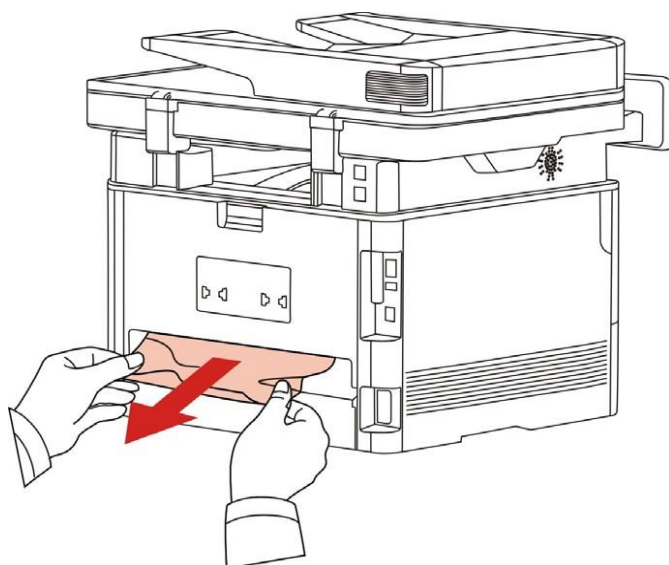
1. 從印表機後面取出雙面列印單元。



2. 從雙面列印單元中取出卡紙。



3. 如果紙張未隨雙面列印單元一起出來，請打開紙盒直接從底部取出卡紙。



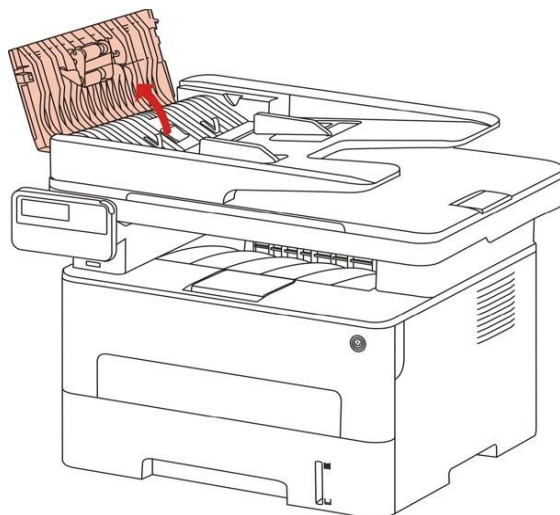
4. 取出卡紙後，裝回雙面列印單元，檢查產品其他部位，確保無卡紙後，開合前蓋，列印機將自動恢復列印。



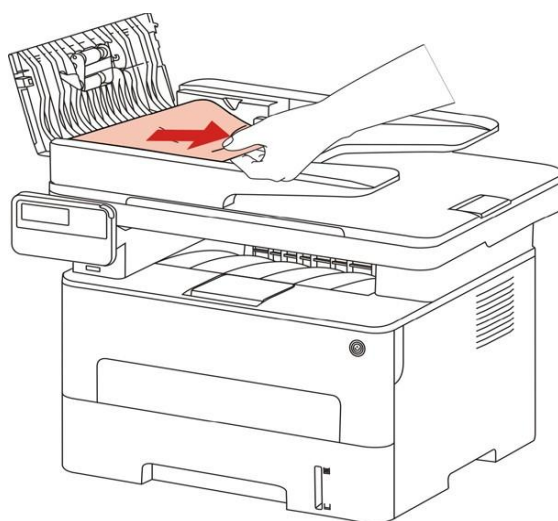
- 注：**
- 按如上步驟將卡紙全部取出後，合上前蓋，整理好紙盒中的紙張，印表機將自動恢復列印。
  - 如果印表機仍然未開始列印，請檢查印表機內的卡紙是否全部清除。
  - 如果不能自行取出卡紙，請聯繫當地的奔圖授權維修中心或送往就近奔圖授權維修中心維修。
  - 印表機外觀因型號功能不同會存在差異，示意圖僅供參考。

#### 14.1.4.文檔進紙器（ADF）卡紙

1. 打開文檔進紙器上蓋。

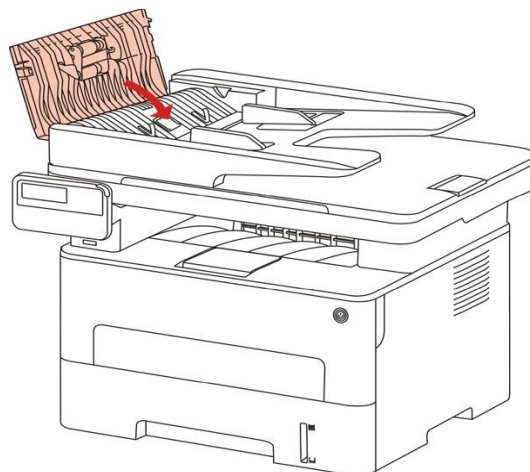


2. 從文檔進紙器中取出卡紙。

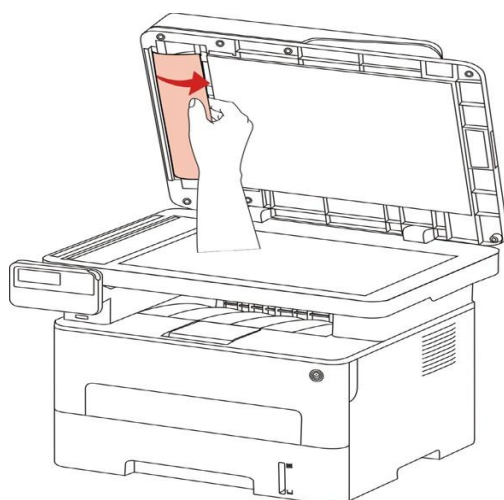




3. 取出卡紙後，合上文稿進紙器上蓋，印表機恢復就緒。



4. 若卡紙張較難取出，可嘗試打開掃描器蓋，從壓塊處取出卡紙。



## 14.2.軟體故障

故障現象	解決方法
在“印表機和傳真”資料夾中不顯示印表機圖示。	重新安裝印表機驅動程式。請確保 USB 連接線及電源線正確連接。
印表機處於“就緒”模式，但不執行任何列印工作。驅動安裝失敗。	重啟印表機，若故障依舊，請重新安裝印表機驅動程式。確保 USB 連接線網線正確連接。
印表機 IP 位址變更後，驅動無法使用。	修改印表機驅動的埠 IP 位址。 如果以上方法解決不了，請重新安裝印表機驅動程式。建議將網路印表機設置為固定 IP 位址。DHCP 網路中建議將 IP 位址與印表機 MAC 位址綁定。

## 14.3. 錯誤資訊

錯誤資訊	原因	措施
未檢測到鐳射碳粉盒	未正確安裝鐳射碳粉盒或鐳射碳粉盒已損壞。	正確安裝鐳射碳粉盒或更換新的鐳射碳粉盒。
粉量低（該提示資訊與待機介面交替顯示）	粉盒粉量不足。	請更換新的粉盒。
粉量低，無法接收列印作業(該提示資訊與待機介面交替顯示)	粉盒粉量不足時，接收到的傳真作業無法列印出來。（其中傳真發送、列印、複印、掃描功能正常）	請更換新的粉盒或者在傳真接收設置項中選擇“粉量低繼續列印”設置為“開啟”則能繼續列印。（注意：一旦印表機在開機或者開合蓋的過程中，檢測到非粉量低粉盒時，印表機會自動將用戶之前的“粉量低繼續列印”設置恢復為“關閉”）
粉盒壽命盡	粉盒粉量已用盡。	請更換新的粉盒。
進紙失敗	未正確安裝打印紙。紙張超出了規格範圍。	請正確安裝打印紙。
印表機卡紙	未正確安裝打印紙。	請正確安裝打印紙。
掃描器忙	有其他作業任務。	請取消作業任務或等待其它作業任務完成。
掃描失敗	掃描器內部故障。	請聯繫奔圖客服。
ADF 缺紙	掃描來源選擇ADF 時，ADF 不放紙啟動複印或掃描作業，提示此資訊。	請正確裝入原稿。
ADF 卡紙	使用 ADF 進行複印或掃描作業時進紙卡紙或進紙失敗，提示此資訊。	請排除卡紙，整理好原稿裝入 ADF,重新進行掃描操作



注：• 若問題依舊存在，請聯繫奔圖客服。



## 14.4.常見故障解決

### 14.4.1.一般故障

故障種類	故障現象	原因	解決方法
列印問題	列印品質差	詳見 <a href="#">14.4.2</a> 圖像缺陷。	詳見 <a href="#">14.4.2</a> 圖像缺陷。
	無法複印	掃描器損壞。	請聯繫奔圖客服。
複印問題	複印圖像異常	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 掃描器髒汙或有缺陷。</li> <li>• 粉盒髒汙或損壞。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 清潔掃描器。</li> <li>• 清潔或更換粉盒。</li> </ul>
印表機問題	印表機不列印	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 設備電源未正確連接。</li> <li>• 電腦與印表機之間的連接線未正確連接</li> <li>• 列印埠指定錯誤。</li> <li>• 印表機處於離線狀態，勾選了“離線使用印表機”</li> <li>• 印表機內部錯誤未恢復，如卡紙，缺紙等。</li> <li>• 印表機驅動程式安裝不正確</li> <li>• 液晶屏提示錯誤資訊。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 確保正確連接電源線。</li> <li>• 斷開印表機線纜連接，然後重新連接。</li> <li>• 檢查 Windows 印表機設置，確保列印工作發送到正確的端口。如果電腦有多個埠，請確認產品連接到正確的埠。</li> <li>• 請確保印表機處於正常連線狀態。</li> <li>• 請排除錯誤使印表機恢復正常狀態。</li> <li>• 卸載然後重新安裝列印機的驅動程式。</li> </ul>
	連線列印無反應	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 電腦與印表機之間的連接線未正確連接。</li> <li>• 印表機驅動程式安裝不正確。</li> <li>• 印表機內部故障。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 斷開印表機線纜連接，然後重新連接</li> <li>• 卸載然後重新安裝列印機的驅動程式。</li> </ul>
	掃描出錯	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 設備資料連接線未正確連接。</li> <li>• 掃描驅動程式未正確安裝。</li> <li>• 液晶屏提示錯誤資訊。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 確保正確連接資料線。</li> <li>• 重新安裝掃描驅動程式。</li> </ul>

紙張處理問題	列印不進紙	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 未正確放置打印紙張。</li> <li>• 列印介質超出了使用規格範圍。</li> <li>• 搓紙輥髒汙。</li> <li>• 紙盒中的紙張過多。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 請正確安裝列印介質，如果使用特殊列印介質列印，請使用手動進紙盒列印。</li> <li>• 請使用規格範圍內的列印介質。</li> <li>• 清潔搓紙輥。</li> <li>• 從紙盒中取出多餘的紙張，如果在特殊列印介質上 列印，請使用手動進紙盒。</li> </ul>
	卡紙	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 紙盒中的紙張過多。</li> <li>• 列印介質超出了 使用規格範圍。</li> <li>• 進紙通道有異物。</li> <li>• 搓紙輥髒汙。</li> <li>• 內部部件故障。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 從紙盒中取出多餘的紙張，如果在特殊列印介質上列印，請使用手動進紙盒。</li> <li>• 確保使用符合規格的紙張。如果在特殊列印介質上打印，請使用手動進紙盒。</li> <li>• 清潔進紙通道。</li> <li>• 清潔搓紙輥。</li> </ul>
	列印多頁進紙	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 列印介質含靜電量過大。</li> <li>• 列印介質受潮或者粘合在一起。</li> <li>• 內部部件故障。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 將列印介質重新分離，可以消除部分靜電。建議使用推薦列印介質。</li> <li>• 請重新將列印介質分離或使用更好的乾燥列印介質。</li> </ul>



**注：** • 如果問題依舊，請聯繫客服中心。

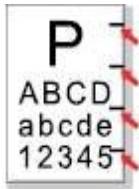
## 14.4.2.圖像缺陷

故障現象	故障原因	解決辦法
 <p>打印發白或偏淡</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 列印介質不符合使用規格，例如介質受潮或太粗糙。</li> <li>• 列印程式中解析度設置過低，濃度設置過低，或勾選了省墨模式。</li> <li>• 粉盒損壞。</li> <li>• 碳粉不足。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 請正確使用規格範圍內的介質。</li> <li>• 設置程式中的列印解析度，濃度設置，或取消勾選省墨模式。</li> <li>• 建議更換原裝粉盒。</li> </ul>
 <p>粉墨斑點</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 粉盒髒汙或漏粉。</li> <li>• 粉盒損壞。</li> <li>• 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。</li> <li>• 進紙通道髒汙。</li> <li>• 如果複印掃描時出現粉墨斑點，可能是玻璃稿台髒汙。</li> <li>• 掃描器髒汙或損壞。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 建議更換原裝粉盒。</li> <li>• 請使用規格範圍內的列印介質。</li> <li>• 清潔進紙通道。</li> <li>• 清潔玻璃稿台。</li> </ul>
 <p>白點</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。</li> <li>• 進紙通道髒汙。</li> <li>• 粉盒內部損壞。</li> <li>• 機器內部雷射器反光玻璃髒汙。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 請使用規格範圍內的列印介質。</li> <li>• 清潔進紙通道。</li> <li>• 建議更換原裝粉盒。</li> <li>• 清潔 LSU 鏡片。</li> </ul>
 <p>碳粉脫落</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。</li> <li>• 設置打印紙張介質與放置紙張介質不一致。</li> <li>• 機器內部髒汙。</li> <li>• 粉盒損壞。</li> <li>• 機器內部部件損壞。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 請使用規格範圍內的列印介質，特殊介質請使用手動進紙盒進行列印。</li> <li>• 請使用相對應的紙張介質進行列印。</li> <li>• 清潔機器內部。</li> <li>• 建議更換原裝粉盒。</li> </ul>
 <p>黑色豎條</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 粉盒髒汙。</li> <li>• 粉盒內部部件損壞。</li> <li>• 機器內部雷射器反光玻璃髒汙。</li> <li>• 進紙通道髒汙。</li> <li>• 如果複印或掃描時出現黑色豎條，可能是掃描器或者玻璃稿台髒汙。</li> <li>• 掃描器發光燈管有汙跡。</li> <li>• 掃描器損壞。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 清潔或更換新粉盒。</li> <li>• 清潔機器背部雷射器反光玻璃。</li> <li>• 清潔印表機背部進紙通道。</li> <li>• 清潔掃描器或玻璃稿台。</li> </ul>



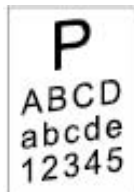
黑色背景  
(底灰)

- 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。
- 粉盒髒汙。
- 粉盒內部部件損壞。
- 進紙通道髒汙。
- 印表機內部轉印電壓異常。
- 掃描曝光。
- 如果複印或掃描時出現黑色背景或底灰，可能是玻璃稿台髒汙。
- 請使用規格範圍內的列印介質。
- 清潔或更換新粉盒。
- 清潔機器內部進紙通道。
- 請蓋好原稿蓋板後，再進行複印掃描。
- 清潔玻璃稿台。



出現週期性痕跡

- 粉盒髒汙。
- 粉盒內部部件損壞。
- 定影組件損壞。
- 清潔或更換新粉盒。
- 請聯繫客服中心維修更換新的定影元件。



頁面歪斜

- 未正確放置打印紙張。
- 機器進紙通道髒汙。
- 確保正確放置打印紙張。
- 清潔機器內部進紙通道。



皺紙

- 未正確放置打印紙張。
- 列印介質不符合使用規格。
- 機器進紙通道髒汙。
- 定影組件損壞。
- 確保正確放置打印紙張。
- 請使用規格範圍內的列印介質進行列印。
- 清潔機器內部進紙通道。
- 請聯繫客服中心維修更換新的定影元件。



背面髒汙

- 粉盒髒汙。
- 機器內部轉印輥髒汙。
- 機器內部轉印電壓異常。
- 清潔或更換新粉盒。
- 清潔機器內部轉印部件。



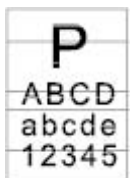
列印全黑版

- 未正確安裝粉盒。
- 粉盒內部損壞。
- 機器內部充電異常，未給粉盒充電。
- 如果複印掃描時出現全黑版圖像時，可能是掃描曝光，原稿蓋板未蓋上。
- 掃描器損壞。
- 確保正確安裝粉盒。
- 建議更換原裝粉盒。
- 請蓋好原稿蓋板後，再進行複印掃描。



碳粉暈開

- 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。
- 機器內部髒汙。
- 粉盒損壞。
- 機器內部部件損壞。
- 請使用規格範圍內的列印介質，特殊介質請使用手動進紙盒進行列印。
- 清潔機器內部。
- 建議更換原裝粉盒。



水準條紋

- 粉盒未正確安裝。
- 粉盒可能損壞。
- 機器內部部件損壞。
- 確保正確安裝粉盒。
- 建議更換原裝粉盒。



注： • 上述故障可採用清潔或更換新粉盒等方法來改善。如果問題依舊，請聯繫客服中心。

## 14.5.傳真故障

故障種類	故障現象	解決方法
電話線路或連接故障	聽不到撥號聲	<ul style="list-style-type: none"> <li>拿起聽筒，如果聽不到撥號聲，請檢查傳真設備及牆上插座上的所有電話線路的連接情況。</li> <li>用另一條線路上的電話測試一下牆上插座，如果牆上插座沒有撥號聲，請檢查通訊線路。</li> </ul>
	傳真呼叫時不自動回應	<ul style="list-style-type: none"> <li>確保接收模式設置的不是“電話模式”。（請參閱<a href="#">第 10.3.2 章</a>選擇接收模式為“傳真模式”）</li> </ul>
接收傳真故障	不能接收傳真	<ul style="list-style-type: none"> <li>確保傳真設備已設置了正確的接收模式。（請參閱<a href="#">第 10.3.2 章</a>上的選擇接收模式）</li> <li>如果電話線路有干擾，請試著將相容性設置為VoIP。（請參閱<a href="#">第 10.3.3 章</a>的相容性設置）</li> </ul>
	收到的傳真中有空白，或者品質欠佳	<ul style="list-style-type: none"> <li>發送傳真的傳真機可能有故障。</li> <li>電話線噪音可能導致線路故障。</li> <li>通過複印檢查機器。</li> <li>粉盒已經達到其預計的粉盒壽命。更換粉盒（請參見<a href="#">第 13.2.2 章</a>上的“更換粉盒”）。</li> </ul>
	接收成功但不列印	<ul style="list-style-type: none"> <li>確定是否粉量低，更換粉盒進行列印。</li> <li>在接收設置中，將“粉量低繼續列印”設置為開啟。</li> </ul>
	處理外來呼叫	<ul style="list-style-type: none"> <li>如果電話模式下，請按啟動鍵，並立即掛起。</li> <li>如果在分機上接電話，按三個數位的傳真接收代碼（默認設置*90）。當傳真設備應答時，請掛斷電話。</li> </ul>
發送傳真故障	不能撥號	<ul style="list-style-type: none"> <li>檢查電源線的連接情況。</li> <li>檢查電話線路連接情況。</li> <li>更改（音訊/脈衝）設置。請根據電話線路支援的撥號方式，在傳真發送設置中進行設置。</li> </ul>
	傳輸文件的品質差	<ul style="list-style-type: none"> <li>複印一份原稿以檢查傳真設備的掃描器工作是否正常。</li> <li>更改較高解析度進行傳輸。</li> </ul>
	傳真確認報告列印“通訊失敗”	<ul style="list-style-type: none"> <li>電話線路上可能有臨時噪音或靜電干擾。再次發送傳真。</li> <li>嘗試將相容性設置為 VoIP 後，再次進行發送。（請參閱<a href="#">第 10.3.3 章</a>的相容性設置）</li> <li>如果問題依舊，請檢查電話線路。</li> </ul>


## 15. 功能表結構

您可以通過面板功能表印表機器的功能表結構，說明您瞭解和進行各項功能的設置，列印步驟如下：

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設置介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“資訊報告”選項。
- 3) 按“OK”鍵再按方向鍵“▲”或“▼”選擇“列印功能表結構”選項。
- 4) 按“OK”鍵進行列印。



## 16. 產品規格

-  **注：** • 不同型號不同功能的印表機，規格數值略有差異，不同區域國家的產品規格也存在差異。
- 數值基於初始資料，有關更多最新規格資訊，請訪問：[www.pantum.com](http://www.pantum.com)。

### 16.1.規格總述

產品尺寸 (長×寬×高)	M6700 系列：415mm*365mm*310mm
	M6800/M7100/M7200 系列：415mm*360mm*352mm
產品重量 (不 包含隨機粉盒 和包裝物)	M6700 系列：9.5Kg
	M6800/M7100/M7200 系列：10Kg
列印環境	列印溫度範圍：10-32 (5-35)°C
	列印濕度範圍：20%RH~80%RH
電源電壓	110V Model: AC100~127V,50Hz/60Hz,9A
	220V Model: AC220~240V,50Hz/60Hz,4.5A
噪音 (聲壓級)	列印/掃描：≤52dB(A)
	待機：≤30dB(A)
	靜音模式：≤46dB(A)
進入網路待機 時間	5 分鐘
功耗	網路待機：2.366W
	待機：≤45W
	關機：≤0.5W
	TEC：符合 EnergyStarV2.0 要求及中國能效等級
作業系統	Microsoft Windows XP/ Windows Vista/ Windows 7/ Windows 8/ Windows 8.1/ Windows 10/ Windows Server 2003/ Windows Server 2008/ Windows Server 2012 (32/64 Bit)
	Mac OS 10.7/10.8/10.9/10.10/10.11
	Linux (Ubuntu 12.04/ Ubuntu 14.04)
	IOS 6.0 以上版本 (不包括 6.0 版)
	Android 4.0 及以上版本
	中標麒麟(龍芯 V6.0 Build0341050)
通信介面	USB 2.0 (High Speed)
	IEEE802.3 10Base-T/100Base-Tx
	IEEE802.11b/g/n(支持 WPS)

## 16.2.列印規格

列印速度	請參閱 <a href="#">第 1.1 章</a>
首頁列印時間	≤8.5 秒
最大月列印量	25, 000 頁
列印語言	請參閱 <a href="#">第 1.1 章</a>

## 16.3.複印規格

複印速度	30cpm(A4)/33cpm(Letter)
首頁複印時間	Flatbed<10 秒 ADF<12 秒
連續最大複印頁數	99 頁
縮放率	25%~400%
其他複印功能	身份證複印, 票據複印, 多合一複印, 克隆複印

## 16.4.掃描規格

掃描類型	平板+ADF
最大掃描尺寸	平板：216*297mm ADF：216*356mm
彩色掃描	是
掃描輸出功能	掃描到 E-mail、PC、FTP、U 盤

## 16.5.傳真規格（適用於帶傳真功能的機器）

傳真類型	黑白
數據機速度	33.6Kbps
傳真記憶體	650 頁
編碼方式	MH/MR/MMR/JBIG
相容性	ITU-T sg3/ECM
其他傳真功能	PC-FAX（發送）、垃圾傳真過濾、多址發送、接受轉發、速撥號、組撥號、延遲發送、自動重撥、自動接收、自動縮小、移動傳真
使用環境	PSTN、PBX、VOIP

# PANTUM

珠海奔圖列印科技有限公司

No.3883, Zhuhai Avenue, Zhuhai, Guangdong, China 519060

郵遞區號：519060

網址：[www.pantum.com](http://www.pantum.com)

電話：400-060-1888